

Тестовые задания для проведения первого этапа первичной аккредитации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности **31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ**

1. [Т003039] ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ

- А) к нефизиологичным
- Б) к полуфизиологичным
- В) к физиологичным
- Г) все варианты неверные

2. [Т003040] ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) двусторонний концевой дефект
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

3. [Т003041] ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) односторонний концевой дефект
- Б) двусторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

4. [Т003042] ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) двусторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

5. [T003043] ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) двусторонний концевой дефект

6. [T003044] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ

- А) функционирующие и не функционирующие
- Б) рабочие и не рабочие
- В) атрофированные и гипертрофированные
- Г) эстетические и жевательные

7. [T003045] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ

- А) 2 группы
- Б) 3 группы
- В) 4 группы
- Г) 5 групп

8. [T003046] К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- А) имеющие антагонисты
- Б) утратившие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

9. [T003047] К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- А) утратившие антагонисты
- Б) имеющие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

10. [T003048] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) количества сохранившихся зубов
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

11. [T003049] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) топографии дефекта
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

12. [T003050] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) анатомических особенностей челюстей
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

13. [T003051] С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в области нейтральной зоны
- Б) на 3-4 мм выше переходной складки
- В) на 3-4 мм ниже переходной складки
- Г) перекрывая тяжи и уздечки

14. [T003052] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ

- А) антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- Б) всех жевательных зубов с одной из сторон
- В) при наличии передних зубов
- Г) при отсутствии времени на их изготовление

15. [T003053] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- А) трансверзальное
- Б) диагональное
- В) саггитальное
- Г) парасиггитальное

16. [T003054] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- А) диагональное
- Б) саггитальное
- В) трансверзальное
- Г) парасиггитальное

17. [T003055] ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО

- А) касаться на всём протяжении
- Б) не касаться зуба
- В) касаться 2 точками
- Г) касаться 3 точками

18. [T003056] ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- В) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

19. [T003057] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ:

- А) при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- Б) по желанию больного
- В) ортогнатического соотношения челюстей
- Г) при резкой атрофии альвеолярного отростка

20. [T003058] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) во фронтальном участке верхней челюсти
- Б) в боковых участках нижней челюсти
- В) в боковых участках верхней челюсти
- Г) во фронтальном участке нижней челюсти

21. [T003059] СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА

- А) 1/3 высоты коронки
- Б) 2-3 мм
- В) 2/3 высоты коронки
- Г) до режущего края

22. [T003060] СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ

- А) примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- Б) на 2-3 мм
- В) на 1/3 высоты коронки
- Г) до границы коронковой части

23. [T003061] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТОИТ ИЗ

- А) все варианты правильные
- Б) искусственных зубов
- В) удерживающих элементов
- Г) базиса

24. [T003062] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

- А) на слизистую оболочку полости рта
- Б) на оставшиеся зубы
- В) на жевательные мышцы
- Г) на слизистую оболочку и естественные зубы

25. [T003063] БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ

- А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- Б) в любом случае по желанию пациента
- В) при малом числе сохранившихся зубов
- Г) при небольших дефектах зубных рядов

26. [T003064] КАКИЕ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА ОБЛАДАЮТ СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ

- А) плечо
- Б) отросток
- В) тело
- Г) окклюзионная накладка

27. [T003065] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стандартной ложкой
- Б) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- В) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- Г) старым протезом

28. [T003066] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) альгинатной оттискной массы
- Б) гипса
- В) силиконовой массы
- Г) воска

29. [T003067] МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ

- А) медицинского гипса
- Б) супергипса
- В) воска
- Г) металла

30. [T003068] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) пластмассы холодного отверждения
- Б) воска
- В) силикона
- Г) керамики

31. [T003069] ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- А) соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- Б) не соответствовать границам протезного ложа
- В) плотно прилегать к тканям протезного ложа не балансировать
- Г) воспроизводить вестибулярный овал

32. [T003070] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ

- А) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- Б) на 2-3 мм выше переходной складки
- В) на 2-3 мм ниже переходной складки
- Г) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

33. [T003071] ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) базисного воска
- Б) бюгельного воска
- В) липкого воска
- Г) моделировочного воска

34. [T003072] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- А) металлической проволокой
- Б) быстротвердеющей пластмассой
- В) гипсом
- Г) утолщением базиса

35. [T003073] БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ

- А) прямоугольных пластинок
- Б) круглых полосок
- В) кубиков
- Г) жидком

36. [T003074] ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

- А) восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- Б) окклюзионный валик уже естественных зубов
- В) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- Г) изготовление из моделировочного воска

37. [T003075] НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ

- А) врачом
- Б) техником
- В) пациентом
- Г) не наносятся

38. [T003076] СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ВОССТАНАВЛИВАЮТ ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДО

- А) 25%
- Б) 50%
- В) 70%
- Г) 100%

39. [T003077] ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ

- А) на уровне экватора на контактной поверхности медиально или дистально
- Б) у самого альвеолярного гребня с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- В) в зоне поднутрения
- Г) в зоне ретенции

40. [T003078] ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ

- А) цвет оставшихся зубов у пациента
- Б) возраст пациента
- В) цвет глаз пациента
- Г) выбирается произвольно

41. [T003079] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА

- А) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- Б) удаляют еще один зуб
- В) сошлифовывают контактные поверхности
- Г) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

42. [T003080] ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОСТАНОВКЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЗМЕЩЕНЫ

- А) строго по альвеолярному гребню
- Б) строго по центру резцового сосочка
- В) на 1 мм дистально резцового сосочка
- Г) на 8 мм вестибулярнее центра резцового сосочка

43. [T003081] ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) по центру альвеолярной части нижней челюсти
- Б) на 1 мм внутрь язычно
- В) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- Г) на 2/3 впереди альвеолярного гребня

44. [T003082] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ

- А) строго посередине альвеолярного отростка
- Б) на 1 мм щечно
- В) на 1 мм язычно
- Г) произвольно

45. [T003083] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ

- А) строго посередине альвеолярного гребня
- Б) в зависимости от постановки боковых зубов верхней челюсти
- В) слегка расширяют при необходимости для образования места для языка
- Г) на 0.5 мм от центра внутрь

46. [T003084] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ

- А) на 3-4 мм
- Б) на 1 мм
- В) на 1 см
- Г) на 7-8 мм

47. [T003085] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В

- А) основании
- Б) контросновани
- В) центральные зубы в основании
- Г) боковые зубы в основании

48. [T003086] ПРИ ОБРАТНОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В

- А) контросновании
- Б) основании
- В) центральные зубы в основании
- Г) боковые зубы в основании

49. [T003087] МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 3-4 года
- Б) 0,5-1 год
- В) 10-15 лет
- Г) 3-6 месяцев

50. [T003088] ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) врачом - ортопедом в полости рта
- Б) зубным техником на модели
- В) врачом-ортопедом на модели
- Г) зубным техником в полости рта

51. [T003089] КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР

- А) дентоальвеолярный
- Б) альвеолярный
- В) дентальный
- Г) опорно - удерживающий

52. [T003090] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ ЧТОБЫ

- А) между воском и моделью не попал жидкий гипс
- Б) на всякий случай
- В) воск не деформировался во время гипсовки
- Г) она не упала с модели при гипсовке

53. [T003091] ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ

- А) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- Б) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- В) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- Г) отполировать кламмер

54. [T003092] ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА

- А) передняя окклюзия
- Б) боковая окклюзия
- В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- Г) задняя окклюзия

55. [T003093] ПЛОСКОСТНОЕ КЛАММЕРНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРИ

- А) плохих условиях для устойчивости протеза
- Б) дефектах зубного ряда большой протяженности
- В) большом числе дефектов в зубном ряду
- Г) одиночно стоящем зубе

56. [T003094] САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ

- А) наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- Б) большом числе дефектов в зубном ряду
- В) одиночно стоящем зубе
- Г) дефектах зубного ряда большой протяженности

57. [T003095] ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ

- А) улучшения эстетических качеств протеза
- Б) улучшения устойчивости протеза
- В) улучшения стабилизации
- Г) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

58. [T003096] ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) изокол
- Б) вазелин
- В) воск
- Г) все варианты правильные

59. [T003097] СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ НЕДОСТАТКИ

- А) передача жевательного давления на слизистую оболочку полости рта
- Б) как правило, не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- В) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- Г) возможность хорошего гигиенического ухода

60. [T003098] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ

- А) фторакс
- Б) синма
- В) карбодент
- Г) люксатемп

61. [T003099] ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ

- А) мягкого теста без зернистости
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобной

62. [T003100] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ

- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в открытой банке в тёплом месте
- Г) в кювете

63. [T003101] ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО

- А) оставить на воздухе до полного остывания
- Б) открыть сразу
- В) поместить в теплую воду
- Г) поместить в холодную воду

64. [T003102] ПРИ ВЫБОРЕ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО (ПЛАСТИНОЧНОГО) ПРОТЕЗА ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) величина и локализация дефекта
- Б) состояние опорных зубов и слизистой оболочки
- В) локализация дефекта и состояние опорных зубов
- Г) состояние слизистой оболочки и величины дефекта

65. [T003103] ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) III
- Б) I
- В) II
- Г) IV

66. [T003104] ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ _____ СМ

- А) 1,5 – 2,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 2,5 – 3,0

67. [T003105] ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ФОНЕТИКИ И ВКУСОВОГО ВОСПРИЯТИЯ РАЦИОНАЛЬНО РАСПОЛОЖЕНИЕ БАЗИСА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- А) заднее
- Б) среднее
- В) переднее
- Г) кольцевое

68. [T003106] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

69. [T003107] ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ _____ СМ

- А) 0,5 – 0,8
- Б) 0,8 – 1,0
- В) 0,3 – 0,5
- Г) 1,0 – 1,5

70. [T003108] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- А) 1,8 – 2,0
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 2,5 – 3,0
- Г) 2,5 – 3,0

71. [T003109] ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) II
- Б) I
- В) III
- Г) IV

72. [T003110] ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ

- А) I и II
- Б) II и III
- В) III и IV
- Г) I и IV

73. [T003111] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

74. [T003112] ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ _____ СМ

- А) 0,8 – 1,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 0,3 – 0,5
- Г) 0,5 – 0,8

75. [T003113] ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- А) происходит поломка протеза
- Б) нарушается эстетика
- В) нарушается фиксация протеза
- Г) происходит расшатывание опорных зубов

76. [T003114] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО ОТСТОЯТЬ ОТ АПРОКСИМАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- А) обеспечить свободное наложение протеза
- Б) уменьшить нагрузку на опорный зуб
- В) избежать механической травмы эмали зуба
- Г) не портить эстетику

77. [T003115] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- А) предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели
- Б) ускорения процесса полимеризации
- В) предотвращения улетучивания мономера
- Г) сохранения четкости протезного ложа

78. [T003116] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ММ

- А) 2,5 – 3,0
- Б) 1,8 – 2,0
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 3,0 – 3,5

79. [T003117] ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) IV
- Б) I
- В) II
- Г) III

80. [T003118] ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) I
- Б) II
- В) III
- Г) IV

81. [T003119] ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ВОССТАНАВЛИВАЮТ ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА

- А) 30 – 40 %
- Б) 50 – 60 %
- В) 70 – 80 %
- Г) 90 – 100 %

82. [T003120] ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- Б) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- В) наличие фиксирующих элементов
- Г) нарушение эстетичности

83. [T003121] БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО

- А) конструктивный элемент
- Б) фиксирующее устройство
- В) опорный элемент
- Г) протез в целом

84. [T003122] МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ

- А) предохраняет протез от деформации
- Б) облегчает извлечение протеза из кюветы
- В) предохраняет от образования пористостей
- Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

85. [T003123] НАИБОЛЬШЕЕ РАЦИОНАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- А) среднее
- Б) кольцевое
- В) заднее
- Г) переднее

86. [T003124] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- Б) высота цоколя модели – 1 см
- В) массивность, громоздкость
- Г) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба

87. [T003125] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ

- А) точное отображение тканей протезного ложа
- Б) легкая вводимость в полость рта
- В) легкая выводимость из полости рта
- Г) допустимость усадки при хранении

88. [T003126] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮБЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) обратный
- Б) прямой
- В) стандартный
- Г) комбинированный

89. [T003127] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- А) изоляции гипса от пластмассы
- Б) создания точности протезного ложа
- В) внедрения гипса в пластмассу
- Г) изоляции зубов от пластмассы

90. [T003128] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 2/3
- Б) до жевательной поверхности
- В) 1/3
- Г) 1/2

91. [T003129] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 1/3
- Б) 1/2
- В) 2/3
- Г) до шейки зуба

92. [T003130] НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) до уровня шейки зуба

93. [T003131] НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) длины коронковой части

94. [T003132] САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ

- А) дистально-щечным
- Б) срединно-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) вестибулярно-щечным

95. [T003133] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ

- А) рабочие
- Б) диагностические
- В) фиксирующие
- Г) разборные

96. [T003134] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА

- А) фторакс
- Б) протакрил
- В) синма
- Г) карбопласт

97. [T003135] ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

98. [T003136] ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) механически
- Б) химически
- В) комбинированно
- Г) физически

99. [T003137] ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК ПОГРУЖАЮТ В ВОДУ НА _____ МИНУТ

- А) 10-15
- Б) 60
- В) 2-5
- Г) 5-7

100. [T003138] ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- А) базисного
- Б) липкого
- В) моделировочного
- Г) пчелиного

101. [T003139] ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С

- А) вестибулярной стороны
- Б) области небного свода
- В) язычной поверхности
- Г) оральной стороны

102. [T003140] ВОСКОВЫЙ БАЗИС НЕ ПРИЛЕГАЕТ К МОДЕЛИ, ЕСЛИ ЕЕ ПОСЫПАТЬ

- А) тальком
- Б) солью
- В) бурой
- Г) сахаром

103. [T003141] КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) солевой раствор
- Б) бура
- В) тальк
- Г) сахар

104. [T003142] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ

- А) проволоку
- Б) пластмассу
- В) гипс
- Г) лейкопластырь

105. [T003143] ВРЕМЯ НАГРЕВАНИЯ ВОДЫ ДО ЗАКИПАНИЯ ПРИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ _____ МИНУТ

- А) 60
- Б) 40
- В) 20
- Г) 30

106. [T003144] ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ

- А) в бюгель
- Б) в пресс
- В) в стерилизатор
- Г) в муфель

107. [T003145] ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА, НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

108. [T003146] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ

- А) мономер
- Б) вода
- В) изолак
- Г) кислота

109. [T003147] ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

110. [T003148] ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ IV КЛАССА ПО КЕННЕДИ ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА БАЗИСА ОКОНЧИВАЕТСЯ В МЕЖЗУБНЫХ ПРОМЕЖУТКАХ

- А) первого и второго моляров
- Б) второго премоляра и первого моляра
- В) первого и второго премоляров
- Г) клыка и первого премоляра

111. [T003149] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

- А) окклюдатор
- Б) гнатодинамометр
- В) параллелометр
- Г) артикулятор

112. [T003150] ФИЗИЧЕСКИМ ФАКТОР ФИКСАЦИИ

- А) адгезия
- Б) функциональная присасываемость
- В) межзубные промежутки
- Г) кламмеры

113. [T003151] УМЕНЬШИТЬ НАГРУЗКУ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО ПУТЕМ

- А) использования пунктов анатомической ретенции
- Б) уменьшения толщины базиса протеза
- В) уменьшения площади базиса протеза
- Г) изменения конструкции протеза

114. [T003152] ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА

- А) изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- Б) выбирают в качестве опоры другой зуб
- В) изменяют конструкцию кламмера
- Г) изменение конструкции протеза

115. [T003153] ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в ретенционной части зуба
- Б) на аппроксимальной поверхности зуба
- В) в опорной части зуба
- Г) на уровне экватора

116. [T003154] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) на аппроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- Б) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- В) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- Г) в естественных фиссурах

117. [T003155] КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ

- А) механической
- Б) физической
- В) биологической
- Г) биофизической

118. [T003156] ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ

- А) химическое соединение с базисом
- Б) цветоустойчивость
- В) физическая прочность
- Г) минимальная водопоглощаемость

119. [T003157] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ

- А) постановочные
- Б) фиксирующие
- В) окклюзионные
- Г) протетические

120. [T003158] НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

121. [T003159] ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА Н ПРОТЕЗ СЛЕДУЕТ СЛЕДОВАТЬ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ

- А) 1 гр. полимера
- Б) 1 гр. мономера
- В) 2 гр. мономера
- Г) 2 гр. полимера

122. [T003160] ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ

- А) восковой базис не был прилит к модели
- Б) восковой базис неплотно прилегает к модели
- В) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- Г) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление

123. [T003161] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) степень подвижности зубов
- В) степень атрофии слизистой оболочки
- Г) степень атрофии альвеолярного отростка

124. [T003162] ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) быстрого нагрева кюветы
- Б) быстрого охлаждения кюветы
- В) недостаточного сжатия пластмассы
- Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

125. [T003163] ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ

- А) 3:1
- Б) 1:1
- В) 1:2
- Г) 2:1

126. [T003164] ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- Б) быстрого нагрева кюветы
- В) быстрого охлаждения кюветы
- Г) недостаточного сжатия пластмассы

127. [T014923] НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- А) верхнечелюстные альвеолярные бугры
- Б) свод нёба
- В) поперечные нёбные складки
- Г) мягкое небо

128. [T014924] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) тело нижней челюсти
- Б) венечный отросток
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

129. [T014925] ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНОЙ ФОРМОЙ ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) с навесом
- Б) прямая
- В) отлогая
- Г) пологая

130. [T014926] НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) ориентиром для определения дистальной границы протеза
- Б) пунктом анатомической ретенции
- В) ориентиром для определения средней линии модели
- Г) границей окончания твердого неба

131. [T014927] ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- А) короче, для формирования края оттиска
- Б) длиннее, для формирования края оттиска
- В) толще, для получения точного отпечатка переходной складки
- Г) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта

132. [T014929] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ:

- А) заходит за линию «А» на 2-3 мм
- Б) не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- В) проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г) располагается произвольно относительно линии «А»

133. [T014930] ПРИ ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ АТРОФИИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА РЕКОМЕНДУЮТ ГРАНИЦЫ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) расположить в нейтральной зоне
- Б) сузить
- В) укоротить
- Г) не менять

134. [T014931] ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- А) 15-20
- Б) 5-10
- В) 10-15
- Г) 0-5

135. [T014932] ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- А) 10-15
- Б) 5-10
- В) 15-20
- Г) 0-5

136. [T014933] ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА

- А) 0,8 - 1,0 см
- Б) 2,0 – 2,5 см
- В) 0,3 - 0,5 см
- Г) 1,0 - 1,5 см

137. [T014934] ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) клыков улыбки и среднюю линию
- Б) улыбки и границ базиса
- В) границ базиса и центра альвеолярного отростка
- Г) центра альвеолярного отростка и клыков

138. [T014935] В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) клыков
- Б) центральных резцов
- В) боковых резцов
- Г) первых премоляров

139. [T014936] НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ

- А) рвущему бугру клыка
- Б) медиальной поверхности клыка
- В) дистальной поверхности клыка
- Г) медиальной поверхности первого премоляра

140. [T014937] ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА

- А) химически
- Б) механически
- В) с помощью клея
- Г) с помощью крепёжных приспособлений

141. [T014938] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

- А) премоляров
- Б) центральных резцов
- В) клыков
- Г) первого моляра

142. [T014939] АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С

- А) центральных резцов верхней челюсти
- Б) центральных резцов нижней челюсти
- В) вторых моляров верхней челюсти
- Г) вторых моляров нижней челюсти

143. [T014940] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) строго по центру альвеолярного отростка
- Б) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- В) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- Г) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

144. [T014941] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- А) медиально-небным бугром
- Б) медиально-щечным бугром
- В) медиальными буграми
- Г) дистально-щечным бугром

145. [T014942] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- А) 0,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 2,0 мм

146. [T014943] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- А) 1,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

147. [T014944] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- А) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

148. [T014945] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ

- А) вторые премоляры
- Б) латеральные резцы
- В) третьи моляры
- Г) первые моляры

149. [T014946] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) 2,0 мм
- Г) 3,0 мм

150. [T014947] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

151. [T014948] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 2,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 1,0 мм

152. [T014949] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 2,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 4,0 мм

153. [T014950] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- A) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

154. [T014951] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

155. [T014952] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

156. [T014953] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

157. [T014954] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

158. [T014955] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

159. [T014956] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

160. [T014957] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- А) по типу прямого прикуса
- Б) перекрёстная
- В) по типу ортогнатического прикуса
- Г) по типу прогении

161. [T014958] ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- А) межчелюстным соотношением
- Б) высотой прикуса
- В) формой зубных дуг
- Г) формой лица

162. [T014959] ТОЛЩИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ВЕРХНЕГО ПРОТЕЗА

- А) 1,5 мм
- Б) 2,0 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,5 мм

163. [T014960] БАЗИС СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) акриловых пластмасс
- Б) фарфора
- В) каучука
- Г) гипса

164. [T014961] ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ

- А) его изолированием
- Б) вырезанием отверстия в базисе
- В) изготовлением толстого базиса
- Г) изготовлением литого металлического базиса

165. [T014963] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- А) проб Гербста
- Б) удлиняется на 3 мм на всём протяжении переходной складки
- В) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- Г) ощущений пациента

166. [T014964] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- А) нижнем и верхнем
- Б) нижнем
- В) верхнем
- Г) не имеет значения

167. [T014965] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- А) нижнем и верхнем
- Б) верхнем
- В) нижнем
- Г) не имеет значения

168. [T014967] РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ

- А) 2-4 мм
- Б) 5-8 мм
- В) 8-10 мм
- Г) 0,5-1 мм

169. [T014968] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- А) силикон
- Б) альгинат
- В) воск
- Г) гипс

170. [T014969] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ РАСПОЛОЖЕНИЕ

- А) анатомический центр
- Б) центральные резцы нижней челюсти
- В) уздечки верхней губы
- Г) крыльев носа

171. [T014970] РЕЖУЩИЙ КРАЙ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ ДОЛЖЕН ПРОЕЦИРОВАТЬСЯ

- А) в переходную складку нижней челюсти
- Б) в центр альвеолярного гребня нижней челюсти
- В) язычнее центра переходной складки
- Г) вестибулярнее центра гребня

172. [T014971] РЕЖУЩИЙ КРАЙ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ПРИ ПРОГНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ ДОЛЖЕН ПРОЕЦИРОВАТЬСЯ

- А) язычнее центра переходной складки
- Б) в центр альвеолярного гребня нижней челюсти
- В) в переходную складку нижней челюсти
- Г) вестибулярнее центра гребня

173. [T014972] РЕЖУЩИЙ КРАЙ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ ДОЛЖЕН ПРОЕЦИРОВАТЬСЯ

- А) вестибулярнее центра гребня
- Б) в центр альвеолярного гребня нижней челюсти
- В) в переходную складку нижней челюсти
- Г) язычнее центра переходной складки

174. [T014973] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) снижение высоты нижнего отдела лица
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

175. [T014974] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) наличие старческой прогении
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

176. [T014975] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) отсутствие фиксированного прикуса
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

177. [T014976] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЬШЕЙ ПОДАТЛИВОСТЬЮ ОБЛАДАЕТ СЛИЗИСТАЯ ОБОЛОЧКА В ОБЛАСТИ

- А) задней трети нёба
- Б) альвеолярного отростка
- В) переходной складки
- Г) поперечных нёбных складок

178. [T014977] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИМЕНЬШЕЙ ПОДАТЛИВОСТЬЮ ОБЛАДАЕТ СЛИЗИСТАЯ ОБОЛОЧКА В ОБЛАСТИ

- А) сагиттального нёбного шва
- Б) альвеолярного отростка
- В) переходной складки
- Г) поперечных нёбных складок

179. [T014978] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЬШЕЙ ПОДАТЛИВОСТЬЮ ОБЛАДАЕТ СЛИЗИСТАЯ ОБОЛОЧКА В ОБЛАСТИ

- А) слизистого бугорка
- Б) середины альвеолярного гребня
- В) орального ската альвеолярного отростка
- Г) вестибулярного ската альвеолярного отростка

180. [T014979] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИМЕНЬШЕЙ ПОДАТЛИВОСТЬЮ ОБЛАДАЕТ СЛИЗИСТАЯ ОБОЛОЧКА В ОБЛАСТИ

- А) середины альвеолярного гребня
- Б) слизистого бугорка
- В) орального ската альвеолярного отростка
- Г) вестибулярного ската альвеолярного отростка

181. [T014980] ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- А) к центру альвеолярного гребня
- Б) от центра альвеолярного гребня
- В) медиальнее
- Г) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

182. [T014981] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) внутренние косые линии
- Б) тело нижней челюсти
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

183. [T014982] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) физический

184. [T014983] КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ

- А) функциональное
- Б) анатомическое
- В) биомеханическое
- Г) физиологическое

185. [T014984] ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) податливость
- Б) подвижность
- В) неподвижность
- Г) неподатливость

186. [T014985] РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ

- А) ретромолярной
- Б) ретроальвеолярной
- В) подъязычной
- Г) позадинебной

187. [T014986] ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ

- А) предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- Б) определения границ протеза
- В) обеспечения лучшей фиксации протеза
- Г) из эстетических соображений

188. [T014987] ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ

- А) с применением функциональных проб
- Б) путём отдавливания слизистой оболочки
- В) путём разгрузки слизистой оболочки
- Г) с помощью пассивных движений рук врача

189. [T014988] ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- А) установки постановочного стекла
- Б) определения высоты прикуса
- В) определения центрального соотношения челюстей
- Г) постановки верхних фронтальных зубов

190. [T014989] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ

- А) они соединяются с базисом протеза химическим путем
- Б) они хорошо имитируют естественные зубы
- В) они удобны в работе
- Г) они имеют стойкую окраску

191. [T014990] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Шредер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Келлер

192. [T014991] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Оксман
- Б) Кепплер
- В) Бетельман
- Г) Курляндский

193. [T014992] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Келлер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Шредер

**194. [T014993] ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ
ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ**

- А) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- В) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

195. [T014994] ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- А) установку последнего искусственного зуба
- Б) дистальную границу базиса
- В) подвижность альвеолярных бугорков
- Г) торус

**196. [T014995] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

- А) ширину зубов
- Б) улыбку
- В) высоту зубов
- Г) фасон зубов

**197. [T014996] ПЕЛОТЫ РАСПРОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРЕКЦИИ КОРНЕЙ
ЗУБОВ**

- А) фронтальных верхней челюсти
- Б) премоляров нижней челюсти
- В) фронтальных нижней челюсти
- Г) премоляров верхней челюсти

198. [T014997] ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) высоту коронок искусственных зубов
- Б) ширину фронтальных зубов
- В) глубину фронтального перекрытия
- Г) овал верхней зубной дуги

199. [T014998] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) центр альвеолярного отростка
- Б) линия улыбки
- В) линия косметического центра
- Г) овал дуги фронтальных зубов

200. [T014999] ГРАНИЦА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) перекрывает альвеолярные бугры
- Б) не доходит до альвеолярных бугров
- В) заканчивается на середине альвеолярных бугров
- Г) не доходит до линии А

201. [T015000] ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогнатическом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

202. [T015001] ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогеническом
- Б) прогнатическом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

203. [T015002] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ

- А) экзостозы
- Б) торус
- В) альвеолярный отросток
- Г) челюстные бугорки

204. [T015003] НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНОВЛИВАЮТ

- А) фронтальные зубы верхней челюсти
- Б) жевательные зубы нижней челюсти
- В) фронтальные зубы нижней челюсти
- Г) жевательные зубы верхней челюсти

205. [T015004] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

206. [T015005] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

207. [T015006] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с медиальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с дистальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

208. [T015007] ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ

- А) окончательного моделирования
- Б) объемного моделирования
- В) предварительного моделирования
- Г) проверки восковой конструкции протеза в полости рта

209. [T015008] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с дистальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

210. [T015009] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- А) металлической проволокой
- Б) гипсовым блоком
- В) увеличением толщины базиса
- Г) увеличением толщины базиса

211. [T015010] УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЮЮ

- А) предупреждения перегрева пластмассы
- Б) придания зеркального блеска поверхности базиса
- В) удаления пластмассовой стружки
- Г) удаления излишков гипса

212. [T015011] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УЖЕ ДУГА

- А) зубная
- Б) альвеолярная
- В) базальная
- Г) сагиттальная

213. [T015012] ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ

- А) зрачковая
- Б) камперовская
- В) улыбки
- Г) срединная

214. [T015013] НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ

- А) Шпее
- Б) Бенет
- В) Бонвиля
- Г) Оксмана

215. [T015014] АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ ВО РТУ

- А) Гербст
- Б) Рубинов
- В) Гельман
- Г) Оксман

216. [T015015] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) окклюдатор литой
- Г) параллеломер

217. [T015016] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) боковая
- Б) центральная
- В) передняя
- Г) задняя

218. [T015017] ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ

- А) перфорированная
- Б) стандартные
- В) жесткие
- Г) индивидуальные

219. [T015018] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) биологический

220. [T015019] ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ

- А) определения высоты прикуса
- Б) снятия оттисков
- В) шлифовки и полировки
- Г) припасовки протеза в полости рта

221. [T015020] ТОЛЩИНА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 2-2,5
- Б) 0,5-1
- В) более 3
- Г) 1-1,5

222. [T015021] ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие экзостозов
- Б) наличие турса
- В) наличие корней
- Г) атрофия альвеолярного гребня

223. [T015022] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) перекрестная
- Б) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- В) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- Г) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

224. [T015023] ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ

- А) медиально-небным
- Б) дистально-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) дистально-небным

225. [T015024] ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА

- А) бугром не касается
- Б) касается только медиально-небным бугром
- В) касается только дистально-небным бугром
- Г) касается всеми буграми

226. [T015025] ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- А) обоими буграми
- Б) щечным бугром
- В) только дистально-небным бугром
- Г) только медиально-небным

227. [T015026] АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) параллелометр
- Г) артикулятор Бонвиля

228. [T015027] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) центральная
- Б) боковая правая
- В) передняя
- Г) боковая левая

229. [T015028] ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) клыков
- Б) срединная
- В) носоушная
- Г) улыбки

230. [T015029] ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА

- А) лица
- Б) улыбки
- В) губ
- Г) нижней части лица

231. [T015030] ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) достижение лучшей фиксации
- Б) восстановление жевательной эффективности
- В) утолщение базисного протеза
- Г) достижение эстетичности

232. [T015031] ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- А) нейтральной клапанной зоне
- Б) подвижной челюсти
- В) подвижной слизистой
- Г) краю альвеолярного гребня

233. [T015032] ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ

- А) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- Г) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

234. [T015033] ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) углубление носогубных и подбородочных складок
- Б) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- В) удлинение нижнего отдела лица
- Г) потеря жевательных зубов

235. [T015034] ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- А) неизолированный торус
- Б) удлинение границ протеза
- В) завышение прикуса
- Г) занижение прикуса

236. [T015035] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ ЛОЖКОЙ

- А) стандартная ложка верхней челюсти
- Б) разборная ложка
- В) индивидуальная ложка для неперфорированной челюсти
- Г) стандартная ложка для неперфорированной челюсти

237. [T015036] ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

238. [T015037] ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАЗИСА

- А) полируют мягкой щёткой
- Б) полируют фильцем
- В) полируют жёсткой щёткой
- Г) не полируют

239. [T015038] ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ

- А) с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- Б) фиксированные в окклюдаторе
- В) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- Г) с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе

240. [T015039] ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО

- А) нанести изоляционный слой
- Б) приготовить пластмассу
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

241. [T015040] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- А) постановки зубов
- Б) гипсовки в окклюдатор
- В) укрепления проволоки в восковом шаблоне
- Г) окклюзионных валиков

242. [T015041] ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- А) до краев базиса
- Б) до дна кюветы
- В) выше краев кюветы
- Г) произвольно

243. [T015042] КОЛИЧЕСТВО ЭТАПОВ СОЗРЕВАНИЯ БАЗИСНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) 5
- Б) 2
- В) 4
- Г) 3

244. [T015043] САГГИТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ СОЗДАЕТСЯ

- А) для стабилизации протеза
- Б) из косметических соображений
- В) для улучшения разговорной речи
- Г) для усиления жевательной эффективности

245. [T015044] СТАРЧЕСКАЯ ПРОГЕНИЯ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМИ ПРИЗНАКАМИ: АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ

- А) нижней челюсти имеет меньший размер, чем альвеолярный отросток верхней челюсти
- Б) нижней челюсти имеет больший размер, чем альвеолярный отросток верхней челюсти
- В) нижней челюсти имеет тот же размер, что и альвеолярный отросток верхней челюсти
- Г) не изменяется в размере

246. [T015045] ПРИКУСНОЙ ВАЛИК НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ДЛЯ

- А) определения протетической плоскости
- Б) постановки искусственных зубов
- В) определения срединной линии
- Г) определения центральной окклюзии

247. [T015046] ОТНОШЕНИЕ К СТЕКЛУ ЗУБОВ, ПОСТАВЛЕННЫХ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ

- А) центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец отстоит на 0,5 мм, первый премоляр касается щечным бугром, второй премоляр касается обоими буграми, первый премоляр касается щечным бугром, второй премоляр касается обоими буграми, первый премоляр касается медиально-небным бугром, медиально-щечный отстоит на 0,5 мм, второй моляр лежит в плоскости 6 зуба
- Б) центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец отстоит на 0,5 мм, премоляры касаются обоими буграми, первый моляр касается медиально-щечным бугром, медиально-небный отстоит на 0,5 мм, дистально-небный на 1,5 мм, дистально-щечный на 1 мм, второй моляр не касается стекла
- В) центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец и премоляры отстоят на 0,5 мм, первый премоляр касается передними (медиальными) буграми, задние (дистальные) отстоят на 1 мм, второй моляр касается стекла передне-щечным бугром, остальные отстоят на 1 мм
- Г) центральный и боковой резцы касаются стекла, клык не касается стекла, первый премоляр не ставится, второй премоляр касается передними медиальными буграми, дистальные не касаются стекла на 1 мм, второй моляр касается стекла всеми буграми

248. [T015047] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ

- А) на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- Б) проходит по переходной складке
- В) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- Г) проходит нейтральной зоне

249. [T015048] ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) укорачивают дугу верхней челюсти
- Б) сохраняют количество искусственных зубов
- В) укорачивают дугу нижней челюсти
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

250. [T015049] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) укорачивают дугу нижней челюсти
- Б) укорачивают дугу верхней челюсти
- В) сохраняют количество искусственных зубов
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

251. [T015050] ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) ортогнатическом
- Б) прогеническом
- В) прогнатическом
- Г) прямом

252. [T015051] В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на базисе нижней и верхней челюсти
- Б) на базисе верхней челюсти
- В) на базисе нижней челюсти
- Г) определением центральной окклюзии повторно

253. [T015052] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНАВЛИВАЮТ

- А) жевательные зубы верхней челюсти
- Б) клыки нижней челюсти
- В) жевательные зубы нижней челюсти
- Г) передние зубы нижней челюсти

254. [T015053] ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- Б) уменьшение стабилизации протеза
- В) увеличение жевательной активности
- Г) медленное протекание атрофических процессов под базисом

255. [T015054] МЕТОДОМ, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) атомо-физиологический
- Б) анатомический
- В) антропометрический
- Г) физиологический

256. [T015055] В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ

- А) биофизический
- Б) биомеханический
- В) механический
- Г) биологический

257. [T015056] ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ

- А) прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета.
- Б) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета;
- В) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет;
- Г) палочки ланцетовидной формы

258. [T015057] ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- Г) должны обладать низкими косметическими показателями

259. [T015058] ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО

- А) закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- Б) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- В) добавить катализатор
- Г) обработать края базиса дихлорэтаном

260. [T015059] ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ

- А) тестообразной
- Б) тянущихся нитей
- В) резиноподобной
- Г) песочной

261. [T015060] АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩЮЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В

- А) жидкость
- Б) порошок
- В) жидкость и порошок
- Г) катализатор

262. [T015061] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) комбинированным способом
- В) горизонтальным способом
- Г) обратным способом

263. [T015062] СООТНОШЕНИЕ МОНОМЕРА И ПОЛИМЕРА ПО ОБЪЁМУ

- А) 1:3
- Б) 2:3
- В) 3:1
- Г) 1:2

264. [T015063] ПОСУДА, В КОТОРОЙ НЕОБХОДИМО ЗАМЕШИВАТЬ ПЛАСТМАССОВОЕ ТЕСТО

- А) фарфоровая
- Б) пластмассовая
- В) стеклянная
- Г) металлическая

265. [T015064] ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО

- А) пластмассу поместить в холодильник
- Б) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- В) использовать большее количество мономера
- Г) постоянно перемешивать пластмассовое тесто

266. [T015065] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ

- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в закрытой банке в прохладном месте
- Г) в открытой банке в тёплом месте

267. [T015066] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА МЕТОДОМ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) редонт
- Б) норакрил
- В) синму
- Г) этакрил

268. [T015067] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) липкий воск
- Б) базисный воск
- В) бюгельный воск
- Г) не имеет значения

269. [T015068] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- А) приводит к балансированию и перелому протеза
- Б) приводит к балансированию протеза
- В) приводит к лучшей фиксации
- Г) не имеет существенного значения

270. [T015069] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

271. [T015070] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

272. [T015071] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

273. [T015072] ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ

- А) "приварке" зуба с переносом кламмера
- Б) линейном переломе базиса
- В) трещине в базисе протеза
- Г) переломе базиса на 3 части

274. [T015073] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) комбинированным способом
- Г) вертикальным способом

275. [T015074] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ ЛУЧШЕ ПРОВЕСТИ

- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) не надо обеззараживать

276. [T015075] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ

- А) при переломе или трещине базиса
- Б) при отломе плеча кламмера
- В) при необходимости доварки одного зуба
- Г) при потере протеза

277. [T015076] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК

- А) с нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) с нижней челюсти без протеза
- В) с двух челюстей без протеза
- Г) с верхней челюсти

278. [T015077] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК

- А) при постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) при трещине в базисе
- В) при переломе базиса
- Г) все варианты правильные

279. [T015078] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) сопоставление и фиксация отломков
- Б) изготовление подлитка
- В) паковка пластмассы
- Г) замешивание пластмассы

280. [T015079] ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ

- А) стекла
- Б) пластмассы
- В) металла
- Г) не имеет значения

281. [T015080] РАБОЧЕЙ СТАДИЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) тестообразная
- Б) резиноподобная
- В) упругая
- Г) песочная

282. [T015081] ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) паковка пластмассы
- В) полимеризация
- Г) изолирование гипсового подлитка

283. [T015082] ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) пластмассы холодной полимеризации
- Б) беззольной пластмассы
- В) суперклея
- Г) бесцветной пластмассы

284. [T015083] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОДЛИТКА ПРОИЗВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) медицинского гипса
- Б) супер гипса
- В) базисного воска
- Г) сверхпрочного гипса

285. [T015084] ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ

- А) 45 градусов
- Б) 15 градусов
- В) 90 градусов
- Г) не делают скос

286. [T015085] ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) клиническая и лабораторная
- Б) прямая и непрямая
- В) только клиническая
- Г) только прямая

287. [T015086] ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) протакрил, редонт
- Б) этакрил, стадонт
- В) ортопласт, акрил
- Г) фторакс, бакрил

288. [T015087] ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК

- А) не снимают
- Б) получают с протезом
- В) получают без протеза
- Г) не имеет значения

289. [T015088] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) 8-10 мин
- Б) 1-2 мин
- В) 30-45 мин
- Г) более 1 часа

290. [T015089] ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ

- А) порошка в жидкость
- Б) жидкости в порошок
- В) мономера в полимер
- Г) не имеет значения

291. [T015090] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) липкого воска
- Б) базисного воска
- В) моделировочного воска
- Г) бюгельного воска

292. [T015091] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) перпендикулярно линии перелома
- Б) параллельно линии перелома
- В) под углом к линии перелома
- Г) не имеет значения

293. [T015092] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

- А) на 2 мм в каждую сторону
- Б) на 5 мм
- В) на 1 см
- Г) не имеет значения

294. [T015093] ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) с наружной стороны
- Б) с внутренней стороны
- В) с обеих сторон
- Г) не полируют

295. [T015094] ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) войлочные фильцы, щетки и пушки
- Б) металлическую щетку
- В) фрезы
- Г) карборундовые головки

296. [T015095] СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) полировочный порошок
- Б) соду
- В) оксид кремния
- Г) не имеет значения

297. [T015096] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА И ЖИДКОСТИ ПЛАСТМАССУ ЗАКРЫВАЮТ ДЛЯ

- А) сохранения мономера
- Б) предотвращения попадания света
- В) сохранения тепла
- Г) нет правильного ответа

298. [T015097] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) обработать протез спиртом

299. [T015098] НЕТОЧНОЕ СОСТАВЛЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗОВ

- А) приводит к неравномерной толщине базиса
- Б) исключает возможность пользования протезом
- В) не влияет на жевательную эффективность
- Г) все варианты не правильные

300. [T015099] АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ

- А) для усиления конструкции протеза
- Б) при расширении гипса во время кристаллизации
- В) при падении протеза
- Г) при паковке пластмассового «теста»

301. [T015100] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОГО ПОДЛИТКА И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) изокол
- Б) пасту гои
- В) силикон
- Г) все варианты правильные

302. [T015101] РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) твердосплавных фрез
- Б) алмазных фрез
- В) фильцов
- Г) пуховка

303. [T015102] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) более 5
- Г) любое количество

304. [T015103] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ НА МОДЕЛИ

- А) фиксирующей
- Б) вспомогательной
- В) диагностической
- Г) не имеет значения

305. [T015104] ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) по предварительно полученному оттиску с протезом
- Б) по оттиску без протеза
- В) непосредственно в полости рта
- Г) без получения оттиска

306. [T015105] ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ

- А) тянущихся нитей
- Б) резиноподобная
- В) твердая
- Г) тестообразная

307. [T015106] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) в любом случае
- Б) на нижней челюсти
- В) на верхней челюсти
- Г) не изготавливают

308. [T015107] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ

- А) мономером
- Б) спиртом
- В) эфиром
- Г) изоколом

309. [T015108] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- А) множественном мелкооскольчатом переломе
- Б) отломе края протеза
- В) трещине в базисе протеза
- Г) отломе кламмера

310. [T015109] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- А) невозможности сопоставить отломки
- Б) трещине в базисе протеза
- В) разломе протеза на 3 части
- Г) удалении зуба

311. [T015110] ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ

- А) пластиночные протезы
- Б) культевые штифтовые вкладки
- В) мостовидные конструкции
- Г) все варианты правильные

312. [T015111] ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) протакрил
- Б) альгинат
- В) суперклей
- Г) фторакс

313. [T015112] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- А) лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

314. [T015113] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- А) увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

315. [T015114] ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) изоколом
- Б) спиртом
- В) мономером
- Г) воском

316. [T015115] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- А) чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- Б) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- В) для ускорения полимеризации
- Г) для улучшения эстетических свойств протеза

317. [T015116] ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ

- А) твердосплавные фрезы
- Б) диски полировочные
- В) фильцы
- Г) алмазные фрезы

318. [T015117] ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ

- А) гранулярная пористость
- Б) пористость сжатия
- В) газовая пористость
- Г) трещины

319. [T015118] ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ ПРИ СКЛЕИВАНИИ ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ

- А) к сопоставлению отломков и склеиванию
- Б) увеличению прочности протеза
- В) экономии времени
- Г) нет преимуществ

320. [T015119] ОПТИМАЛЬНЫМ СРЕДСТВОМ СОЕДИНЕНИЯ ЧАСТЕЙ СЛОМАННОГО ПРОТЕЗА ПЕРЕД СОЗДАНИЕ ПОДЛИТКА

- А) липкий воск
- Б) дихлорэтановый клей
- В) канцелярский клей
- Г) гипс

321. [T015120] ШЛИФОВАНИЕ ПРОТЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ФРЕЗОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА СКОРОСТИ

- А) 15-20 тыс. оборотов в минуту
- Б) 1-2 тыс. оборотов в минуту
- В) 100 оборотов в минуту
- Г) 300 тыс. оборотов в минуту

322. [T015121] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- А) с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- Б) со снятием слепка зубного ряда без протеза
- В) без снятия слепка на фиксирующей модели
- Г) непосредственно в полости рта

323. [T015122] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ

- А) фиксирующей
- Б) рабочей
- В) функциональной
- Г) диагностической

324. [T015123] ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) липким воском
- Б) гипсом
- В) базисным воском
- Г) фосфат-цементом

325. [T015124] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ)

- А) мономером
- Б) бензином
- В) спиртом
- Г) эфиром

326. [T015125] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ

- А) переломе или трещине базиса
- Б) отломе плеча кламмера
- В) отломе части искусственной десны
- Г) установке дополнительного искусственного зуба

327. [T015126] ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ

- А) предотвращения испарения мономера
- Б) быстрого созревания
- В) предупреждения загрязнения
- Г) поддержания постоянной температуры в емкости

328. [T015127] КОЛИЧЕСТВО СТАДИЙ СОЗРЕВАНИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) 4
- Б) 2
- В) 3
- Г) 5

329. [T015128] КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА _____ ММ

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) 5-6
- Г) 10

330. [T015129] ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО

- А) хвоста
- Б) гнезда
- В) крыла
- Г) клюва

331. [T015130] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

332. [T015131] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

333. [T015132] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) мономер
- Б) воду
- В) изолак
- Г) кислоту

334. [T015133] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК

- А) полимер
- Б) бура
- В) пемза
- Г) зубной порошок

335. [T015134] ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ

- А) 2:1
- Б) 1:1
- В) 1:2
- Г) 3:1

336. [T015135] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ КЛАММЕРА ПРОИЗВОДЯТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стандартного кламмера
- Б) опорно-удерживающего кламмера
- В) кламмера Адамса
- Г) многозвеньевоекламмера

337. [T015136] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) обработать протез 70% этиловым спиртом

338. [T015137] КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) эстедент - 02
- Б) мелиадент
- В) карбодент
- Г) силадент

339. [T015138] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЕМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ

- А) плотно закрыть
- Б) оставить на открытом воздухе на 30 – 40 минут
- В) поместить в воду комнатной температуры до созревания
- Г) оставить на открытом воздухе на 50 минут

340. [T015139] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) комбинированные

341. [T015140] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) 15-20 мин
- Б) 30-40 мин
- В) 45-50 мин
- Г) 50-60 мин

342. [T015141] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ

- А) при комнатной температуре
- Б) в стерилизаторе
- В) в холодильнике
- Г) в морозильной камере

343. [T015142] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

344. [T015143] СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ НАЗЫВАЕТСЯ

- А) тестообразная
- Б) песочная
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

345. [T015144] В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) пластмассовое тесто непригодно к использованию
- Б) извлекают протез из полости рта
- В) проводят этап прессования
- Г) проводят этап формовки

346. [T015145] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) экзотермическим
- Б) эндотермическим
- В) обратимым
- Г) прямым

347. [T015146] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ

- А) по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера
- Б) по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе.
- В) по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги
- Г) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации

348. [T015147] ЕСЛИ В СОСТАВ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ВХОДЯТ ХИМИЧЕСКИ НЕСТОЙКИЕ АКТИВАТОРЫ, ЭТО ПРИВОДИТ К

- А) изменению цвета изделий
- Б) появлению белых мраморных полос в изделии
- В) появлению пор в изделии
- Г) появлению трещин в изделии

349. [T015148] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

350. [T015149] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

351. [T015150] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) фрезой
- Б) фильцем
- В) мягкой щеткой
- Г) жесткой щеткой

352. [T015152] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- А) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) с нижней челюсти без протеза

353. [T015153] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ

- А) постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) переломе базиса
- В) трещине в базисе
- Г) отломекламмера

354. [T015154] ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ

- А) 1 – 2
- Б) 4 и более
- В) 3 – 4
- Г) 2 – 3

355. [T015155] СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ

- А) мономером
- Б) эфиром
- В) спиртом
- Г) бензином

356. [T015156] ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) фрезой
- Б) мягкой щеткой
- В) фильцем
- Г) жесткой щеткой

357. [T015157] КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ

- А) полируют пастой ГОИ
- Б) не полируют
- В) полируют пемзой
- Г) полируют зубным порошком

358. [T015158] ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ

- А) изолаком
- Б) мономером
- В) водой
- Г) эфиром

359. [T015159] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) комбинированным
- Г) произвольным

360. [T015160] ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

361. [T015161] СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) нержавеющей стали
- Б) золотого сплава
- В) сплава на основе титана
- Г) КХС

362. [T015162] ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ «ЭСТЕДЕНТ-02», ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗОВ БЫЛО НАЧАТО В

- А) Харькове
- Б) Москве
- В) Екатеринбурге
- Г) Волгограде

363. [T015163] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- А) верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) верхней челюсти без протеза

364. [T015164] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ НЕОБХОДИМО ПОЛУЧИТЬ МОДЕЛЬ

- А) фиксирующую
- Б) функциональной
- В) диагностическую
- Г) рабочую

365. [T015165] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩЮЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА

- А) медицинского гипса
- Б) супер-гипс 3 класса
- В) супер-гипс 4 класса
- Г) алебаstra

366. [T015166] ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) пластмассовые
- Б) комбинированные
- В) металлические
- Г) золотые

367. [T015167] ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- А) базисный
- Б) липкий
- В) модевакс
- Г) лавакс

368. [T015168] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

369. [T015169] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ

- А) мягкой щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) войлочного фильца
- Г) резинового круга

370. [T015170] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) комбинированным способом
- Б) прямым способом
- В) обратным способом
- Г) произвольным

371. [T015171] ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) редонт
- Б) синму
- В) этакрил
- Г) норакрил

372. [T015172] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ИЛИ КЛАММЕРА ПОЛУЧАЮТ МОДЕЛЬ

- А) фиксирующую
- Б) функциональную
- В) диагностическую
- Г) рабочую

373. [T015173] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ

- А) отломе кламмера
- Б) переломе базиса верхней челюсти
- В) трещине в базисе
- Г) при переломе базиса нижней челюсти

374. [T015174] НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА

- А) исключает возможность пользования протезом
- Б) влияет на жевательную эффективность
- В) приводит к неравномерной толщине базиса
- Г) не влияет на жевательную эффективность

375. [T015175] ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) протакрил
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) боксил

376. [T015176] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) в области срединного шва
- Б) вдоль альвеолярного гребня
- В) в области верхнечелюстных бугров
- Г) в области фронтальных зубов

377. [T015177] ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

- А) совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- Б) удлинить границу протеза
- В) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- Г) изготовить новый протез

378. [T015178] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ

- А) отломе кламмера
- Б) уточнении границ базиса протеза
- В) трещине в базисе
- Г) переломе базиса

379. [T015179] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО

- А) нанести изоляционный слой
- Б) замешать гипс
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

380. [T015180] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

381. [T015181] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) экзотермическим
- Б) обратимым
- В) эндотермическим
- Г) смешанным

382. [T015182] КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- А) до 3 месяцев
- Б) до 1 года
- В) до 2-х лет
- Г) до 4-х лет

383. [T015183] КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ

- А) полный зубной ряд
- Б) дистальный дефект зубного ряда
- В) включенный дефект зубного ряда
- Г) отсутствие фронтальных зубов

384. [T015184] ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- А) сразу после удаления зуба
- Б) через 3 месяца после удаления зуба
- В) через 6 месяцев после удаления зуба
- Г) через 12 месяцев после удаления зуба

385. [T015185] КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) металлический
- Б) акриловый
- В) композитный
- Г) нейлоновый

386. [T015186] КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) гипс
- Б) альгинат
- В) С-силикон
- Г) А-силикон

387. [T015187] ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН

- А) 4 класс по кеннеди
- Б) 2 класс по кеннеди
- В) 1 класс по кеннеди
- Г) 3 класс по кеннеди

388. [T015188] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧЕН

- А) акрил
- Б) нейлон
- В) ацетал
- Г) сплав металла

389. [T015189] КАКОЙ КЛАМЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН

- А) дентоальвеолярный кламер
- Б) многозвеньевой кламмер
- В) гнутый кламмер
- Г) кламмер аккера

390. [T015190] КАКОЙ СПЛАВ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ

- А) нержавеющей сталь
- Б) серебрено-палладиевый
- В) хром-кобальтовый
- Г) золото 900 пробы

391. [T015191] В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

- А) при экзостозах
- Б) при повышенном рвотном рефлексе
- В) при выраженном альвеолярном гребне
- Г) при глубоком прикусе

392. [T015192] МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) альгинат
- Б) гипс
- В) воск
- Г) термопластический материал

393. [T015193] НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ

- А) плотная
- Б) подвижная
- В) податливая
- Г) тонкая

394. [T015194] КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ

- А) мономер
- Б) краситель
- В) стабилизатор
- Г) пластификатор

395. [T015195] КАКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДАЮТ ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ

- А) снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- Б) не снимать протез, до посещения врача
- В) снять протез за 24 часа до посещения врача
- Г) снять протез за 12 часов до посещения врача

396. [T015196] ПАЦИЕНТАМ С ЛЕЙКОПЛАКИЕЙ РЕКОМЕНДУЮТ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) бесцветную
- Б) фторакс
- В) протакрил
- Г) этакрил

397. [T015197] ИЗ КАКОГО СПЛАВА ИЗГОТОВЛИВАЮТ ЛИТЫЕ КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) сплав кобальт-хрома
- Б) сплав серебра
- В) сплав золота 900-й пробы
- Г) сплав нержавеющей стали

398. [T015198] С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛОГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) с апроксимальной стороны опорного зуба
- Б) на вестибулярной поверхности зуба
- В) на окклюзионной поверхности зуба
- Г) с оральной стороны поверхности зуба

399. [T015199] ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в базисе протеза под искусственными зубами
- Б) между экватором и десной
- В) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- Г) с оральной стороны зуба

400. [T015200] КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ

- А) карборундовыми и металлическими фрезами
- Б) турбинными борами
- В) вулканитовыми дисками
- Г) алмазными дисками

401. [T015201] ЧТО ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) пемза
- Б) электрокорунд
- В) паста ГОИ
- Г) резиновая крошка

402. [T015202] РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) медленно нагревают воду до 100°C и выдерживают 35-40 минут
- Б) нагревают воду до $60-70^{\circ}\text{C}$ и выдерживают 50-60 минут
- В) нагревают воду $70-80^{\circ}\text{C}$ и выдерживают 60 минут
- Г) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

403. [T015203] КАКОЕ СООТНОШЕНИЕ МОНОМЕРА И ПОЛИМЕРА ПРИ ЗАМЕШИВАНИИ ПЛАСТМАССЫ

- А) 1:3
- Б) 2:3
- В) 1:1
- Г) 1:2

404. [T015204] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) литые

405. [T015205] КАКОЙ МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) химический
- Б) механический
- В) адгезивный клей
- Г) термопластическая масса

406. [T015206] В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) замковые крепления
- Г) все варианты правильные

407. [T015207] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) искусственные зубы, базис, кламмера
- Б) искусственные зубы, дуга, аттачменты
- В) базис, искусственные зубы, торус
- Г) все варианты неправильные

408. [T015208] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ

- А) клинической и лабораторной
- Б) клинической
- В) лабораторной
- Г) не поддаются

409. [T015209] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) срезание зубов
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

410. [T015210] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) обработка альвеолярного гребня
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

411. [T015211] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- А) до удаления зубов
- Б) после удаления зубов
- В) не имеет значения
- Г) не снимают оттиск

412. [T015212] НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) непосредственно после удаления зубов
- Б) через неделю после удаления
- В) перед удалением зубов
- Г) через 2 недели

413. [T015213] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ

- А) жевательную функцию, эстетику
- Б) эстетику
- В) фонетику
- Г) только жевательную функцию

414. [T015214] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ

- А) непосредственные
- Б) отсроченные
- В) челюстно-лицевые
- Г) возмещающие

415. [T015215] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ

- А) защитную
- Б) трофическую
- В) репаративную
- Г) двигательную

416. [T015216] К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ

- А) получение оттисков
- Б) примерка конструкции протеза
- В) починка протеза
- Г) изготовление obturatora

417. [T015217] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) постановка искусственных зубов
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) снятие оттиска

418. [T015218] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) на 1мм ниже шеек зубов
- Б) на уровне десны
- В) на 1мм выше шеек
- Г) не имеет значения

419. [T015219] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- А) на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- Б) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- Г) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм

420. [T015220] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- А) на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- Б) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- Г) с небной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

421. [T015221] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

422. [T015222] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

423. [T015223] ВЫБЕРИТЕ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) фиксация центральной окклюзии
- Б) примерка конструкции в полости рта
- В) удаление зубов в полости рта
- Г) сошлифовывание зубов на гипсовой модели

424. [T015224] ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС

- А) с мягкой подкладкой
- Б) жесткий
- В) из бесцветной пластмассы
- Г) из гипса

425. [T015225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) не подвергается обработке
- Б) закругляется
- В) утолщается
- Г) срезается на 2 мм

426. [T015226] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ

- А) непосредственному
- Б) отсроченному
- В) комбинированному
- Г) отдаленному

427. [T015227] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления
- Г) через месяц после удаления зубов

428. [T015228] ПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- Б) множественный кариес
- В) хронический пульпит
- Г) флюороз

429. [T015229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- А) соблюдается
- Б) ускоряется
- В) замедляется
- Г) не имеет значения

430. [T015230] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ

- А) закругляется
- Б) удаляется
- В) не изменяют
- Г) создается трапецевидная форма

431. [T015231] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА

- А) 1 мм
- Б) 3 мм
- В) 4 мм
- Г) не сошлифовывают

432. [T015232] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ

- А) закругленную
- Б) треугольную
- В) квадратную
- Г) не имеет значения

433. [T015233] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩЕМ

- А) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 1 – 1,5 мм
- Б) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 2 – 3 мм
- В) сошлифовывание гипса с альвеолярного отростка на 1 – 1,5 мм
- Г) сошлифовывание не производят

434. [T015234] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ

- А) закругленная
- Б) треугольная
- В) заостренная
- Г) квадратная

435. [T015235] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С

- А) язычной и губной поверхностей
- Б) вестибулярной
- В) небной
- Г) щечной и вестибулярной

436. [T015236] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ОКАЗЫВАЕТ ФУНКЦИЮ

- А) жевательную
- Б) секреторную
- В) восстанавливающую
- Г) успокаивающую

437. [T015237] ОБРАБОТКА ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ФРЕЗОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА СКОРОСТИ

- А) 15-20 тыс. оборотов в минуту
- Б) 1-2 тыс. оборотов в минуту
- В) 100 оборотов в минуту
- Г) 300 тыс. оборотов в минуту

438. [T015238] ОБРАБОТКА ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА РЕЗИНОВЫМ ПОЛИРОМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА СКОРОСТИ

- А) 5-10 тыс. оборотов в минуту
- Б) 15-20 тыс. оборотов в минуту
- В) 100 оборотов в минуту
- Г) 300 тыс. оборотов в минуту

439. [T015239] ОБРАБОТКА ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА НАЖДАЧНОЙ БУМАГОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА СКОРОСТИ

- А) 5 тыс. оборотов в минуту
- Б) 300 тыс. оборотов в минуту
- В) 1-2 тыс. оборотов в минуту
- Г) 15-20 тыс. оборотов в минуту

440. [T015240] ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ – ПРОТЕЗА ДЛЯ

- А) удаления неровностей и шероховатостей
- Б) удаления остатков гипса
- В) первичной обработки пластмассы
- Г) удаления облоя

441. [T015241] ПУШОК ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ – ПРОТЕЗА ДЛЯ

- А) создания блеска протеза
- Б) удаления остатков гипса
- В) удаления облоя
- Г) удаления неровностей и шероховатостей

442. [T015242] ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ – ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО

- А) необходимо смачивать протез во избежание его перегрева и появления внутренних напряжений
- Б) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- В) использовать пасту гои
- Г) не надо полировать

443. [T015243] ФИКСАЦИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- А) кламмеров
- Б) имплантатов
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений

444. [T015244] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

445. [T015245] ПРИМЕНЕНИЕ СЪЕМНЫХ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) перераспределяет нагрузку на пародонт оставшихся зубов
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) предупреждает перегрузку пародонта опорных зубов

446. [T015246] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

447. [T015247] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) удаление зубов в связи с пародонтитом
- Б) множественный кариес
- В) деформации зубных рядов
- Г) артроз височно-нижнечелюстного сустава

448. [T015248] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

449. [T015249] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ МОГУТ БЫТЬ

- А) съемные и несъемные
- Б) комбинированные
- В) только съемные
- Г) только несъемные

450. [T015250] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валиками

451. [T015251] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- Б) удаление гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- Г) параллелометрию и ликвидацию поднутрений

452. [T015252] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку десны

453. [T015253] ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) инфекции ротоглотки
- Г) инфекция полости рта

454. [T015254] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

455. [T015255] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ БЫВАЮТ

- А) несъемные и съемные
- Б) только несъемные
- В) только съемные
- Г) комбинированные

456. [T015256] ВИДЫ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) мостовидные и пластиночные протезы
- Б) бюгельные
- В) протезы
- Г) коронки

457. [T015257] КОНСТРУКЦИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) мостовидные и пластиночные
- Б) мостовидные
- В) пластиночные
- Г) шинирующие

458. [T015258] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 90% этиловом спирте в течение суток
- В) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

459. [T015259] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

460. [T015260] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- А) гипс вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) соседние зубы

461. [T015261] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

462. [T015262] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) базисный воск
- Б) липкий воск
- В) модевакс
- Г) лавакс

463. [T015263] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ АКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ

- А) Фторакс
- Б) Протакрил
- В) Синма
- Г) Vilakril-S

464. [T015264] ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- А) скорейшей реабилитации пациента
- Б) необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) борьбе с инфекцией

465. [T015265] ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В

- А) восстановлении эстетики
- Б) жизненной необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) в борьбе с инфекцией

466. [T015266] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) Эладент-100
- Б) Фторакс
- В) Протакрил
- Г) Синма

467. [T015267] НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ЛЮФТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К

- А) нарушению центральной окклюзии
- Б) завышению прикуса
- В) занижению прикуса
- Г) прямому прикусу

468. [T015268] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

469. [T015269] БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) не прилегает из-за раны
- Г) не прилегает из-за нагрузки на слизистую

470. [T015270] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ

- А) ортосил-М
- Б) этакрил
- В) бакрил
- Г) акронил

471. [T015271] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) фетровых фильцев, щеток
- Б) карборундовых камней
- В) фрез
- Г) боров

472. [T015272] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка
- Б) срезание гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение высоты, планируемых на удаление
- Г) параллелометрия и ликвидация поднутрений

473. [T015273] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ

- А) режим полимеризации
- Б) ликвидацию поднутрений
- В) обработку протеза
- Г) полировку протеза

474. [T015274] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) базисный воск
- Б) липкий воск
- В) модевакс
- Г) лавакс

475. [T015275] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) титановые

476. [T015276] ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

477. [T015277] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) желание пациента
- Г) инфекция полости рта

478. [T015278] ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку

479. [T015279] НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ БЫВАЮТ

- А) несъемные и съемные
- Б) только несъемные
- В) только съемные
- Г) комбинированные

480. [T015280] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

481. [T015281] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

482. [T015282] ФИКСАЦИЯ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- А) кламмеров
- Б) имплантатов
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений

483. [T015283] ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНЕРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряется
- Б) замедляется
- В) не изменяется
- Г) останавливается

484. [T015284] ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

485. [T015285] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ

- А) устранить деформации зубных рядов
- Б) восстановить речь
- В) восстановить функцию жевания
- Г) устранить деформацию зубов

486. [T015286] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

487. [T015287] АЛЬГИНАТНЫЙ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) упин
- Б) ортокор
- В) тиодент
- Г) стенс

488. [T015288] БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) прилегает из-за раны
- Г) прилегает из-за нагрузки на слизистую

489. [T015289] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валиками

490. [T015290] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- В) 90% этиловом спирте в течение суток
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

491. [T015291] ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- А) гипс с вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) срезают соседние зубы

492. [T015292] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- А) соединяются с базисом протеза химическим путем
- Б) хорошо имитируют естественные зубы
- В) удобны в работе
- Г) имеют стойкую окраску

493. [T015293] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) произвольным
- Г) комбинированным способом

494. [T015294] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ

- А) изолаком
- Б) эфиром
- В) мономером
- Г) водой

495. [T015295] НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ - ЭТОПРОТЕЗИРОВАНИЕ

- А) сразу после операции
- Б) после заживления раны
- В) в любые сроки
- Г) через год

496. [T015296] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- А) кламмеров
- Б) имплантатов
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений

497. [T015297] ОТТИСКНОЙ АЛЬГИНАТНЫЙ МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) упин
- Б) ортокор
- В) тиодент
- Г) стенс

498. [T015298] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

499. [T015299] ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

500. [T015300] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

501. [T015301] ВРЕМЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ОБЫЧНО НЕ ПОКАЗАНА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ

- А) штампованной
- Б) цельнолитой
- В) металлокерамической
- Г) металлопластмассовой

502. [T015302] НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- А) да
- Б) да, но только на передней поверхности
- В) да, если зуб депульпирован
- Г) нет

503. [T015303] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) на уровне десны
- Б) не доходить до десны на 0,5 мм
- В) под десной на 0,5 мм
- Г) не доходить до десны на 1 мм

504. [T015304] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) да
- Б) нет
- В) возможно только для центральных резцов
- Г) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией

505. [T015305] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАРОДОНТИТЕ

- А) да, если процесс в стадии ремиссии
- Б) нет
- В) да
- Г) нет, т.к. усугубляется течение

506. [T015306] ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) простая технология изготовления
- Б) цветоустойчивость
- В) износостойкость
- Г) пористость

507. [T015307] ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) низкая устойчивость к истиранию
- Б) сложность изготовления
- В) хрупкость
- Г) относительная эстетичность

508. [T015308] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) создание уступа
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

509. [T015309] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование зуба в виде конуса
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

510. [T015310] ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ

- А) 0,5-1.0 мм
- Б) 0.3-0.4 мм
- В) 1,0-1.5 мм
- Г) 0,1-0,2 мм

511. [T015311] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ

- А) прямой
- Б) скошенный
- В) символ уступа
- Г) желобовидный

512. [T015312] УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) синма
- Б) эладент
- В) ортосил
- Г) фторагент

513. [T015313] К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ

- А) синма-74, синма-м
- Б) редонт, протакрил
- В) акрил, бакрил
- Г) фторакс

514. [T015314] ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) в полости рта
- Б) в лаборатории на модели в артикуляторе
- В) в лаборатории на модели в окклюдаторе
- Г) в лаборатории на модели

515. [T015315] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА

- А) дает усадку
- Б) дает расширение
- В) остаётся неизменной
- Г) изменения зависят от вида пластмассы

516. [T015316] КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) полиметилметакрилат
- Б) полиэтилметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) светоотверждаемый уретандиметакрилат

517. [T015317] ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- А) бис-акриловая композитная пластмасса
- Б) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) полиметилметакрилат

518. [T015318] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

519. [T015319] ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ

- А) при отсутствии коронковой части
- Б) при дефекте зубного ряда
- В) при дефекте твердых тканей зубов
- Г) при дефекте коронковой части зуба

520. [T015320] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) непрочность
- В) неэстетичность
- Г) быстром истирании

521. [T015321] ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛИЭТИЛМЕТАКРИЛАТА

- А) низкая усадка
- Б) долговечность
- В) эстетичность
- Г) хорошая износоустойчивость

522. [T015322] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- А) моделированию анатомической формы
- Б) гравированию шейки культи зуба
- В) изготовлению штифта
- Г) очерчиванию шейки карандашом

523. [T015323] КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

524. [T015324] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) хорошие эстетические свойства
- Б) долговечность
- В) прочность
- Г) гидрофильность

525. [T015325] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) простота изготовления
- Б) выделение остаточного мономера
- В) гигроскопичность
- Г) стираемость поверхности в ходе эксплуатации

526. [T015326] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) штифт, фарфоровую коронку
- Г) амортизационную вкладку

527. [T015327] ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ

- А) съемного пластиночного
- Б) несъемного мостовидного
- В) консольного
- Г) полного съемного

528. [T015328] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- А) 3 мес
- Б) 6 мес
- В) 12мес
- Г) 2 года

529. [T015329] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ САД/САМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) до 2 лет
- Б) до 6 мес
- В) до 1 года
- Г) более 2 лет

530. [T015330] ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- Б) использование в детском возрасте
- В) восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- Г) восстановление разрушенного жевательного зуба

531. [T015331] ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ

- А) 1,2-1,5 мм
- Б) 0,5-0,6 мм
- В) 1,8-2,0 мм
- Г) 0,3-0,4 мм

532. [T015332] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- А) пластмассовых коронок
- Б) штампованных коронок
- В) литых коронок
- Г) штампованно паянных мостовидных протезов

533. [T015333] ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ

- А) в воде
- Б) в сейфе
- В) в конверте
- Г) на модели

534. [T015334] ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) глубокое резцовое перекрытие
- Б) из эстетических соображений
- В) как опора мостовидного протеза
- Г) как временные

535. [T015335] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) не имеет значения

536. [T015336] ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- А) моделировочным
- Б) базисным
- В) пришеечным
- Г) погружным

537. [T015337] ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) на модели
- Б) без модели
- В) не имеет значения
- Г) на силиконовом блоке

538. [T015338] НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) вызывает образование внутренних пор
- Б) не вызывает изменений из-за малого объёма
- В) вызывает уменьшение размера коронки
- Г) вызывает увеличение размера коронки

539. [T015339] ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЭСТЕТИЧЕСКОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВАНИЯ В КЮВЕТУ

- А) горизонтальный
- Б) вертикальный
- В) обратный
- Г) комбинированный

540. [T015340] ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- А) полиметилметакрилат
- Б) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- В) этилфталатом
- Г) солями двухвалентного железа

541. [T015341] ИНГИБИТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ

- А) гидрохинон
- Б) перекись бензоила
- В) сол двухвалентного железа
- Г) дисульфанамин

542. [T015342] АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ

- А) перекись бензоила
- Б) метиленовый синий
- В) оксид цинка
- Г) гидрохинон

543. [T015343] МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- А) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- Б) этилфталатом
- В) солями двухвалентного железа
- Г) третичными аминами

544. [T015344] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) синма
- Б) редонт
- В) фторакс
- Г) норакрил

545. [T015345] ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) мокрого песка
- Б) тянущихся нитей
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

546. [T015346] ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) тянущихся нитей
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

547. [T015347] ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) тестообразная
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

548. [T015348] ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) резиноподобная
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) тянущихся нитей

549. [T015349] ВИД ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) вертикальный
- Б) прямой
- В) обратный
- Г) комбинированный

550. [T015350] ВИД ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) горизонтальный
- Б) прямой
- В) обратный
- Г) комбинированный

551. [T015351] ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) меньше вероятности сломать культю
- Б) возможность сделать коронку многоцветной
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

552. [T015352] ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) возможность сделать коронку многоцветной
- Б) меньше вероятности сломать культю
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

553. [T015353] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) изоколом
- Б) вазелином
- В) спиртом
- Г) силиконом

554. [T015354] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- А) изоляции пластмассы от гипса
- Б) изоляции гипса от пластмассы
- В) для лучшей полимеризации пластмассы
- Г) для получения двуцветной коронки

555. [T015355] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- А) окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям

556. [T015356] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- А) появление пористости в коронке
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям

557. [T015357] ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) убирают облой твердосплавной фрезой
- Б) фиксируют в полости рта
- В) шлифуют фильцем
- Г) полируют щеткой

558. [T015358] ШЛИФОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) твердосплавных фрез
- Б) наждачной бумаги
- В) щетки
- Г) напильника

559. [T015359] ПОЛИРОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) твердосплавными борами
- Г) напильника

560. [T015360] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ

- А) на гипсовой модели
- Б) во рту пациента
- В) не проводится
- Г) на легкоплавком штампе

561. [T015361] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ

- А) после шлифования
- Б) после извлечения из кюветы
- В) после полирования
- Г) после припасовки в полости рта

562. [T015362] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- А) всегда
- Б) только на передней поверхности
- В) если зуб депульпирован
- Г) если у пациента глубокий прикус

563. [T015363] РАБОЧИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТ МАТЕРИАЛОМ

- А) силиконовым
- Б) альгинатным
- В) термопластическим
- Г) твердокристаллическим

564. [T015364] ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- А) 1,0-1,5
- Б) 0,5-0,7
- В) 2,8-3,0
- Г) 2,0-2,5

565. [T015365] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ

- А) полимеров акрилового ряда
- Б) термопластических масс
- В) композитных материалов
- Г) силиконовой массы

566. [T015366] К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) цельнолитые

567. [T015367] К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ

- А) пластмассовая
- Б) полукоронка
- В) фарфоровая
- Г) литая

568. [T015368] ПО МАТЕРИАЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ

- А) пластмассовые
- Б) штампованные
- В) шинирующие
- Г) полукоронки

569. [T015369] БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА

- А) редонт
- Б) акронил
- В) фторакс
- Г) эладент

570. [T015370] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО

- А) подержать сосуд в теплых руках
- Б) подогреть сосуд над пламенем горелки
- В) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- Г) поставить сосуд в горячую воду

571. [T015371] В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ

- А) пемза
- Б) речной песок
- В) маршалит
- Г) алмаз

572. [T015372] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) редонт

573. [T015373] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) синма
- Г) фторакс

574. [T015374] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

- А) быстрое истирание
- Б) вред здоровью
- В) эстетичность
- Г) быстрое расцементирование

575. [T015375] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- А) моделированию анатомической формы
- Б) гравированию шейки культы зуба
- В) изготовлению штифта
- Г) очерчиванию шейки карандашом

576. [T015376] В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №:

- А) 18, 22
- Б) 14, 16
- В) 10, 12
- Г) 4, 6

577. [T015377] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил»
- В) «Фторакс»
- Г) бесцветная

578. [T015378] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ _____ МИНУТ

- А) 45
- Б) 30
- В) 60
- Г) 15

579. [T015379] МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) Синма
- Г) Фторакс

580. [T015382] ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КОРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) простота изготовления

581. [T015383] «ЖАКЕТ»- КОРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) Синма-74, Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) бесцветной
- Г) Редонт

582. [T015384] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ

- А) объема культы
- Б) объема коронки
- В) прочности коронки
- Г) диаметра шейки зуба

583. [T015386] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) зависит от атрофии альвеолярного гребня

584. [T015387] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА _____ МИНУТ

- А) 45
- Б) 25
- В) 55
- Г) 15

585. [T015388] АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) Синма-74 , Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) Редонт
- Г) «бесцветной»

586. [T015389] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА _____ММ

- А) 0,5
- Б) 0,2
- В) 0,3
- Г) 0,1

587. [T015390] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- Б) большой коэффициент термического расширения
- В) пористость
- Г) плохая фиксация

588. [T015392] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С

- А) обеих челюстей
- Б) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- В) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- Г) челюсти с отпрепарированным зубом

589. [T015394] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ?

- А) невозможно, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией
- Б) возможно по желанию пациента
- В) возможно при соответствующей квалификации зубного техника
- Г) возможно, если есть набор пластмасс

590. [T015396] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?

- А) да, но на короткий срок
- Б) да, если отсутствует один зуб
- В) да, если отсутствует три зуба
- Г) нет

591. [T015397] ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ

- А) да
- Б) да, если у пациента нет бруксизма
- В) нет
- Г) да, если это одиночная коронка

592. [T015398] ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ

- А) нет
- Б) возможно только при I и II степени
- В) возможно, но после соответствующей подготовки
- Г) возможно только при I степени

593. [T015399] ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КРОНКУ

- А) исключение контакта пластмассы со слизистой
- Б) профилактика кариеса
- В) предупреждение расцементирования коронки
- Г) предупреждение травмы пульпы

594. [T015401] НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ С ЦЕЛЬЮ

- А) быстрого заживления раны
- Б) всех перечисленных факторов
- В) сохранения оставшихся зубов
- Г) предупреждения функциональных и эстетических нарушений

595. [T015402] ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-4

596. [T015404] КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПОКАЗАНЫ ДЛЯ

- А) восстановления анатомической формы резцов и клыков, как временные коронки
- Б) восстановления анатомической формы боковых зубов
- В) восстановления анатомической формы передних и боковых зубов
- Г) восстановления анатомической формы передних зубов

597. [T015405] ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ

- А) Синма
- Б) Vita
- В) Кераскоп
- Г) не определяется

598. [T015406] ДЛЯ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕ ПРИМЕНЯЮТ ЦЕМЕНТЫ

- А) цинкоксидэвгеноловые
- Б) стеклоиономерные
- В) цинкоксифосфатные
- Г) поликарбоксилатные

599. [T015407] ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ

- А) пластмассы
- Б) металла
- В) силикона
- Г) фарфора

600. [T015408] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- А) из пластмасс горячей полимеризации и самоотвердеющих пластмасс
- Б) из пластмасс горячей полимеризации
- В) из самоотвердеющих пластмасс
- Г) из базисных пластмасс

601. [T015409] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- А) в полости рта, на модели в лаборатории
- Б) в полости рта
- В) на модели
- Г) в печи для обжига

602. [T015410] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП

- А) располагают на уровне десны
- Б) не доходя до десны
- В) погружают под десну
- Г) препарируют без уступа

603. [T015411] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стальных фрез и боров
- Б) шаберов и штихелей
- В) вулканитовых дисков
- Г) алмазных абразивов

604. [T015412] ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-2

605. [T015413] НА КАКОЙ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРОВОДЯТ СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА?

- А) тестообразной
- Б) резиноподобной
- В) песочной
- Г) порошкообразной

606. [T015414] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ

- А) помещают в горячую (50–60°) воду
- Б) нагревают над пламенем спиртовки
- В) кипятят в 3 %-ном растворе соды
- Г) обрабатывают спиртом

607. [T015415] ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КУЛЬТЕЙ ЗУБА И КОРОНКОЙ _____ МКМ)

- А) 120–160
- Б) 90–110.
- В) 170–180
- Г) 160-180

608. [T015416] ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) в лаборатории
- Б) на заводе
- В) фабрично
- Г) в полости рта

609. [T015417] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- А) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- Б) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- В) припасовка не проводится
- Г) выявлению копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части

610. [T015419] В КАКОМ ВИДЕ ВЫПУСКАЕТСЯ ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС? В

- А) порошкообразном
- Б) желеобразном
- В) пастообразном
- Г) твердом

611. [T015420] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) Синма М
- Б) Фторакс
- В) ПРОТЕМРТМ II
- Г) Акрилоксид

612. [T015421] ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ

- А) содержание избыточного остаточного мономера
- Б) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- В) скопление бактерий на поверхности протеза
- Г) механическая травма слизистой оболочки

613. [T015422] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- А) 500-700⁰С
- Б) 700-900⁰С
- В) 900-1050⁰С
- Г) 1050-1100⁰С

614. [T015423] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- А) 1050-1100⁰С
- Б) 900-1050⁰С
- В) 700-900⁰С
- Г) 500-700⁰С

615. [T015424] ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:

- А) придания пластичных свойств гильзе
- Б) снятия глянца с гильзы
- В) облегчения спайки деталей протеза
- Г) предотвращения коррозии гильзы

616. [T015425] АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ:

- А) протяжки гильз
- Б) подготовки золота к штамповке
- В) окончательной штамповки
- Г) протяжки кламмерной проволоки

617. [T015426] ЛЕГКОПЛАВКИЙ СПЛАВ (МЕЛОТ) ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

- А) штампованно-паяных коронок
- Б) бюгельных протезов
- В) металлокерамических коронок
- Г) цельнолитых коронок

618. [T015427] ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:

- А) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- В) очищения спаиваемых поверхностей
- Г) уменьшения температуры плавления припоя

619. [T015428] ТУШИТЬ ПАЯЛЬНЫЙ АППАРАТ ПРИ ЕГО ВОСПЛАМЕНЕНИИ НЕОБХОДИМО

- А) огнетушителем
- Б) песком
- В) водой
- Г) подручными средствами

620. [T015429] КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

- А) 1200 градусов С
- Б) 600 градусов С
- В) 1800 градусов С
- Г) 2400 градусов С

621. [T015430] НАИМЕНЬШИЙ ДИАМЕТР СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ ____ ММ

- A) 5
- Б) 6
- В) 7
- Г) 4

622. [T015431] НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

- A) 16 мм
- Б) 18 мм
- В) 20 мм
- Г) 22 мм

623. [T015432] ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ

- A) оксид хрома
- Б) оксид железа
- В) оксид алюминия
- Г) оксид цинка

624. [T015433] ФЛЮС ПРИ ПАЯНИИ В ОСНОВНОМ

- A) предохраняет от окисления спаиваемые поверхности
- Б) растворяет образующиеся оксиды металлов
- В) улучшает текучесть припоя
- Г) спаивает поверхности

625. [T015434] ПРИ ПАЯНИИ ФЛЮСА БЕРЕТСЯ МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО

- A) чтобы не было пор в местах пайки
- Б) чтобы не ухудшить эстетический вид шва
- В) из соображений экономии
- Г) чтобы поверхности спаялись качественно

626. [T015435] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ

- A) цилиндрической формы
- Б) прямоугольной формы
- В) квадратной формы
- Г) конической формы

627. [T015436] ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- А) для большей точности шейки штампованной коронки
- Б) для углубления клинической шейки зуба
- В) не производят
- Г) для фиксации коронки на зубе

628. [T015437] КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА

- А) 1 мм
- Б) 2 мм
- В) 3 мм
- Г) 4 мм

629. [T015438] СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ

- А) 1X18Ni9T
- Б) ЭИ-95
- В) КХС
- Г) ЭЯ-1Т

630. [T015439] КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) на наковальне
- Б) на штампике из легкоплавкого металла
- В) в свинце
- Г) на штампике из гипса

631. [T015440] ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ

- А) 900
- Б) 585
- В) 750
- Г) 545

632. [T015441] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ

- А) кипящей
- Б) теплой
- В) расплавленной
- Г) не имеет значения

633. [T015442] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ

- А) меньше естественных зубов
- Б) больше естественных зубов
- В) на уровне естественных зубов
- Г) не имеет значения

634. [T015443] ШТАМПОВАННЫЕ КРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ

- А) в водном растворе соляной и азотной кислот
- Б) в концентрированной соляной кислоте
- В) в азотной кислоте
- Г) в спирте

635. [T015444] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- А) модеваксом
- Б) липким
- В) базисным
- Г) формолитом

636. [T015445] ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА _____ ММ

- А) 0,28
- Б) 0,32
- В) 0,30
- Г) 0,29

637. [T015446] ВЫСОТА ГИПСОВОГО БЛОКА РАВНА

- А) 3,0-4,0 см
- Б) 5,0-6,0 см
- В) 7,0-8,0 см
- Г) 1,0-2,0 см

638. [T015447] КОРОНКА ПОГРУЖАЕТСЯ В ДЕСНЕВОЙ КАРМАН НА ____ ММ

- А) 0,5
- Б) 3,0
- В) 2,0
- Г) 1,0

639. [T015448] ТОЛЩИНА ЗОЛОТОГО ДИСКА РАВНА

- А) 0,30 мм
- Б) 0,25 мм
- В) 0,28 мм
- Г) 0,32 мм

640. [T015449] НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК

- А) комбинированный
- Б) внутренний
- В) наружный
- Г) обратный

641. [T015450] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ В

- А) свинце
- Б) легкоплавком металле
- В) мольдине
- Г) каучуке

642. [T015451] КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) сырая резина
- Б) бревно
- В) свинец
- Г) легкоплавкий металл

643. [T015452] СТАЛЬНЫЕ КОРОНКИ ПОЛИРУЮТ

- А) окисью хрома
- Б) окисью железа
- В) пемзой
- Г) зубным порошком

644. [T015454] МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С

- А) нанесения малой порции кипящего воска
- Б) нанесения порции расплавленного воска
- В) создания контактных пунктов
- Г) любого из предложенных вариантов

645. [T015455] ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- А) остаётся чистой от воска
- Б) заливается воском
- В) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- Г) не имеет значения

646. [T015456] ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА

ВОСКОМ, ТО КОРОНКА

- А) будет широка по шейке зуба
- Б) не будет иметь контакт с антагонистами
- В) получится длинной
- Г) будет завывать по прикусу

647. [T015457] ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА

- А) доходить до экватора
- Б) одеваться только на жевательную поверхность
- В) полностью одеваться на штампик
- Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм

648. [T015458] ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ____ ММ

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 2,0
- Г) 1,5

649. [T015459] КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ

- А) термической обработке
- Б) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- В) отбеливании
- Г) полировке

650. [T015461] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА

- А) гипсовой модели
- Б) гипсовом штампе
- В) разборной модели
- Г) огнеупорной модели

651. [T015462] К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ

- А) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- Б) частая термическая обработка
- В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- Г) чрезмерное время отбеливания

652. [T015464] ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ

- А) клинической шейки зуба
- Б) анатомической шейки зуба
- В) края будущей коронки
- Г) экватора зуба

653. [T015465] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:

- А) блокировали перемещения нижней челюсти
- Б) расшатывали опорный зуб
- В) выделялись в зубном ряду
- Г) участвовали в функции жевания

654. [T015466] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО

- А) проштамповались
- Б) очищались от остатков пищи
- В) ощущались языком
- Г) участвовали в функции жевания

655. [T015467] ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ

- А) параллельно оси зуба, начиная от шейки
- Б) на конус, начиная от шейки зуба
- В) с расширением к основанию
- Г) с сужением к основанию

656. [T015468] ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ

- А) не пострадала точность моделировки режущего края
- Б) легче было извлекать их из формы
- В) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- Г) облегчить открытие гипсового блока

657. [T015469] ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ

- А) 3
- Б) 2
- В) 4
- Г) 5

658. [T015470] ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН

- А) соответствовать диаметру зуба в области экватора
- Б) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- В) быть меньше диаметра зуба в области шейки
- Г) быть меньше диаметра зуба в области экватора

659. [T015471] ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА:

- А) с трудом насаживаться на штампик до экватора
- Б) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- В) изначально набиваться только с помощью молотка
- Г) с трудом насаживаться на штампик до шейки

660. [T015472] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ

- А) от жевательной поверхности к вестибулярной
- Б) на вестибулярную поверхность
- В) на жевательную поверхность
- Г) в область между экватором и шейкой

661. [T015473] ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- А) легче было снять коронку после штамповки
- Б) не измять коронку
- В) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- Г) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

662. [T015475] ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

663. [T015477] ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

664. [T015479] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО

- А) металлический штамп сильно обработан напильником
- Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- В) слишком сильным было давление при опрессовке
- Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов

665. [T015480] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА

- А) углубленной гравировки шейки
- Б) неправильной моделировки
- В) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- Г) слишком сильного давления при опрессовке

666. [T015481] ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА

- А) злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге
- Б) увлечения предварительной штамповкой
- В) неравномерной толщины гильзы
- Г) неточной подгонки (калибровки) гильзы

667. [T015482] ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО

- А) при патологической стираемости
- Б) при клиновидных дефектах
- В) при заболевании пародонта
- Г) при ИРОПЗ 0,8

668. [T015483] КОМБИНИРОВАННАЯ КОРОНКА ПО БЕЛКИНУ

- А) заходит под десну на 0,5 мм
- Б) доходит только до десневого края
- В) заходит под десну на 2,0-3,0 мм
- Г) Не доходит до шейки зуба

669. [T015484] ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ

- А) после полировки коронки
- Б) до полировки коронки
- В) после шлифовки коронки
- Г) до шлифовки коронки

670. [T015485] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ

- А) до диаметра шейки зуба
- Б) на 0,5-1 мм
- В) до слоя дентина
- Г) на 1-2 мм

671. [T015486] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- А) меньше, на толщину металла
- Б) в объеме большем соседних зубов
- В) в объеме соседних зубов
- Г) в объеме 2 мм

672. [T015487] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) загипсовка в блок или резиновое кольцо
- Б) получение металлического штампа
- В) получение металлического контрштампа
- Г) термическая обработка

673. [T015488] ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ

- А) отжиг гильзы
- Б) предварительную штамповку
- В) получение металлического контрштампа
- Г) изготовление металлического штампа

674. [T015489] КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ

- А) отжигом
- Б) отбеливанием
- В) полировкой
- Г) обработкой

675. [T015490] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ

- А) комбинированном
- Б) наружном
- В) литья
- Г) внутреннем

676. [T015491] КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН

- А) 30
- Б) 33
- В) 35
- Г) 25

677. [T015492] ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) мольдин или невулканизированный каучук
- Б) дробь
- В) легкоплавкий металл
- Г) воск

678. [T015493] МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ ИЗ СПЛАВА

- А) нержавеющей стали
- Б) никельхромовый сплав
- В) бюгодент
- Г) кобальтохромового (КХС)

679. [T015494] ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКИ ОПОРНОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП

- А) припасовки
- Б) полировки
- В) отбеливания
- Г) термической обработки

680. [T015495] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ У ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) жевательную
- Б) оральную
- В) вестибулярную
- Г) аппроксимальную

681. [T015496] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) оральную
- Б) вестибулярную
- В) аппроксимальную
- Г) режущую

682. [T015497] В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ

- А) 4 раза
- Б) 2 раза
- В) 6 раз
- Г) 7 раз

683. [T015498] ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО _____ ЦВЕТА

- А) светло-соломенного
- Б) оранжевого
- В) красного
- Г) желтого

684. [T015499] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- А) 0,22-0,25
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

685. [T015500] МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА

- А) наружная
- Б) внутренняя
- В) комбинированная
- Г) шовно-паяная

686. [T015501] МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА

- А) комбинированная
- Б) внутренняя
- В) наружная
- Г) шовно-паяная

687. [T015502] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ

- А) залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- Б) недостаточно отпрепарированном зубе
- В) неправильно откалиброванной гильзе
- Г) недостаточной термической обработке гильзы

688. [T015503] ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА

- А) серную кислоту наливают в воду
- Б) воду наливают в серную кислоту
- В) смешивают воду с кислотой
- Г) нагревают кислоту и смешивают с водой

689. [T015504] ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА

- А) передержана в отбеле
- Б) плохо был обработан металлический штамп
- В) неправильно откалибрована гильза
- Г) вышел срок годности гильз

690. [T015507] НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ МЕТОД ШТАМПОВКИ КОРОНКИ

- А) комбинированный
- Б) внутренний
- В) наружный
- Г) шовно-паяный

691. [T015508] ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- Б) неоднократный обжиг
- В) предварительная штамповка
- Г) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

692. [T015509] НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ _____ ММ

- А) 17
- Б) 18
- В) 20
- Г) 22

693. [T015510] НАИМЕНЬШИЙ ДИАМЕТР СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ _____ ММ

- А) 7
- Б) 4
- В) 5
- Г) 8

694. [T015511] ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ

- А) 750
- Б) 375
- В) 900
- Г) 583

695. [T015512] С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА 100 СДЕЛАННЫХ КОРОНОК СПИСЫВАЕТСЯ СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ

- А) 110
- Б) 105
- В) 100
- Г) 120

696. [T015514] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ

- А) комбинированным и наружным
- Б) внутренним
- В) шовным
- Г) по выбору зубного техника

697. [T015515] СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК

- А) снятие оттиска с коронками
- Б) отбеливание
- В) спайка протеза
- Г) обработка протеза

698. [T015516] НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ _____ ГРАММ

- А) 0,15
- Б) 0,10
- В) 0,20
- Г) 0,25

699. [T015518] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

700. [T015519] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА _____ ММ

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,2
- Г) 0,5

701. [T015520] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- А) 1
- Б) 0,5
- В) 3
- Г) 1,5

702. [T015521] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 1
- Г) 3

703. [T015522] АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ

- А) Самсон, аппарат «Паркера», паяльный аппарат
- Б) пескоструйный аппарат
- В) литейная установка
- Г) печь для обжига

704. [T015524] ГЛУБИНА ПОГРУЖЕНИЯ КРАЯ СТАЛЬНОЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ В ДЕСНЕВУЮ БОРОЗДКУ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 0,25–0,3
- Б) 0,35–0,5
- В) 0,1–0,2
- Г) 0,2–0,25

705. [T015526] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование проводится без уступа
- Б) уступ располагают на уровне десны
- В) уступ погружают под десну
- Г) уступ формируют по контактным поверхностям

706. [T015527] ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКОРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) вулканитовых дисков
- Б) стальных фрез и боров
- В) алмазных абразивов
- Г) сепарационных дисков

707. [T015529] НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА

- А) мольдин
- Б) гелин
- В) силамин
- Г) гипс

708. [T015530] АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

- А) наружной
- Б) внутренней
- В) комбинированной
- Г) горячей

709. [T015533] КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- А) во фронтальном участке
- Б) в боковых отделах
- В) в боковых отделах верхней челюсти
- Г) в боковых отделах нижней челюсти

710. [T015536] ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПЯЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ

- А) касательную
- Б) промывную
- В) седловидную
- Г) прикладную

711. [T015537] ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- А) в боковых отделах
- Б) во фронтальном участке
- В) в прикладных отделах
- Г) желобообразно

712. [T015538] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- А) промывная
- Б) касательная
- В) седловидная
- Г) прикладная

713. [T015540] МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- А) необходимо
- Б) не обязательно
- В) запрещается
- Г) нужно до обезжиривания

714. [T015541] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) ниже
- Б) выше
- В) такой же
- Г) зависит от сплава

715. [T015542] ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ

- А) ножницами по металлу
- Б) твердосплавными борами
- В) алмазными головками
- Г) карборундовыми головками

716. [T015543] ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- А) серебра
- Б) олова
- В) буры
- Г) золота

717. [T015545] КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ

- А) золотым припоем
- Б) оловом
- В) серебряным припоем
- Г) серебром

718. [T015546] ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- А) моделировочный
- Б) Лавакс
- В) базисный
- Г) липкий

719. [T015548] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ

- А) $2/3$
- Б) $1/2$
- В) $1/3$
- Г) всю длину корня

720. [T015549] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- А) любую из существующих
- Б) только металлокерамическую
- В) только пластмассовую
- Г) только металлопластмассовую

721. [T015550] ТРЕБОВАНИЯ К КОРНЯМ ЗУБОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ДЛЯ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИИ

- А) толщина стенок корня не менее одного миллиметра
- Б) подвижность 2-3 степени
- В) расширение периодонтальной щели
- Г) канал распломбирован на 1/3

722. [T015551] ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ

- А) КХС
- Б) пластмасса акрилоксид
- В) золото 500 пробы
- Г) моделировочный воск

723. [T015552] ПЕРЕЧИСЛИТЕ ДОСТОИНСТВА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИЗ ЗОЛОТА

- А) возможность привальцовки к тканям зуба
- Б) биологическая активность
- В) вызывает гальванизм
- Г) повышение кариесрезистентности твердых тканей зуба способствует кариес образованию

724. [T015553] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА

- А) на зубы любой группы
- Б) на резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- В) на резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- Г) на однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

725. [T015554] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ

- А) в полости рта
- Б) на модели в артикуляторе
- В) на модели в окклюдаторе
- Г) на модели в универсальном артикуляторе

726. [T015555] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА

- А) 3 класса
- Б) 2 класса
- В) 1 класса
- Г) 5 класса

727. [T015556] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав золота 750-й пробы (злсрплм-750-80)
- Б) сплав золота 900-й пробы. (злсрм-900-40).
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (злсркдм)
- Г) сплав пд-250

728. [T015557] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав ПД-190
- Б) сплав золота 900-й пробы. (ЗЛСРМ-900-40)
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- Г) сплав ПД-250

729. [T015558] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.
- В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

730. [T015559] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 955 - 1055 °С
- Б) 800 – 950 °С
- В) 1060 – 1160 °С
- Г) 755 – 855 °С

731. [T015560] СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- В) 90% серебра, 10% палладия
- Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

732. [T015561] СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 1100-1200°C
- Б) 800 – 950 °C
- В) 900 – 1090 °C
- Г) 1200 – 1300 °C

733. [T015562] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1458 °C
- Б) около 1758 °C
- В) около 1158 °C
- Г) около 958 °C

734. [T015563] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) Никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Б) Хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- В) Никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Г) Никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

735. [T015564] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1315°C
- Б) около 1215°C
- В) около 1115°C
- Г) около 1015°C

736. [T015565] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (BT5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Б) Титан 91.48%, цирконий от 4.1 до 6.2%, алюминий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- В) Титан 91.48%, железо от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, алюминий до 0.35%, другие металлы
- Г) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, железо до 0.8%, цирконий до 0.35%, другие металлы

737. [T015566] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 1660 - 1680°C
- Б) 1460 - 1480°C
- В) 1860 - 1980°C
- Г) 1360 - 1380°C

738. [T015567] БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ

- А) 95 % ZRO₂ + 5 % Y₂O₃
- Б) 90 % ZRO₂ + 10 % Y₂O₃
- В) 85 % ZRO₂ + 15 % Y₂O₃
- Г) 80 % ZRO₂ + 20 % Y₂O₃

739. [T015568] ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение врача стоматолога
- Г) до, но только для фронтальных реставраций

740. [T015569] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

741. [T015570] ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ

- А) около 1600° С
- Б) около 600° С
- В) около 1200° С
- Г) около 16000° С

742. [T015571] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

743. [T015572] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

744. [T015573] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

745. [T015574] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только из воска
- Г) да, но только из беззольной пластмассы

746. [T015575] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ

- А) беззольная пластмасса
- Б) акриловая пластмасса
- В) композит
- Г) силикон

747. [T015576] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ

- А) беззольный воск
- Б) липкий воск
- В) моделировочный воск
- Г) базисный воск

748. [T015577] ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К

- А) коронковой части штифтово-культевой вкладки
- Б) корневой части штифтово-культевой вкладки
- В) не имеет значения
- Г) в месте перехода коронковой части в корневую

749. [T015578] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

750. [T015579] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только шкв на жевательную группу зубов

751. [T015580] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

А) да

Б) нет

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

752. [T015581] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

А) да

Б) нет

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

753. [T015582] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРЦЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

А) да

Б) нет

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

754. [T015583] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

А) да

Б) нет

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

755. [T015584] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

А) да

Б) нет

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

756. [T015585] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

757. [T015586] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

758. [T015587] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРЦЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

759. [T015588] КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ЧАЩЕ ИСПОЛЬЗУЮТ В СТОМАТОЛОГИИ ДЛЯ МОДЕЛИРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ

- А) pattern resin lsgc
- Б) rebase ii, tokuyama dental
- В) reline standard, gc
- Г) snap

760. [T015589] КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

- А) в порошок добавляют жидкость
- Б) в жидкость добавляют порошок
- В) не имеет значения
- Г) порошок и жидкость добавляют одновременно

761. [T015590] СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- Б) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей - кристаллическая
- В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песок- кристаллическая
- Г) порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песок- кристаллическая

762. [T015591] ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ PATTERN RESIN LSGC

- А) (23°с) 4 минуты
- Б) (23°с) 10 минуты
- В) (23°с) 2 минуты
- Г) (23°с) 8 минуты

763. [T015592] ПОЛИМЕРИЗАЦИОННАЯ УСАДКА (23°С) PATTERNRESIN LSGC

- А) 30 минут - 0.65%
- Б) 60 минут - 0.65%
- В) 120 минут - 0.65%
- Г) 10 минут - 0.65%

764. [T015593] ПОЛИМЕРИЗАЦИОННАЯ УСАДКА (23°С) PATTERNRESIN LSGC

- А) 24 часа - 0.67%
- Б) 24 часа - 0.9%
- В) 24 часа - 1.67%
- Г) 24 часа - 0.47%

765. [T015594] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО - КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

766. [T015595] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

767. [T015596] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ

- А) огнеупорной массой
- Б) супер гипсом
- В) обычным гипсом
- Г) силиконом

768. [T015597] НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ

- А) 30%
- Б) 20%
- В) 45%
- Г) 90%

769. [T015598] КАКОЙ КОРЕНЬ У ЗУБА 26 ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЕ ВЫБРАТЬ ДЛЯ ОСНОВНОГО ШТИФТА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) нёбный
- Б) язычный
- В) переднещёчный
- Г) заднещёчный

770. [T015599] КАКОЙ КОРЕНЬ У ЗУБА 17 ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЕ ВЫБРАТЬ ДЛЯ ОСНОВНОГО ШТИФТА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) нёбный
- Б) язычный
- В) переднещёчный
- Г) заднещёчный

771. [T015600] КАКОЙ КОРЕНЬ У ЗУБА 36 ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЕ ВЫБРАТЬ ДЛЯ ОСНОВНОГО ШТИФТА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) дистальный
- Б) медиальный
- В) нёбный
- Г) язычный

772. [T015601] КАКОЙ КОРЕНЬ У ЗУБА 47 ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЕ ВЫБРАТЬ ДЛЯ ОСНОВНОГО ШТИФТА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) дистальный
- Б) медиальный
- В) нёбный
- Г) язычный

773. [T015602] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ОБЛАДАЕМ СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ

- А) золотые сплавы
- Б) серебряно-палладиевые сплавы
- В) титановые сплавы
- Г) оксид циркония

774. [T015603] НА КАКОЙ ЗУБ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ

- А) 3.6
- Б) 1.1
- В) 3.3
- Г) 4.5

775. [T015604] НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ

- А) 3.3
- Б) 3.6
- В) 4.6
- Г) 1.7

776. [T015605] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Б) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- В) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Г) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

777. [T015606] ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- А) количество корней не имеет значения
- Б) однокорневые зубы
- В) одно-двух корневые зубы
- Г) трехкорневые зубы

778. [T015607] ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ

- А) культевой штифтовой вкладкой
- Б) полукоронкой
- В) экваторной коронкой
- Г) виниром

779. [T015608] КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА ЭТО

- А) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня, входящего в корневой канал и покрывается коронкой
- Б) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня
- В) микропротез который покрывает зуб
- Г) микропротез который фиксируется за соседние с дефектом зубы

780. [T015609] ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ

- А) из супергипса
- Б) из медицинского гипса
- В) из силикона
- Г) разборная

781. [T015613] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ

- А) благородных и неблагородных металлических сплавов
- Б) композитов
- В) пластмасс
- Г) фарфора

782. [T015614] КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ

- А) предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- Б) исключения травмы десневого края
- В) соединения штифта с коронковой частью
- Г) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба

783. [T015615] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН

- А) Ричмондом
- Б) Ильиной-Маркосян
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

784. [T015616] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН

- А) Ильиной-Маркосян
- Б) Ричмондом
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

785. [T015617] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ

- А) дефект коронковой части на 1/3 и более
- Б) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- В) патологическая стираемость зубов
- Г) зуб депульпирован более года тому назад

786. [T015618] ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ

- А) $\frac{2}{3}$ длины корня
- Б) $\frac{1}{2}$ длины корня
- В) $\frac{1}{4}$ корня
- Г) всю длину корня

787. [T015619] ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- А) зубы любой группы
- Б) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- В) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- Г) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

788. [T015620] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТенок КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- А) 1,0
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 3,0

789. [T015621] НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ

- А) культевую штифтовую вкладку
- Б) штифтовый зуб по Шаргородскому
- В) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- Г) штифтовый зуб по Ричмонду

790. [T015622] ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА

- А) $\frac{2}{3}$ длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- Б) всей длине корня
- В) $\frac{2}{3}$ длины корня зуба
- Г) $\frac{1}{2}$ длины корня зуба

791. [T015624] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) гипс
- Г) цинкэвгеноловые

792. [T015625] МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ

- А) прямой, косвенный
- Б) прямой, комбинированный
- В) прямой, обратный комбинированный
- Г) прямой, обратный

793. [T015626] КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ

- А) один
- Б) два
- В) четыре
- Г) три

794. [T015627] ДНО ПОЛОСТИ, СФОРМИРОВАННОЙ ПОД ВКЛАДКУ 1-4 КЛАССА (ПО БЛЕКУ) ДОЛЖНО БЫТЬ

- А) плоским
- Б) наклонным
- В) вогнутым
- Г) выпуклым

795. [T015628] ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ

- А) асимметричной
- Б) симметричной
- В) прямоугольной
- Г) овальной

796. [T015629] ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

797. [T015630] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) неэстетичность
- В) непрочность
- Г) быстрое истирание

798. [T015631] АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

799. [T015632] ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В

- А) прочности
- Б) способе фиксации
- В) эстетичности
- Г) быстром изготовлении

800. [T015633] ПРОТИВОПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) подвижность корня 2-3 степени
- Б) значительное разрушение коронковой части
- В) тонкие стенки корня
- Г) хронические заболевания носоглотки

801. [T015634] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ШТИФТЫ

- А) овальные
- Б) граненые
- В) круглые
- Г) квадратные

802. [T015635] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- А) штифт, паяный колпачок, оральную защиту, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) амортизационную вкладку
- Г) штифт, фарфоровую коронку

803. [T015636] ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- А) после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- Б) до изготовления надкорневого колпачка
- В) после изготовления штифта
- Г) после гравировки шейки зуба

804. [T015638] ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ - МАРКОСЯН

- А) клинический
- Б) лабораторный
- В) доклинический
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

805. [T015639] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В

- А) широком показании к применению
- Б) эстетичности
- В) простоте изготовления
- Г) щадящей препаровке

806. [T015641] МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ

- А) косвенном
- Б) прямом
- В) обратном
- Г) комбинированном

807. [T015643] ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- Б) перфорация стенки корня
- В) раскол корня
- Г) недостаточная глубина штифта

808. [T015650] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- Б) благородных сплавов
- В) силиконовой массы
- Г) пластмассы

809. [T015651] К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) на апроксимальной поверхности и углах передних зубов
- Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- В) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- Г) на верхушках бугров

810. [T015652] КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ

- А) пять
- Б) шесть
- В) четыре
- Г) три

811. [T015653] К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) на апроксимальных поверхностях передних зубов
- Б) в пришеечной зоне всех групп зубов
- В) на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- Г) в естественных фиссурах моляров и премоляров

812. [T015654] К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ

- А) полости, располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- Б) полости, на апроксимальной поверхности передних зубов
- В) полости в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- Г) полости, на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов

813. [T015655] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) искривление корня
- Б) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- В) пломбирование за верхушку корня
- Г) депульпированные зубы

814. [T015657] СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) 900 пробы
- Б) 750 пробы
- В) 583 пробы
- Г) 586 пробы

815. [T015658] СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) силиконовые
- Б) термопластичные
- В) альгинатные
- Г) твердые

816. [T015659] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- А) любую
- Б) только пластмассовую
- В) только литую
- Г) только литую с облицовкой

817. [T015660] ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) литье
- Б) паяние
- В) штамповка
- Г) отжиг

818. [T015661] КАКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) штамповка
- Б) обработка и полировка
- В) моделировка
- Г) литье

819. [T015662] ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ?

- А) да
- Б) нет
- В) только на жевательные зубы
- Г) только на фронтальные зубы.

820. [T015663] КАКИЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК?

- А) воск лавакс
- Б) липкий воск
- В) базисный воск
- Г) пришеечный воск

821. [T015664] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) отлом большой части коронки зуба
- Б) патологическая подвижность корневых зубов
- В) непроходимость канала корня
- Г) короткие корни с истонченными стенками

822. [T015665] ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ

- А) быть больше высоты предполагаемой конструкции
- Б) составлять высоту предполагаемой конструкции
- В) быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- Г) быть равны высоте предполагаемой конструкции

823. [T015666] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ

- А) наличие патологических изменений периапикальных тканях
- Б) патологическая стираемость зубов
- В) отлом большей части коронки зуба
- Г) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления

824. [T015667] МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ?

- А) да
- Б) нет
- В) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- Г) нет, из-за повышенной нагрузки

825. [T015668] ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ

- А) для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- Б) для разгрузки зубов
- В) опоры бюгельного протеза
- Г) для восстановления жевательной эффективности

826. [T015669] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ

- А) косвенным, прямым
- Б) комбинированным
- В) двойным
- Г) обратным

827. [T015672] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ

- А) силикон
- Б) гипс
- В) альгинат
- Г) гелин

828. [T015673] МОДЕЛИРОВАНИЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ В

- А) артикуляторе
- Б) окклюдаторе
- В) параллеломере
- Г) фрезерном станке

829. [T015674] ПРИПАСОВКУ КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) окклюзионного спрея (лака)
- Б) копировальной бумаги
- В) компенсационного лака
- Г) изоляционного лака

830. [T015675] ЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) твердосплавными фрезами
- Б) корундовыми камнями
- В) алмазными головками
- Г) вулканистыми камнями

831. [T015676] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- А) через 3-4 часа
- Б) в течении 20 минут
- В) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Г) через 24 часа

832. [T015677] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 72 часов
- Б) 20 мин
- В) 3-4 часов
- Г) 24 часов

833. [T015678] ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ

- А) все зубы, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- Б) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- В) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- Г) переходную складку, линию а, твердое небо

834. [T015679] ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) изоляционный лак
- Б) компенсационный лак
- В) дублирующую массу
- Г) жидкость для паковочных масс

835. [T015680] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- А) штифты
- Б) ретенционные шарики
- В) кламмерная проволока
- Г) восковые перлы

836. [T015681] В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ ВАША ТАКТИКА

- А) вернуть оттиск в клинику на переделку
- Б) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- В) после изготовления разборной модели отгравировать шейку
- Г) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

837. [T015682] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ

- А) альгинатных материалов
- Б) гипса
- В) силиконовых материалов
- Г) эпоксидных материалов

838. [T015683] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 20 мин
- Б) 3-4 часов
- В) 24 часов
- Г) 72 часов

839. [T015684] ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ

- А) в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Б) в проекции всех зубов
- В) не устанавливаются
- Г) в проекции беззубого участка челюсти

840. [T015685] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) из супергипса IV класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

841. [T015686] ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) из супергипса II класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

842. [T015687] ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- А) после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- Б) одновременно
- В) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- Г) первым изготавливают цоколь

843. [T015688] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) на вибростолике
- Б) в вакуум-миксере
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

844. [T015689] ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ

- А) в вакуум-миксере
- Б) на вибростолике
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

845. [T015690] ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- А) плотно охватывать культю по всему периметру
- Б) иметь одинаковую толщину
- В) быть шире соседних зубов
- Г) не контактировать с зубами антагонистами

846. [T015691] ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- А) по силиконовым регистраторам
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

847. [T015692] ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- А) по восковым шаблонам с прикусными валиками
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

848. [T015693] ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ

- А) регулируемый артикулятор
- Б) окклюдатор
- В) средний анатомический артикулятор
- Г) лицевая дуга

849. [T015694] В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ

- А) с помощью лицевой дуги
- Б) по прикусным валикам
- В) по силиконовым регистраторам
- Г) по стеклу

850. [T015695] ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- А) строго по краю зубодесневой бороздки
- Б) строго по придесневому уступу
- В) не обрабатывается
- Г) на 1 мм выше придесневого уступа

851. [T015696] ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- А) погружного
- Б) базисного
- В) фрезерного
- Г) пришеечного

852. [T015697] ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ

- А) пришеечным
- Б) базисным
- В) погружным
- Г) фрезерным

853. [T015698] ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ

- А) компенсационный лак
- Б) изолирующий лак
- В) погружной воск
- Г) базисный воск

854. [T015699] ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ

- А) 1,0 – 1,5 мм
- Б) 0,5 – 0,6 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,1 – 0,3 мм

855. [T015700] КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ

- А) металла при литье
- Б) воска
- В) гипса
- Г) паковочной массы

856. [T015701] РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ

- А) 3 – 4 мм
- Б) 8 – 10 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

857. [T015702] ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ

- А) 5 – 8 мм
- Б) 3 – 4 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

858. [T015703] ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ

- А) вне рабочей модели
- Б) на гипсовой модели
- В) на рабочей модели
- Г) на легкоплавкой модели

859. [T015704] ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ

- А) определить и зафиксировать центральную окклюзию как при полном отсутствии зубов
- Б) прикусным блокам
- В) сопоставить модели обычным способом
- Г) произвольно

860. [T015705] ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ

- А) разборных
- Б) из обычного гипса
- В) комбинированных
- Г) огнеупорных

861. [T015706] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ

- А) по оси зуба
- Б) произвольно
- В) по усмотрению зубного техника
- Г) под углом 45^0 к окклюзионной плоскости

862. [T015707] ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) супергипсом
- Б) обычным гипсом
- В) огнеупорной массой
- Г) не имеет значения

863. [T015708] УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ

- А) перекрывает отпечаток шеек опорных зубов на 0,5 см
- Б) до отпечатка шеек опорных зубов
- В) не имеет значения
- Г) до края штифта

864. [T015709] ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ

- А) необходима
- Б) заменяется обработкой фрезами
- В) не обязательна
- Г) заменяется обработкой фильцами

865. [T015710] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ

- А) прочность, надежность
- Б) простоту изготовления
- В) эстетичность
- Г) гигиеничность

866. [T015711] ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) форму для литья металлов
- Б) рабочую модель
- В) разборную модель
- Г) форму для фиксации окклюзии

867. [T015712] ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ

- А) силиконовые
- Б) силикатные
- В) фосфатные
- Г) гипсосодержащие

868. [T015713] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) фосфатные
- Б) стеклоиономерные
- В) гипсосодержащие
- Г) силикатные

869. [T015714] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ

- А) шоковый
- Б) быстрый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

870. [T015715] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700 °С И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ

- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

871. [T015716] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20 °С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА

- А) ступенчатый
- Б) быстрый
- В) шоковый
- Г) медленный

872. [T015717] БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) синтетическими
- Б) минеральными
- В) животными
- Г) растительными

873. [T015718] ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) высокая технологичность и невысокая стоимость
- Б) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- В) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
- Г) устойчивость к коррозии

874. [T015719] РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ

- А) высокой
- Б) средней
- В) низкой
- Г) не зависит от скорости вибрации

875. [T015720] УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- А) выше на 3-4 мм
- Б) ниже на 3-4 мм
- В) вровень
- Г) выше на 15-20 мм

876. [T015721] ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ

- А) муфельная печь
- Б) доменная печь
- В) свч-печь
- Г) духовка

877. [T015722] РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ

- А) возможности программирования
- Б) несколькими нагревательным элементам
- В) изменению давления
- Г) специальной системе вентиляции

878. [T015723] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- А) закаливание опоки
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

879. [T015724] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- А) выжигание воска из формы для литья
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

880. [T015725] ОПОКА – ЭТО

- А) форма для литья
- Б) рабочая модель
- В) огнеупорная модель
- Г) емкость для расплавления металла

881. [T015726] НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК

- А) плавка и литье стоматологических сплавов
- Б) разогрев опоки
- В) обжиг керамики
- Г) расплавление металла

882. [T015727] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ

- А) индукционный
- Б) открытым пламенем
- В) электрической дугой
- Г) в муфельной печи

883. [T015728] ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

- А) тока высокой частоты
- Б) горения топлива
- В) электрической дуги
- Г) газо-воздушной смеси

884. [T015729] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

- А) вакуумный
- Б) центробежный
- В) под давлением
- Г) самотеком

885. [T015730] ТИГЕЛЬ – ЭТО

- А) емкость для разогрева металла
- Б) восковая композиция
- В) огнеупорная подставка
- Г) форма для литья

886. [T015731] КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) благородных
- Б) золота
- В) благородных
- Г) палладия

887. [T015732] ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) благородных
- Б) неблагородных
- В) кобальта
- Г) никеля

888. [T015733] НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

- А) удаление паковочной массы
- Б) полировка отлитой конструкции
- В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Г) нанесения напыления нитридом титана

889. [T015734] НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА

- А) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Б) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- В) полирование изделий из металла
- Г) обрезка гипсовых моделей

890. [T015735] АБРАЗИВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ

- А) незначительно мягче
- Б) мягче
- В) незначительно тверже
- Г) тверже

891. [T015736] ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) происходит быстрое изнашивание абразива
- Б) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) обработка не происходит

892. [T015737] ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- Б) обработка не происходит
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) происходит быстрое изнашивание абразива

893. [T015738] ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА

- А) литая
- Б) шовная
- В) паяная
- Г) штампованная

894. [T015739] К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ

- А) очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- Б) сепарации соседних зубов
- В) отливки модели
- Г) вырезания гипсового штампа

895. [T015740] КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ

- А) неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- Б) неточного отпечатка шеек зубов на модели
- В) неточной сборки слепка
- Г) отсутствия антагонистов

896. [T015741] ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ

- А) 6
- Б) 3
- В) 4
- Г) 7

897. [T015742] ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА

- А) 19,32
- Б) 18,74
- В) 16,25
- Г) 23,5

898. [T015743] ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ

- А) золота с другими металлами
- Б) очищенный от примесей
- В) золота, растворенного в ртути
- Г) из которого изготавливают лигатурную проволоку

899. [T015744] САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ

- А) кадмий
- Б) олово
- В) свинец
- Г) магний

900. [T015746] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА _____ ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИУ

- А) 1064
- Б) 1050
- В) 1084
- Г) 1000

901. [T015747] ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В ЦЕЛЯХ

- А) упрочнения коронки
- Б) увеличения веса
- В) эстетичности
- Г) удорожания протеза

902. [T015748] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) прочность
- Б) простота изготовления
- В) долговечность
- Г) эстетичность

903. [T015749] ПОСЛЕ ПАЙКИ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ С ЦЕЛЬНОЛИТОЙ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТЬЮ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЛУЧШЕ

- А) положить в сухой порошок гипса
- Б) дать остыть на воздухе
- В) поместить в теплую воду
- Г) поместить в холодную воду

904. [T015750] МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- А) необходимо
- Б) запрещается
- В) не обязательно
- Г) нужно до обезжиривания

905. [T015751] ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Б) шире коронок
- В) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Г) наравне с коронками

906. [T015752] ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- А) отбеливания
- Б) полировки
- В) пайки
- Г) снятия оттиска с коронками

907. [T015753] ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

- А) полировки
- Б) припаивания к коронкам
- В) отбеливания
- Г) обработки

908. [T015754] НА ПОВЕРХНОСТЬ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДОЛЖЕН УСТАНАВЛИВАТЬСЯ ЛИТНИК

- А) жевательный
- Б) оральный
- В) апроксимальный
- Г) вестибулярный

909. [T015755] ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- А) отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- Б) изготавливаются из стали, а не из КХС
- В) трудно притачиваются
- Г) легко полируются

910. [T015756] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ

- А) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- Б) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- Г) окклюзионная, вестибулярная придесневая, оральная

911. [T015757] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) точность прилегания к шейке зуба
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) эстетичность

912. [T015758] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) патологическая стираемость
- Б) клиновидный дефект
- В) периодонтит
- Г) пародонтит

913. [T015759] К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ

- А) большее препарирование твердых тканей зуба
- Б) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- В) препарирование только экватора
- Г) препарирование апроксимальных поверхностей

914. [T015760] ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

- А) препарируют на конус с уступом
- Б) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- В) сошлифовывают экватор
- Г) сошлифовывают жевательную поверхность

915. [T015761] ТОЛЩИНА СТЕНКИ У ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- А) 0,3
- Б) 0,6
- В) 1-2
- Г) 2-3

916. [T015762] СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) термопластические
- Г) супергипс

917. [T015763] ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ

- А) разборных
- Б) неразборных
- В) огнеупорных
- Г) комбинированных

918. [T015764] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК

- А) компенсирующий
- Б) ретенционный
- В) покрывной
- Г) сепарационный

919. [T015765] ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ

- А) кобальто-хромовый
- Б) легкоплавкий
- В) нержавеющей сталь
- Г) серебряно-палладиевый

920. [T015766] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) 1:1
- Б) меньшем, чем соседний зуб
- В) 1:3
- Г) больше, чем соседний зуб

921. [T015767] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ

- А) патологической стираемости
- Б) парадонтозе
- В) флюорозе
- Г) кариесе

922. [T015768] МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИТАЯ КРОНКА ДОЛЖНА

- А) точно прилегать к уступу
- Б) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- В) быть свободной в области шейки
- Г) плотно охватывать шейку зуба

923. [T015769] МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КРОНОК СЛУЖИТ

- А) хромокобальтовый сплав
- Б) легкоплавкий металл
- В) пластмасса
- Г) нержавеющей сталь

924. [T015770] НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА

- А) тонкой моделировки каркаса коронок
- Б) моделировки каркаса толщиной 0,5 - 0,6 мм
- В) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- Г) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

925. [T015771] ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ

- А) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- Б) пескоструйном удалении окисной пленки
- В) использовании грубого песка в струйном аппарате
- Г) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

926. [T015772] «ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ

- А) разряжения воздуха
- Б) избыточного давления
- В) центробежных сил
- Г) центростремительных сил

927. [T015773] КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ

- А) вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
- Б) вскрытие соседнего зуба
- В) термический ожог соседнего зуба
- Г) нарушение целостности зубного ряда

928. [T015775] ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО

- А) для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- Б) опоры мостовидных протезов
- В) для шинирования зубов
- Г) для анатомической формы зуба

929. [T015778] РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) высокочастотным полем электрического тока
- Б) вольтовой дугой
- В) бензиновой горелкой
- Г) газовой горелкой

930. [T015779] НАГНЕТАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ

- А) центробежного литья и давления
- Б) разогрева бензиновой горелкой
- В) вакуумирования
- Г) давления

931. [T015780] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

932. [T015781] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА

- А) 1458°C
- Б) 1700°C
- В) 1350°C
- Г) 1150°C

933. [T015782] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ

- А) 1064°C
- Б) 1100°C
- В) 1032°C
- Г) 850°C

934. [T015783] К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ

- А) сплавы титана, сплавы золота
- Б) нержавеющей сталь
- В) сплавы золота
- Г) КХС

935. [T015784] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 800°C
- Б) 1032°C
- В) 1100°C
- Г) 1064°C

936. [T015785] ИСКУССТВЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) сплава хромо-кобальтового
- Б) нержавеющей сталь
- В) золотой 583 пробы
- Г) золотой 900 пробы

937. [T015787] ТОЛЩИНА ЛИТОЙ СТАЛЬНОЙ КОРОНКИ МОЖЕТ СОСТАВЛЯТЬ _____ ММ

- А) 0,4–0,7
- Б) 0,75–0,85
- В) 0,9–1,5
- Г) 0,25–0,35

938. [T015788] ДЛЯ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК НЕ ПРИМЕНЯЮТ ЦЕМЕНТЫ

- А) цинкоксидэвгеноловые
- Б) цинкоксифосфатные
- В) стеклоиономерные
- Г) поликарбоксилатные

939. [T015791] ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ

- А) цельнолитые
- Б) шинирующие
- В) фасеточные
- Г) восстановительные

940. [T015793] К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ

- А) низкая эстетичность
- Б) плотное прилегание в пришеечной области
- В) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- Г) меньшая травматичность

941. [T015795] ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ

- А) одноименного зуба на противоположной стороне
- Б) резко выраженную
- В) не выраженную
- Г) умеренно выраженную

942. [T015796] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ

- А) силиконовыми массами
- Б) альгинатными массами
- В) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- Г) тиоколовыми массами

943. [T015798] ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ

- А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- В) усадке слепочного материала
- Г) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

944. [T015801] ЧТО МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ? НАЛИЧИЕ

- А) в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- Б) сведений о проведении химическая полировка протеза
- В) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- Г) заболевания тканей периодонта

945. [T015803] ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) каплевидная

946. [T015804] КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

- А) литая, облицованная керамикой
- Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- В) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- Г) литая, облицованная пластмассой

947. [T015805] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА

- А) третий и четвертый класс по кеннеди
- Б) первый и четвертый класс по кеннеди
- В) второй и первый класс по кеннеди
- Г) полное отсутствие зубов

948. [T015806] ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) эстетичные
- Б) прочные
- В) дешевые
- Г) легкие

949. [T015807] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ

- А) с язычной стороны
- Б) по всему периметру воскового колпачка
- В) с вестибулярной стороны
- Г) не моделируют вовсе

950. [T015808] ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»

- А) придание жесткости металлическому каркасу
- Б) компенсация усадки воска
- В) компенсация усадки металла при литье
- Г) компенсация усадки гипса

951. [T015810] ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ДОЛЖНА

- А) не доходить до модели на 0,5 мм
- Б) плотно прилегать к модели
- В) касаться модели
- Г) не доходить до модели на 0,2 мм

952. [T015811] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ

- А) до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- Б) пяти
- В) при полном отсутствии зубов
- Г) до шести зубов в переднем отделе челюсти

953. [T015812] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 - 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

954. [T015813] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- А) 0,3 – 0,4 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 – 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

955. [T015814] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- А) 0,6 – 0,7 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,4 – 0,5 мм

956. [T015815] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,6 – 0,7 мм

957. [T015816] ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ

- А) свойств используемого сплава
- Б) размера зуба
- В) величины конусности культы зуба
- Г) воска примененного при моделировании

958. [T015817] ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС

- А) каолин, полевой шпат, кварц
- Б) композит, полевой шпат, метилметакрилат
- В) полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- Г) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

959. [T015818] К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) сплавы металлов, керамическая масса
- Б) нержавеющей сталь, керамическая масса
- В) нержавеющей сталь, пластмасса
- Г) сплавы металлов, пластмасса

960. [T015819] ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- А) методом пескоструйной обработки
- Б) методом фрезерования
- В) методом электрогальванизации
- Г) методом обжига

961. [T015820] КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

- А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- Б) имеется металлический блеск
- В) местами имеется металлический блеск
- Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

962. [T015821] ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

- А) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам
- Б) устанавливается на опорные зубы с усилием
- В) границы коронок не соответствуют уступу
- Г) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

963. [T015822] ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ

- А) опакový (грунтовый)
- Б) эмалевой
- В) эффект - массы
- Г) глазуревой

964. [T015823] ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ

- А) образование связи металл-керамика и придания основного тона
- Б) воссоздание цвета керамической облицовки
- В) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Г) создание прозрачности керамической облицовки

965. [T015824] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ

- А) опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- Б) эффект-массу и глазурь
- В) эмаль и глазурь, дентин
- Г) глазурь, эмаль, дентин, опак

966. [T015825] ПЛЕЧЕВОЙ МАССОЙ ВЫКЛАДЫВАЮТ

- А) пришеечная область коронки
- Б) тело коронки
- В) пришеечную область промежуточной части
- Г) режущие края коронковой части

967. [T015826] НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ

- А) улучшение эстетических характеристик коронки
- Б) придание блеска керамической массе
- В) увеличение прочности керамической облицовки
- Г) придание прозрачности керамической массе

968. [T015827] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

- А) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- Б) обрабатывается твердосплавными фрезами
- В) не пескоструится
- Г) полируется

969. [T015828] ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ

- А) после нанесения опакowego слоя
- Б) перед созданием окисной пленки
- В) перед нанесением опакowego слоя
- Г) после нанесения окисной пленки

970. [T015829] МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 1,5-2,0 мм

971. [T015830] МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- А) 1,5 – 2,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,8 – 1,0 мм

972. [T015831] СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ

- А) интенсивы
- Б) дентин
- В) opak
- Г) эмаль

973. [T015832] МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- А) вспомогательные и конструкционные
- Б) изоляционные и формовочные
- В) вспомогательные и формовочные
- Г) конструкционные и изоляционные

974. [T015833] К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) гипс
- Б) хромокобальтовый сплав
- В) керамическая масса
- Г) опаксовая масса

975. [T015834] МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ

- А) дентинной
- Б) эмалевой
- В) опаковой
- Г) плечевой

976. [T015835] ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»

- А) воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- Б) замутнение металла
- В) выкладывание плеча
- Г) создание эффекта прозрачности тканей зуба

977. [T015836] ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) красители
- Б) эмаль
- В) дентин
- Г) opak

978. [T015837] ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ

- А) в соответствии с программой для обжига керамики
- Б) при комнатной температуре
- В) принудительно с помощью фена и др.
- Г) при открытой печи для обжига керамики

979. [T015838] ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) покрывной лак типа «эда», или «коналор»
- Б) пластмасса повышенной интенсивности
- В) опакующий слой керамической массы
- Г) изоляционный лак типа «изокол»

980. [T015839] КРИТЕРИЕМ ХОРОШЕГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ

- А) каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Б) каркас равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- В) каркас частично покрыт опакон
- Г) каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины

981. [T015840] КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- Б) чуть меньше предполагаемого зуба
- В) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Г) керамика наносится в два раза меньше

982. [T015841] ОБЫЧНО КОЭФФИЦИЕНТ ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) СПЛАВА МЕТАЛЛА

- А) равен ктр керамики
- Б) незначительно выше ктр керамики
- В) незначительно ниже ктр керамики
- Г) значительно выше ктр керамики

983. [T015842] МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ

- А) пескоструйной обработки каркаса
- Б) бонда
- В) мономера
- Г) праймера

984. [T015843] СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ

- А) всегда
- Б) в сложных клинических случаях
- В) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- Г) при изготовлении конструкций в переднем отделе

985. [T015844] ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) микрометра
- Б) аппарата ларина
- В) аппарата гизи
- Г) функциографа

986. [T015845] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- А) дисилликата лития
- Б) буры
- В) альгината натрия
- Г) диоксида циркония

987. [T015846] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ САД/САМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- А) ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ
- Б) БУРЫ
- В) АЛЬГИНАТА НАТРИЯ
- Г) ДИСИЛЛИКАТА ЛИТИЯ

988. [T015847] ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД

- А) синтеризации
- Б) наращивания
- В) пескоструйной обработки
- Г) дуговой сварки

989. [T015848] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на огнеупорной модели
- Б) на силиконовой модели
- В) на виртуальной модели
- Г) на восковой модели

990. [T015849] ЧТОБЫ КАРКАС МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА НЕ ПОТЕРЯЛ ЖЕСТКОСТЬ, ОН НЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ТОНЬШЕ

- А) 0,3 мм
- Б) 0,5 мм
- В) 0,1 мм
- Г) 0,9 мм

991. [T015850] ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) серо-матовая
- Б) с зеленоватым оттенком
- В) полированным
- Г) глянцевая

992. [T015851] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ

- А) в вакууме дважды
- Б) без вакуума
- В) в вакууме один раз
- Г) без вакуума дважды

993. [T015852] ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ. ВАША ТАКТИКА

- А) заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас
- Б) изготовить конструкцию обычным методом
- В) запаять существующие поры
- Г) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу

994. [T015853] ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ. ВАША ТАКТИКА

- А) показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- Б) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- В) изготовить протезы обычным способом
- Г) незначительно завысить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

995. [T015854] КАКАЯ ИЗ ПРОГРАММ ОТСУТСТВУЕТ В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ

- А) литье керамики
- Б) обжиг опакового слоя
- В) обжиг дентина
- Г) обжиг глазури

996. [T015855] НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ

- А) обжига дентинного слоя
- Б) обжига грунтового слоя
- В) глазурования
- Г) полирования

997. [T015856] ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ

- А) в вакууме
- Б) без вакуума
- В) в атмосфере
- Г) начальный этап в вакууме а затем без вакуума

998. [T015857] ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК

- А) глазурь
- Б) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- В) красители
- Г) обработка протеза фильцами

999. [T015858] ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ

- А) без вакуума
- Б) в вакууме
- В) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- Г) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

1000. [T015859] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА

- А) литой колпачок
- Б) штампованный колпачок
- В) платиновый колпачок
- Г) штампик из огнеупорного материала

1001. [T015860] КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ

- А) уменьшения усадки
- Б) придания прочности протезу
- В) придания анатомической формы зубу
- Г) улучшения эстетических свойств

1002. [T015861] НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К

- А) снижению прозрачности
- Б) повышению прозрачности
- В) ухудшению прочности
- Г) увеличению усадки

1003. [T015862] ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- А) грунтования
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

1004. [T015863] ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- А) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

1005. [T015864] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ

- А) 50 мкм
- Б) 150 мкм
- В) 250 мкм
- Г) 500 мкм

1006. [T015865] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ

- А) окиси алюминия
- Б) окиси кремния
- В) оксида циркония
- Г) содой

1007. [T015866] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) на культу был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

1008. [T015867] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) на культу был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

1009. [T015868] ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ

- А) оксида алюминия
- Б) карбида кремния
- В) оксида железа
- Г) оксида олова

1010. [T015869] ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ

- А) 30-50 мкм
- Б) 50-200 мкм
- В) 200-350 мкм
- Г) 500 мкм

1011. [T015870] ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- А) силиконовые
- Б) гипс
- В) альгинатные
- Г) эпоксидные

1012. [T015871] АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГРАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА _____ММ

- А) 1,0
- Б) 0,3-0,5
- В) 1,5
- Г) 3,0

1013. [T015872] МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ МЕТАЛЛКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- А) три зуба
- Б) два зуба
- В) один зуб
- Г) четыре зуба

1014. [T015873] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) редонт
- Г) карбопласт

1015. [T015874] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ТЕХНИК ПЕРЕД ПОЛУЧЕНИЕМ МОДЕЛИ НЕ ЗАЛИВАЕТ ЕЕ ВОСКОМ, ЧТОБЫ

- А) не нарушить точности облицовки
- Б) завершить работу на этой же модели
- В) не увеличить объем
- Г) снять слепок с воском в коронке

1016. [T015875] ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность
- Б) долговечность
- В) низкая себестоимость
- Г) прочность

1017. [T015876] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-74 и Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) протакрил
- Г) бесцветная

1018. [T015877] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНКИ

- А) снятие слепка с воском в коронке
- Б) отбеливание
- В) фиксация в полости рта
- Г) полировка

1019. [Т015878] ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ

- А) супергипса
- Б) гипса
- В) легкоплавкого металла
- Г) амальгамы

1020. [Т015879] НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА

- А) с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- Б) получение оттиска в прикусе
- В) составление моделей по фасеткам стирания
- Г) получение оттиска без прикуса

1021. [Т015880] АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ _____%

- А) более 50
- Б) 25
- В) 40
- Г) 30

1022. [Т015881] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С КОРОНКОЙ ПО БЕЛКИНУ БОЛЕЕ ТОЧНАЯ ОБЛИЦОВКА КОРОНКИ БУДЕТ НА ЭТАПЕ

- А) припасовки мостовидного протеза
- Б) припасовки коронок
- В) обработки протеза
- Г) полировки протеза

1023. [Т015882] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- Б) значительно меньшем, чем соседний зуб
- В) незначительно меньшем, чем соседний зуб
- Г) равном соседнему зубу

1024. [T015883] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС НАНОСИТСЯ ПОКРЫВНОЙ ЛАК

- А) после выварки воска
- Б) до моделировки воском
- В) после литья
- Г) после полировки каркаса

1025. [T015884] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК

- А) покрывной
- Б) компенсирующий
- В) изоляционный
- Г) ретенционный

1026. [T015885] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) бесцветная
- Г) Протакрил

1027. [T015886] ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- Б) замена воска на пластмассу
- В) припасовка
- Г) фиксация протеза

1028. [T015887] ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК

- А) не должна выступать за металлическую защитку
- Б) не доходит до металлической защитки
- В) сошлифовывается
- Г) должна выступать за металлическую защитку

1029. [T015888] ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ

- А) перед моделировкой фасеток
- Б) сразу после литья
- В) перед литьем
- Г) после полимеризации пластмассы

1030. [T015889] ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неэстетичность
- Б) недолговечность
- В) окисление
- Г) высокая себестоимость

1031. [T015890] ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) супергипс
- Б) легкоплавкий металл
- В) гипс
- Г) пластмасса

1032. [T015891] ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ

- А) моделирование анатомической формы и сдача в литье
- Б) полимеризация
- В) полировка
- Г) шлифовка

1033. [T015892] ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК

- А) ретенционный
- Б) покрывной
- В) сепарационный
- Г) золирующий

**1034. [T015893] МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА
МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

- А) погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой
- Б) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- В) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- Г) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска

1035. [T015894] ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ

- А) стачивают на половину
- Б) оставляют в прежнем виде
- В) стачивают полностью
- Г) стачивают на 1/3

**1036. [T015895] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ
ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ
ЭТАП**

- А) нанесение покровного лака
- Б) сдача в литье
- В) обработка колпачка
- Г) моделирование анатомической формы

1037. [T015896] ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) простота изготовления
- Г) длительность срока службы

**1038. [T015899] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ
ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ**

- А) создания каркаса и нанесения фарфора
- Б) прочности
- В) точности
- Г) нанесения перл

1039. [T015900] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОВОГО КОЛПАЧКА

- А) отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- Б) нанесение грунт-массы
- В) глазурирование
- Г) нанесение перл

1040. [T015901] ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ

- А) снятия внутреннего напряжения
- Б) получения окисной пленки
- В) увеличения прочности
- Г) возвращения пластичности

1041. [T015902] ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность и точность
- Б) длительность срока службы
- В) прочность
- Г) простота в изготовлении

1042. [T015903] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) силикон
- Б) альгинат
- В) стенс
- Г) гипс

1043. [T015904] ПОД МЕТАЛЛОКЕРАМИКУ ЗУБЫ ПРЕПАРИРУЮТ

- А) с уступом и на конус
- Б) на уровне периметра шеек зубов
- В) учитывая только экватор
- Г) учитывая только апроксимальные поверхности

1044. [T015905] НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК

- А) компенсирующий
- Б) покрывной
- В) ретенционный
- Г) изолирующий

1045. [T015906] ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- А) получить окисную пленку
- Б) «отпустить» металл
- В) закалки металла
- Г) растворения окислов металлов

1046. [T015907] ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- Б) наличие крепежных приспособлений
- В) отполированная поверхность
- Г) обработанная поверхность

1047. [T015909] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ

- А) после литья
- Б) после припасовки металлического колпачка
- В) до припасовки металлического колпачка
- Г) после полировки

1048. [T015910] СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- А) 12-20%
- Б) 5-10%
- В) 25-30%
- Г) 30-35%

1049. [T015911] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ

- А) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- Б) устранения усадки фарфора
- В) экономии
- Г) получения окисной пленки

1050. [T015912] В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ

- А) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- Б) эстетики
- В) экономии массы
- Г) лучшей фиксации

1051. [T015914] ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ОБРАЗОВАНИЯ ТОНКОГО ОБОДКА ПО КРАЮ МЕТАЛЛА КЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, СЛЕДУЕТ

- А) наносить опакующую массу с избытком («через край»)
- Б) нанести грунтовый слой в несколько этапов
- В) применить вакуум
- Г) изменить легкоплавкие фарфоровые массы

1052. [T015917] ЦВЕТ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ВРАЧОМ, НЕ ИЗМЕНИТСЯ, ЕСЛИ

- А) металлический каркас имеет толстые стенки
- Б) неправильно подобран грунт
- В) произошло загрязнение фарфоровой массы
- Г) нарушается технологический процесс

1053. [T015918] ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ

- А) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- Б) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- В) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- Г) неправильно подобранного грунта

1054. [T015919] БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- А) полевои шпат
- Б) кварц
- В) корунд
- Г) каолин

1055. [T015920] ПОКАЗАНИЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВЫХ КРОНОК МОЖЕТ СТАТЬ

- А) кариес
- Б) пародонтоз
- В) периодонтит
- Г) пародонтит

1056. [T015921] ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КРОНКИ ____ММ

- А) 1,2 - 1,5
- Б) 0,5 - 1
- В) 2,5
- Г) 3,0

1057. [T015922] ПРЕПАРИРОВАНИЕ ЗУБОВ ПОД ФАРФОРОВУЮ КРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕПРОИЗВОДИТЬ

- А) с уступом
- Б) без уступа
- В) с полулунным уступом
- Г) на уровне периметра шеек

1058. [T015923] ТОЛЩИНА КРАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГОКОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС _____ММ

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,5
- Г) 0,6

1059. [T015924] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА

- А) всегда извлекается
- Б) всегда не извлекается
- В) извлекается при изготовлении коронки на премоляр
- Г) извлекается при изготовлении коронки на резцы

1060. [T015925] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ КХС ПРИМЕНЯЕТСЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА

- А) среднеплавкая
- Б) низкоплавкая
- В) тугоплавкая
- Г) имеющаяся в наличии

1061. [T015926] НЕСООТВЕТСТВИЕ ЦВЕТА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ЦВЕТУ ВЫБРАННОГО ЭТАЛОНА ПРОИСХОДИТ ВСЛЕДСТВИЕ

- А) загрязнения порошка керамической массы
- Б) плотно закрытых баночек с порошками керамических масс
- В) промывки протеза холодной водой
- Г) тщательной промывки протеза горячей проточной водой

1062. [T015927] НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К

- А) завышению прикуса
- Б) ущемлению десневого сосочка
- В) образованию трещин внутри покрытия
- Г) перелому коронки зуба

1063. [T015928] НАИМЕНЬШАЯ ДОПУСТИМАЯ ТОЛЩИНА КРАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА ВИРОН _____ ММ

- А) 0,3
- Б) 0,4
- В) 0,2
- Г) 0,1

1064. [T015929] НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ

- А) концентрацию напряжения
- Б) изменение цвета
- В) загрязнение каркаса
- Г) изменение структуры

1065. [T015930] ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К

- А) изготовлению широких коронок
- Б) изготовлению узких коронок
- В) увеличению объема культи зуба
- Г) некачественному литью

1066. [T015932] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

1067. [T015933] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ

- А) после моделирования колпачка
- Б) во время изготовления адапты
- В) после литья
- Г) после полировки протеза

1068. [T015934] ПЛАСТМАССА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМАЯ В ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

- А) «Изозит»
- Б) «Синма-74»
- В) «Акрилоксид»
- Г) «Фторакс»

**1069. [T015935] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА**

- А) промывная
- Б) седловидная
- В) касательная
- Г) выбирается по усмотрению техника

**1070. [T015937] ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ
НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ _____ ММ**

- А) 1,5-2
- Б) 0,5
- В) 2,5-3
- Г) 4

1071. [T015939] БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ

- А) частичный съмный протез протез с металлической дугой и с системой опорно-удерживающих кламмеров
- Б) частичный съемный пластиночный протез
- В) полный съемный протез с металлическим базисом
- Г) несъемный протез с металлическим каркасом

1072. [T015940] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ

- А) прочностью
- Б) пластичностью
- В) эластичностью
- Г) податливостью

1073. [T015941] СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- Г) на оральном скате альвеолярного гребня

1074. [T015942] ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО

- А) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- В) изучение анатомических особенностей полости рта
- Г) определение жевательной эффективности опорных зубов

1075. [T015943] ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ МЕТОДОМ ВЫБОРА ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- А) бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- Б) бюгельных протезов с 3-мя удерживающими кламмерами
- В) протезов-шин с многозвенными кламмерами
- Г) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами

1076. [T015944] ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ

- А) в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- Б) только в сагитальной плоскости
- В) только в трансверзальной плоскости
- Г) только в вертикальной плоскости

1077. [T015946] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) гингивальной
- Б) окклюзионной
- В) экваторной
- Г) дистальной

1078. [T015947] С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- А) межзубная линия
- Б) вертикальная ось опорных зубов
- В) вертикальная ось наклона модели
- Г) горизонтальная ось наклона модели

1079. [T015948] ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА ЭТАПЕ

- А) моделирования каркаса бюгельного протеза
- Б) припасовки каркаса бюгельного протеза в клинике
- В) примерки литого каркаса на модели в лаборатории
- Г) проверки каркаса бюгельного протеза в клинике

1080. [T015949] ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- А) продольную ось зуба
- Б) обзора (межевую)
- В) экватора зуба
- Г) десневого края

1081. [T015950] МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) конструкцию кламмера
- Б) границу протеза
- В) вертикальную ось наклона зуба
- Г) конструкцию протеза в целом

1082. [T015951] ИЗМЕРЕНИЕ ГЛУБИНЫ НИШИ НАКЛОНА ЗУБА СПОСОБСТВУЕТ ВЫБОРУ

- А) вида кламмера системы neu
- Б) конструкции протеза
- В) пути введения протеза
- Г) места расположения дуги

1083. [T015952] ЭТАП ОФОРМЛЕНИЯ ЗОНЫ ПОДНУТРЕНИЯ СПОСОБСТВУЕТ

- А) созданию параллельности опорных зубов
- Б) созданию удерживающего момента
- В) выбору кламмера
- Г) определению расположения дуги каркаса

1084. [T015953] СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ

- А) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- Б) всегда
- В) при наклоне модели в боковом виде
- Г) при наклоне модели в переднем виде

1085. [T015954] ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) линия клинического экватора
- Б) продольная ось зуба
- В) линия анатомического экватора
- Г) линия вертикали

1086. [T015955] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности

1087. [T015956] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на твердом небе, не доходя 1 см
- Б) на твердом небе, не доходя 2 см
- В) на твердом небе, не доходя 0,5 см
- Г) перекрывая ее

1088. [T015957] ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) безопасности
- Г) апроксимальной

1089. [T015958] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) гингивальной
- Б) анатомического экватора
- В) окклюзионной
- Г) опорной

1090. [T015959] СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА

- А) измеритель глубины поднутрения
- Б) графитовый
- В) указательный
- Г) электронный

1091. [T015960] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА

- А) параллелометр
- Б) гнатодинамометр
- В) реограф
- Г) аксиограф

1092. [T015961] НАИБОЛЕЕ ВЫГОДНЫМ ПОЛОЖЕНИЕМ МЕЖЕВОЙ ЛИНИИ НА ОПОРНОМ ЗУБЕ СЧИТАЕТСЯ

- А) совпадающее с экватором зуба
- Б) диагональное
- В) высокое
- Г) низкое

1093. [T015962] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА

- А) параллелометр
- Б) реограф
- В) гнатодинамометр
- Г) аксиограф

1094. [T015963] ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- А) правильного расположения модели в столике параллелометра
- Б) глубины поднутрений
- В) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- Г) для определения нагрузок на периодонт

1095. [T015964] ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН

- А) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- Б) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- В) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба
- Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

1096. [T015965] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

- А) соединительным
- Б) шинирующим
- В) опорно-удерживающим
- Г) ретенционным

1097. [T015966] ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) каплевидная
- Б) круглая
- В) плоская
- Г) в зависимости от формы альвеолярного отростка

1098. [T015967] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

- А) 4 мм
- Б) 1 мм
- В) 7 мм
- Г) 10мм

1099. [T015968] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ

- А) 0.5-0.6 мм
- Б) 1.7 -2.0 мм
- В) 0.2-0.3мм
- Г) 2.8 – 3.2.мм

1100. [T015969] РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ

- А) удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- Б) компенсации жевательного давления
- В) удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) соединения элементов бюгельного протеза

1101. [T015970] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ

- А) опорную
- Б) удерживающую
- В) ретенционную
- Г) косметическую

1102. [T015971] ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИСХОДИТ

- А) проседание протеза на слизистую
- Б) нестабильность протеза
- В) плохая фиксация протеза
- Г) аллергическая реакция

1103. [T015972] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ИМЕЕТ ФОРМУ

- А) ложкообразную
- Б) ящикообразную
- В) многоугольную
- Г) обратного конуса

1104. [T015973] ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ

- А) плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- Б) улучшение жевательной эффективности
- В) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) улучшение выведение протеза из полости рта

1105. [T015974] В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ

- А) опорно-удерживающие
- Б) гнутые, удерживающие
- В) денто - альвеолярные
- Г) многозвеньевые

1106. [T015975] РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности

1107. [T015976] КЛАММЕР АККЕРА

- А) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- В) одноплечийкламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образныйкламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

1108. [T015977] КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEY

- А) кольцевой
- Б) одноплечий (обратного действия)
- В) кламмерджексона
- Г) кламмераккера

1109. [T015978] КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР

- А) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

1110. [T015979] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ

- А) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

1111. [T015980] КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР

- А) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

1112. [T015981] КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО НЕУ

- А) аккера
- Б) джексона
- В) бонвиля
- Г) кольцевой

1113. [T015982] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО НЕУ) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ

- А) соединителя (ответвления)
- Б) седла
- В) дробителя нагрузки
- Г) пластмассового пилота

1114. [T015983] КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО НЕУ

- А) комбинированный
- Б) кольцевой
- В) бонвиля
- Г) джексона

1115. [T015984] КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY

- А) роуча
- Б) кольцевой
- В) бонвиля
- Г) комбинированный

1116. [T015985] ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА

- А) Рейхельмана
- Б) Бонвиля
- В) многозвеньевой
- Г) Аккера

1117. [T015986] КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА

- А) зубах непрерывного зубного ряда
- Б) отдельно стоящих зубах
- В) клыках
- Г) фронтальном участке зубов

1118. [T015987] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ

- А) огнеупорная
- Б) мастер модель
- В) диагностическая
- Г) разборная

1119. [T015988] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНО МОДЕЛЬ

- А) дублирующая
- Б) разборная
- В) диагностическая
- Г) вспомогательная

1120. [T015989] ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ

- A) 20 – 25 мм
- Б) 10 – 15 мм
- В) 35 – 40 мм
- Г) 50 – 60 мм

1121. [T015990] РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ

- A) 50-55
- Б) 70-75
- В) 25-30
- Г) 100-110

1122. [T015991] ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА

- A) вибростолике
- Б) рабочем столе
- В) весах
- Г) параллеломере

1123. [T015992] НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- A) силикон
- Б) гелин
- В) альгинат
- Г) гипс

1124. [T015993] ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМ СМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ

- A) устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- Б) компенсировать усадку метала
- В) ускорить схватывание
- Г) улучшить текучесть массы

1125. [T015994] ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТТУДБЛИРОВАНУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

- А) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- Б) на воздухе
- В) фотополимеризаторе
- Г) микроволновк

1126. [T015995] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПОД БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ ИСПОЛЬЗУЮ ГИПСЫ КЛАССА

- А) третьего
- Б) четвертого
- В) второго
- Г) первого

1127. [T015996] МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) CRCO сплав
- Б) CRNI сплав
- В) нержавеющая сталь
- Г) легкоплавкий сплав

1128. [T015997] ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) перекрывается гипсом
- Б) остается открытой
- В) изолируется воском
- Г) приклеиваться к гипсовой модели

1129. [T015998] ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ

- А) после изучения рабочей модели в параллелометре и ее подготовке
- Б) после изучения рабочей модели в параллелометре
- В) после отливки каркаса бюгельного протеза
- Г) сразу после получения рабочей модели

1130. [T015999] ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 1-2 см
- Б) 3 см
- В) 5 см
- Г) 0,3-0,5 см

1131. [T016000] ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 0,3 - 1 см
- Б) 1-2 см
- В) 2-3 см
- Г) 3-5 см

1132. [T016001] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 1,0 - 1,5 мм
- Б) 1,5 - 2,0 мм
- В) 2,0 – 2,5 мм
- Г) 5,0 мм

1133. [T016002] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 2,0 - 2,5 мм
- Б) 1,0 - 1,5 мм
- В) 1,5 - 2,0 мм
- Г) 3,5 - 5,0 мм

1134. [T016003] РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО

- А) количеством и расположением окклюзионных накладок
- Б) введением в протез дробителей нагрузки
- В) увеличив размер дуги
- Г) уменьшив размер дуги

1135. [T016004] МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ

- А) нанесение изоляционного слоя
- Б) моделирование дуги
- В) создание фальца
- Г) формирование базиса

1136. [T016005] ДУБЛИРУЮЩЮЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ

- А) разогреть
- Б) охладить
- В) довести до кипения
- Г) развести растворителем

1137. [T016006] ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

- А) на огнеупорных моделях в опоке
- Б) без модели в опоке
- В) на гипсовой модели
- Г) в силиконовой форме

1138. [T016007] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- Б) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- Г) базисы, каркас, искусственные зубы

1139. [T016008] ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в передней трети твердого неба
- Б) до линии А
- В) в конце задней трети твердого неба
- Г) в конце средней трети твердого неба

1140. [T016009] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ ММ

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 1,5
- Г) 2,0

1141. [T016010] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ

- А) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- Б) показания к применению значительно ограничены
- В) трудоемки в изготовлении
- Г) требуется наличие литейной лаборатории

1142. [T016011] ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) амортизаторы и дробители нагрузки, усилители, ограничители лапки
- Б) кламмера, лапки, предохранители от опрокидывания
- В) зубы, седла, кламмера
- Г) седловидные части лапки, ответвления к фасеткам, зубы

1143. [T016012] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на оральных буграх фронтальных зубов
- Б) на слизистой альвеолярного отростка
- В) над оральными буграми фронтальных зубов
- Г) на фронтальных зубах

1144. [T016013] МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ ММ

- А) 6 - 10
- Б) 2 - 5
- В) 4 - 8
- Г) 3 - 5

1145. [Т016014] БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ

- А) съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- Б) металлический каркас, выполненный в виде рамы
- В) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- Г) с опорно-удерживающими кламмерами

1146. [Т016015] ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ

- А) зачастую не требуют препарирования зубов
- Б) имеют более широкий круг показаний к применению
- В) эстетичнее
- Г) могут подвергаться дезинфекции

1147. [Т016017] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) зависит от формы ската альвеолярной части
- Г) 2,5 мм

1148. [Т016018] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- А) 0,6
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

1149. [Т016019] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- А) 0,3
- Б) 0,5
- В) 0,2
- Г) 0,1

1150. [Т016020] ШИРИНА ДУГИ НИЖНЕЧЕЛЮСТНОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА _____ ММ

- А) 4,0
- Б) 5,0
- В) 3,0
- Г) 2,0

1151. [Т016021] ТОЛЩИНА ДУГИ ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 1,4
- В) 0,5
- Г) 1,3

1152. [Т016022] ТОЛЩИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ ММ

- А) 2,0
- Б) 0,5
- В) 1,0
- Г) 5

1153. [Т016023] ТОЛЩИНА НЕБНОЙ ПЛАСТИНКИ _____ ММ

- А) 0,8
- Б) 1,0
- В) 1,2
- Г) 1,5

1154. [Т016024] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

1155. [Т016025] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И НЕБНОЙ ПЛАСТИНКОЙ НЕ БОЛЕЕ _____ММ

- А) 0,3
- Б) 0,5
- В) 0,2
- Г) 0,8

1156. [Т016026] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ _____ММ

- А) 0,5
- Б) 0,3
- В) 0,7
- Г) 0,6

1157. [Т016027] ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- А) среднее
- Б) передне-среднесреднее
- В) заднее
- Г) переднее

1158. [Т016028] ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЖЕСТКОСТИ НЕБНОЙ ДУГИ

- А) моделируют усилители
- Б) увеличивают ее толщину и ширину
- В) увеличивают ее ширину
- Г) увеличивают ее толщину

1159. [Т016029] НЕБНАЯ ДУГА ОТСТОИТ ОТ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ТВЕРДОГО НЕБА НА РАССТОЯНИИ _____ММ

- А) 0,3
- Б) 1,0-1,5
- В) 2,0
- Г) 0,2

1160. [T016030] ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- А) устойчивость зуба
- Б) выраженность анатомического экватора
- В) высота клинической коронки
- Г) подвижность

1161. [T016031] ОБХОДНЫЕ ДУГИ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ

- А) плоском небе
- Б) глубоком небе
- В) косом прикусе
- Г) открытом прикусе

1162. [T016032] РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня
- Г) по усмотрению техника

1163. [T016033] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- А) бугров верхней челюсти
- Б) $1/3$ длины базиса
- В) $1/2$ длины базиса
- Г) $1/4$ длины базиса

1164. [T016034] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- А) $2/3$ длины базиса
- Б) $1/3$ длины базиса
- В) $1/2$ длины базиса
- Г) $1/4$ длины базиса

1165. [Т016035] ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ _____ ММ

- А) 20
- Б) 15
- В) 10
- Г) 30

1166. [Т016036] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ И ДУГОЙ НИЖНЕГО БЮГЕЛЯ

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,3 мм
- В) 0,2 мм
- Г) отсутствует

1167. [Т016037] ШЕСТИПЛЕЧИМ НАЗЫВАЕТСЯ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- А) Рейхельмана
- Б) Джексона
- В) Бонвиля
- Г) Кемени

1168. [Т016038] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ХРОМ-КОБАЛЬТОГО СПЛАВА _____ ГРАДУСОВ ЦЕЛЬСИЯ

- А) 1458
- Б) 1064
- В) 900
- Г) 1600

1169. [Т016039] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) передается больше опорным зубам
- Б) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- В) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- Г) передается на костную ткань

1170. [Т016040] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) воспринимается только опорными зубами
- В) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- Г) передается только опорным зубам

1171. [Т016041] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) передается только опорным зубам
- В) передается только на костную ткань
- Г) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

1172. [Т016043] ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА

- А) жесткое
- Б) лабильное
- В) полу лабильное
- Г) шарнирное

1173. [Т016044] НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) парасагиттальный
- Б) сагиттальный
- В) фронтосагиттальный
- Г) по дуге

1174. [Т016045] ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) пальцевые отростки, лапки, усилители
- Б) кламмеры, лапки, предохранители от опрокидывания
- В) седловидные части, лапки, ответвления к фасеткам, зубы
- Г) зубы, седла, кламмера

1175. [T016046] ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ

- А) горизонтальное
- Б) под углом 5-100 по горизонтали
- В) под углом 10-150 по горизонтали
- Г) под углом 6-80 по горизонтали

1176. [T016047] НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВНОГО АНТИПРОКИДЫВАТЕЛЯ В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ

- А) отростки базиса
- Б) пальцевые отростки
- В) многозвеньевыекламмеры
- Г) шарниры

1177. [T016048] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) физиология акта жевания
- В) степень атрофии альвеолярного отростка
- Г) расположение бюгельного протеза в полости рта

1178. [T016049] ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ

- А) окклюзионная накладка
- Б) тело кламмера
- В) отросток кламмера
- Г) плечо кламмера

1179. [T016050] ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) опорно удерживающий кламмер
- Б) бюгель
- В) седло
- Г) дробитель нагрузки

1180. [T016051] МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ

- А) комбинированный
- Б) обратный
- В) по выбору техника
- Г) прямой

1181. [T016052] БАЗИСОМ В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) седловидная часть
- Б) седловидная часть, соединенная с дугой
- В) весь бюгельный протез
- Г) дуга

1182. [T016053] ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) связующим звеном между седлами
- Б) базисом протеза
- В) опорной частью
- Г) дробителем нагрузки

1183. [T016054] ДУГА ПРИ ГЛУБОКОМ НЕБЕ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в средней части
- Б) ближе к линии А
- В) ближе к фронтальному отделу
- Г) в задней трети твердого неба

1184. [T016056] ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ

- А) не менее, чем в двух точках
- Б) не менее, чем в трех точках
- В) в одной точке
- Г) по дуге

1185. [T016057] ЛИТЬЕ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ВНЕ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ

- А) минимальном количестве опорных зубов
- Б) конвергированных опорных зубах
- В) изготовлении сложных конструкций.
- Г) изготовлении шинирующих бюгельных протезов

1186. [T016058] НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- А) продольной оси зуба
- Б) экватора
- В) обзора
- Г) межевую

1187. [T016059] ПРОВЕДЕННУЮ ПО КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОБЩУЮ ЛИНИЮ НАЗЫВАЮТ ЛИНИЕЙ

- А) межевой
- Б) поднутрения
- В) обзора
- Г) анатомического экватора

1188. [T016060] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) окклюзионной
- Б) поднутрения
- В) ретенционной
- Г) апроксимальной

1189. [T016061] ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) апроксимальной
- Г) поднутрения

1190. [T016062] ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) ретенционной
- Б) фиссуры
- В) окклюзионной
- Г) поднутрения

1191. [T016063] ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ

- А) огнеупорной
- Б) рабочей
- В) вспомогательной
- Г) диагностической

1192. [T016065] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ НЕОБХОДИМО ИМЕТЬ

- А) кристасил 2
- Б) воск
- В) супергипс
- Г) этилсиликат

1193. [T016066] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ

- А) хром-кобальтовый
- Б) медный
- В) легкоплавкий
- Г) нержавеющей сталь

1194. [T016068] БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) открытом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прогнатическом

1195. [T016069] ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ

- А) пластмассовые зубы, базисная пластмасса, КХС.
- Б) гелин, кристасил, пластмассы, зубы
- В) кислоты, пластмассы
- Г) воски, абразивные материалы

1196. [T016070] ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ

- А) воски, абразивные материалы, кислоты, гелин, кристасил, гипс
- Б) пластмассовые зубы, КХС, пластмасса
- В) гелин, гипс, пластмассовые зубы, кристасил
- Г) гипс, пластмассовые зубы, кислоты

1197. [T016071] СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ

- А) опорная лапка, отросток, тело, плечо
- Б) отросток, плечо
- В) плечо, тело, отросток
- Г) два плеча, тело и отросток

1198. [T016072] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК НЕОБХОДИМО

- А) подержать в воде
- Б) просушить на воздухе
- В) встряхнуть
- Г) продезинфицировать

1199. [T016073] СМОДЕЛИРОВАННЫЙ БАЗИС НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) имеет выраженный край
- Б) не имеет границы
- В) заходит на дугу
- Г) зависит от конструкции протеза

1200. [T016074] ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА

- А) опорно-удерживающий
- Б) перекидной
- В) многозвеньевой
- Г) удерживающий одноплечий

1201. [T016075] МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ РАБОЧЕГО УГЛА В КЛАММЕРЕ

- А) между плечом и телом кламмера
- Б) на плече кламмера
- В) между телом и якорной частью кламмера
- Г) на теле кламмера

1202. [T016076] СТРОЕНИЕ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) плечо, 2 тела, 2 якорных части
- Б) 2 плеча, тело, 2 якорных части
- В) плечо, 2 тела, якорная часть
- Г) плечо, тело, якорная часть

1203. [T016077] ВИД ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) точечная
- Б) линейная
- В) плоскостная
- Г) комбинированная

1204. [T016078] КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ

- А) кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- Б) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- В) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- Г) кламмер Адамса

1205. [T016079] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1206. [T016080] МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА

- А) на плече
- Б) на теле
- В) на якорной части
- Г) на рабочем углу

1207. [T016081] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ

- А) функция
- Б) диаметр проволоки
- В) строение
- Г) место фиксации

1208. [T016082] МЕСТО ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) на шейке зуба
- Б) на экваторе зуба
- В) на жевательной поверхности зуба
- Г) на апроксимальной поверхности зуба

1209. [T016083] ДИАМЕТР ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРА АДАМСА С НАВИТЫМИ ТРУБКАМИ ПО ВОЛЬСКОМУ

- А) 1,2 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,8 мм

1210. [T016085] У КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ДУГ ОТСУТСТВУЕТ ФУНКЦИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА ИЛИ ГРУПП ЗУБОВ

- А) скоба
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с «М» - образными изгибами

1211. [T016086] СТРОЕНИЕ СКОБЫ

- А) средняя часть, 2 якорных части
- Б) средняя часть, якорная часть
- В) средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1212. [Т016087] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ

- А) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Б) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- В) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1213. [Т016088] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1214. [Т016089] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части

1215. [Т016090] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 якорных части

1216. [Т016091] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА- И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ

- А) дуга с «М»-образными изгибами
- Б) дуга для дистального перемещения клыков
- В) дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

1217. [T016092] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть

1218. [T016093] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА С ОДНОЙ ЯКОРНОЙ ЧАСТЬЮ

- А) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- Б) скоба
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с крючками для наложения резиновой тяги

1219. [T016094] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ

- А) диаметр проволоки
- Б) место расположения
- В) направление перемещения зубов
- Г) место приложения силы

1220. [T016095] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) змеевидная
- Б) с завитком
- В) Калвелиса
- Г) Коффина

1221. [T016096] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1222. [T016097] ПРУЖИНА ДЛЯ НЕБНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) с завитком
- Б) змеевидная
- В) Калвелиса
- Г) Коффина

1223. [T016098] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Коффина
- Б) Коллера
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

1224. [T016099] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Коллера
- Б) Коффина
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

1225. [T016100] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) овальная
- Б) с завитком
- В) Коффина
- Г) Калвелиса

1226. [T016101] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

- А) Калвелиса
- Б) змеевидная с одним изгибом
- В) змеевидная с двумя изгибами
- Г) овальная

1227. [T016102] ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ

- А) двойного действия
- Б) овальная
- В) змеевидная
- Г) Калвелиса

1228. [T016103] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ

- А) пружина для устранения диастемы
- Б) Коффина
- В) Коллера
- Г) заслонка от языка

1229. [T016104] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- А) 0,6 мм + 0,8 мм
- Б) 0,6 мм + 1,2 мм
- В) 0,8 мм + 1,0 мм
- Г) 0,6 мм + 1,0 мм

1230. [T016105] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1231. [T016106] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА

- А) 1,2 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 0,6 мм

1232. [T016107] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1233. [T016108] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1234. [T016109] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАСЛОНКИ ОТ ЯЗЫКА

- А) 0,8 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 1,5 мм

1235. [T016110] ПРИ КАКОЙ ПАТОЛОГИИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА

- А) вертикальная резцовая дизокклюзия
- Б) сагиттальная резцовая дизокклюзия
- В) трансверзальная резцовая дизокклюзия
- Г) обратная сагиттальная резцовая дизокклюзия

1236. [T016111] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- А) Коффина
- Б) Калвелиса
- В) змеевидная
- Г) двойного действия

1237. [T016112] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- А) Коллера
- Б) Калвелиса
- В) с завитком
- Г) змеевидная

1238. [T016113] ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- А) для равномерного и неравномерного расширения
- Б) прямого и обратного действия
- В) вестибулярная и небная
- Г) одночелюстная и двучелюстная

1239. [T016114] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

1240. [T016115] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

1241. [T016116] СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- А) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- Б) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- В) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- Г) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

1242. [T016117] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ

- А) выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- Б) на уровне шеек зубов
- В) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- Г) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

1243. [Т016118] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ

- А) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,6 мм
- Б) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- В) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- Г) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм

1244. [Т016119] ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА

- А) фиксация кламмера на зубе
- Б) фиксация кламмера в базисе аппарата
- В) опорная часть кламмера
- Г) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

1245. [Т016120] ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) опорная часть кламмера
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1246. [Т016121] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) фиксация кламмера в базисе аппарата
- Б) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- В) фиксация кламмера на зубе
- Г) опорная часть кламмера

1247. [Т016122] ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) опорная часть кламмера
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1248. [Т016123] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) скоба

1249. [T016124] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ ДУГИ

- А) фиксация дуги в базисе аппарата
- Б) фиксация аппарата в полости рта
- В) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- Г) перемещение зубов

1250. [T016126] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ

- А) изготавливаются максимально мезиально
- Б) направление не имеет значения
- В) изготавливаются максимально дистально
- Г) изготавливается только мезиальная якорная часть

1251. [T016127] КОНСТРУКЦИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (СОДЕРЖИТ ЧАСТИ ОТ ПРУЖИН)

- А) змеевидная + с завитком
- Б) Калвелелиса + с завитком
- В) Калвелелиса + змеевидная
- Г) овальная + с завитком

1252. [T016128] ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- Б) составляет 2/3 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- В) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на 1/3
- Г) составляет 1/2 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

1253. [T016129] К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ

- А) стреловидный кламмер Шварца б) в) г)
- Б) кламмер Роуча
- В) комбинированный кламмер
- Г) опорно-удерживающий кламмер

1254. [T016130] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) перпендикулярно вертикальной оси зуба
- Б) параллельно вертикальной оси зуба
- В) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- Г) параллельно горизонтальной оси зуба

1255. [Т016131] ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ

- А) упругость
- Б) твердость
- В) прочность
- Г) износостойкость

1256. [Т016132] КЛАММЕРА АДАМСА С НАВИТЫМИ ТРУБКАМИ ПО ВОЛЬСКОМУ СЛУЖАТ ДЛЯ ФИКСАЦИИ

- А) лицевой дуги
- Б) подбородочной пращи
- В) лицевой маски
- Г) гнатометра-«М»

1257. [Т016133] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ

- А) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Г) крючок располагается в горизонтальной плоскости

1258. [Т016134] НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ

- А) вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- Б) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- В) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- Г) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

1259. [Т016135] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ

- А) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Г) крючок располагается во фронтальной плоскости

1260. [T016136] КЛАММЕР С ТОЧЕЧНОЙ ФИКСАЦИЕЙ

- А) Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- Б) Аккера
- В) Джексона
- Г) Адамса на недопрорезавшийся зуб

1261. [T016137] ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) умеренные
- Б) слабые
- В) поверхностные
- Г) выраженные

1262. [T016138] СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) силы постоянного и перемежающего действия
- Б) силы постоянного действия
- В) силы перемежающего действия
- Г) никакие

1263. [T016139] УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- Б) аппаратурный
- В) функциональный
- Г) аппаратурно-хирургический

1264. [T016140] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на небной поверхности
- Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) припаивают на вестибулярной поверхности

1265. [T016141] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на вестибулярной поверхности
- Б) припаивают на небной поверхности
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) Не припаиваются

1266. [T016144] ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРГАУЗ

- А) резцы
- Б) моляры
- В) премоляры
- Г) клыки

1267. [T016145] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) прямом
- В) перекрестном
- Г) дистальном блокирующем

1268. [T016146] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) перекрестном
- В) дистальном блокирующем
- Г) мезиальном

1269. [T016147] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) мезиальном
- Б) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- В) открытом
- Г) перекрестном

1270. [T016148] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Б) не имеют существенного значения
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1271. [T016149] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

1272. [T016150] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1273. [T016151] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

1274. [T016152] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- В) не применяются
- Г) изготавливаются в области верхней губы

1275. [T016153] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области верхней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

1276. [T016156] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- А) проходит впереди бб
- Б) проходит позади бб
- В) не применяется
- Г) не имеет значения

1277. [T016157] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- А) проходит позади бб
- Б) не применяется
- В) не имеет значения
- Г) проходит впереди бб

1278. [T016158] РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ I ТИПА ОТ II ТИПА

- А) отличаются введением небной дуги
- Б) отличаются различным расположением небного бюгеля
- В) отличаются отсутствием вестибулярной дуги
- Г) существенно не отличаются

1279. [T016159] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ

- А) доходя до основания носа
- Б) выше уровня основания носа
- В) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- Г) не доходя до основания носа

1280. [T016160] ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ

- А) клыками и первыми премолярами
- Б) вторыми премолярами и первыми молярами
- В) первыми и вторыми премолярами
- Г) боковыми резцами и клыками

1281. [T016161] ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ

- А) за последними зубами
- Б) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- В) за вторыми премолярами
- Г) у дистальной поверхности первых верхних моляров

1282. [T016162] ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- А) доходят до клинической шейки зуба
- Б) доходят до анатомической шейки зуба
- В) проходят на 1/2 коронки зуба
- Г) проходят на 1/3 коронки зуба

1283. [T016163] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ

- А) находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- Б) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

1284. [T016164] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится ближе к дистальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1285. [T016165] НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне режущего бугра
- Б) находится выше уровня режущего бугра
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится ниже режущего бугра

1286. [T016166] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции $1/3$ величины корня
- В) находится на уровне проекции $1/2$ величины корня
- Г) не доходит до десневого края на $1/3$ высоты коронки

1287. [T016167] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ

- А) находится ближе к медиальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1288. [T016168] ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) прилегает к передним и боковым зубам
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

1289. [T016169] ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- В) отступает от передних и боковых зубов
- Г) прилегает к передним и боковым зубам

1290. [T016170] ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) прилегает к передним и боковым зубам
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

1291. [Т016171] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОльзяЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ

- А) у дистальной поверхности клыков
- Б) в области вторых премоляров
- В) у мезиальной поверхности клыков
- Г) в области боковых резцов

1292. [Т016172] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) фторакс
- Б) синма-М
- В) соксил
- Г) эластопласт

1293. [Т016173] УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ

- А) проходит на 2 мм ниже десневого края кольца
- Б) проходит у режущего корня
- В) проходит на 4 мм ниже десневого края кольца
- Г) проходит посередине кольца

1294. [Т016176] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- А) гладкие
- Б) шероховатые
- В) глянцевые
- Г) с отпечатками противоположных зубов

1295. [Т016177] ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ

- А) пружина, дуга
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) кламмера, фиксаторы

1296. [T016178] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксаторы
- Г) дуги с петлями

1297. [T016179] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) брекететы

1298. [T016180] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксатор
- Г) дуги с петлями

1299. [T016181] К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) кламмеры
- Б) протрагирующие пружины
- В) небные дуги
- Г) боковые щиты

1300. [T016182] ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- А) получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- Б) окклюзионных накладок
- В) капп
- Г) вестибулярных дуг

1301. [T016183] АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

- А) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Б) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

1302. [T016184] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ

- А) недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- Б) фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- В) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- Г) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

1303. [T016185] НА ОДНОЧЕЛЮСТНОМ СЪЕМНОМ АППАРАТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) 4 кламмера
- Б) 5 кламмеров
- В) 2 кламмера
- Г) 1 кламмер

1304. [T016186] НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ

- А) по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- Б) на одноименных жевательных зубах
- В) симметрично
- Г) по диагонали

1305. [T016187] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ

- А) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- Б) из плеча и тела
- В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

1306. [T016188] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ

- А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- В) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

1307. [T016189] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ

- А) наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- Б) при правильном изгибании всех элементов
- В) правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- Г) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера

1308. [T016190] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО

- А) прилеганию плеча к коронке зуба
- Б) технологии изготовления
- В) способу фиксации в базисе аппарата
- Г) способу изготовления

1309. [T016191] КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- А) ленточные
- Б) кламмеры Адамса
- В) рамочные
- Г) пуговчатые

1310. [T016192] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- А) рамочные
- Б) кламмер Адамса
- В) круглые, перекидной Джексона
- Г) кламмер Шварца

1311. [T016193] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ИЗГИБАЮТ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- А) 0,6
- Б) 0,9
- В) 1,0
- Г) 0,8

1312. [T016194] ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ

- А) рамочный
- Б) Дуйзингса
- В) круглый
- Г) фиксатор Нападова

1313. [T016195] КРУГЛЫЙ ПРОВОЛОЧНЫЙ КЛАММЕР

- А) выполняет опорно-удерживающую функцию
- Б) выполняет удерживающую функцию
- В) используется для перемещения отдельных зубов или их групп
- Г) используется для фиксации резиновых лигатур

1314. [T016196] ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- А) 0,8
- Б) 1,2
- В) 1,5
- Г) 1,0

1315. [T016197] ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ

- А) в подъязычной области или вдоль ската неба
- Б) в пришеечной части
- В) в области экватора
- Г) у жевательной поверхности

1316. [T016198] РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) расширяющей пластинки с винтом
- Б) регулятора функций Френкеля
- В) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- Г) аппарата Энгля

1317. [T016199] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТАВЛИВАЮТ НАЗУБНЫХ ДУГ

- А) не имеет значения
- Б) до 1,2 мм
- В) до 1,0 мм
- Г) до 0,8 мм

1318. [T016201] АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) аппарат Брюкля
- В) ретенционный аппарат
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

1319. [T016203] ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ

- А) механически действующим
- Б) функционально действующим
- В) функционально направляющим
- Г) сочетанного действия

1320. [T016208] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) II классу 1 подклассу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 2 подклассу Энгля
- Г) III классу Энгля

1321. [T016209] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) II классу 2 подклассу Энгля
- Б) II классу 1 подклассу Энгля
- В) I классу Энгля
- Г) III классу Энгля

1322. [T016210] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) III классу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 1 подклассу Энгля
- Г) II классу 2 подклассу Энгля

1323. [T016211] ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ

- А) Энгль
- Б) Фошар
- В) Цельс
- Г) Катц

1324. [T016212] НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) открытый активатор Кламмта
- В) аппарат Брюкля
- Г) пропульсор Мюлемана

1325. [T016213] ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) кламмера
- Б) пружины
- В) наклонная и накусочная плоскости
- Г) винты

1326. [T016214] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОГО БЮГЕЛЯ

- А) 1,2 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,8 мм

1327. [T016215] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) 0,8 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 1,5 мм

1328. [T016216] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) аппарат Андресена-Гойпля
- Г) регулятор функции Френкеля

1329. [T016217] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- А) аппарат Андресена-Гойпля
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

1330. [T016218] К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) ретенционный аппарат
- В) аппарат Брюкля
- Г) твин-блок

1331. [T016219] МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с винтом
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) пластинка с наклонной плоскостью
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1332. [T016220] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

1333. [T016221] ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА

- А) функционально-действующий
- Б) комбинированного действия
- В) механически-действующий
- Г) сочетанного действия

1334. [T016222] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- А) одночелюстной межчелюстного действия
- Б) одночелюстной одночелюстного действия
- В) двучелюстной одночелюстного действия
- Г) внеротовой одночелюстного действия

1335. [T016223] КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ

- А) пластинка на нижнюю челюсть с наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- Б) пластинка на нижнюю челюсть с накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- В) пластинка на нижнюю челюсть с окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- Г) пластинка на нижнюю челюсть с пелотами в области фронтальных зубов

1336. [T016224] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК

- А) липкий
- Б) базисный
- В) пчелиный
- Г) карнаубский

1337. [T016225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАКОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НЕОБХОДИМА ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР

- А) пластинка с заслонкой от языка
- Б) пластинка с расширяющим винтом
- В) ретенционный аппарат
- Г) аппарат Брюкля

1338. [T016227] ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Брюкля
- В) накусочная пластинка Катца
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1339. [T016228] К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ

- А) винт
- Б) наклонная плоскость
- В) окклюзионная накладка
- Г) накусочная площадка

1340. [T016229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ

- А) на вестибулярной поверхности верхней челюсти
- Б) на вестибулярной поверхности нижней челюсти
- В) на язычной поверхности
- Г) на небной поверхности

1341. [T016230] АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- В) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- Г) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

1342. [T016231] ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ

- А) изгибы пружины
- Б) плечо пружины
- В) отросток пружины
- Г) плечо и отросток пружины

1343. [T016232] КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- А) использовать весь запас действия
- Б) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- В) аппарат выглядел эстетично
- Г) наложить аппарат в полость рта

1344. [T016233] ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование не производится
- Б) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- В) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- Г) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

1345. [T016236] КАКИМ ОБРАЗОМ ПРОИЗВОДИТСЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- А) в положении конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками
- Б) в положении привычной окклюзии
- В) в положении первых моляров по I классу Энгля
- Г) в положении первых моляров по I классу Энгля + разобшение на 2 мм в вертикальной плоскости

1346. [T016237] ПРИ РАННЕЙ ПОТЕРЕ ВРЕМЕННОГО ЗУБА

- А) изготавливается ортодонтический аппарат с искусственным зубом на месте утраченного
- Б) изготовление ортодонтического аппарата не требуется
- В) ортодонтический аппарат изготавливается во время прорезывания постоянного зуба
- Г) ортодонтический аппарат изготавливается после прорезывания постоянного зуба

1347. [T016238] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НИМИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- Б) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- В) изолируются воском якорные части кламмеров
- Г) не нуждаются в изоляции

1348. [T016239] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ

- А) наносится изолирующий лак
- Б) наносится компенсационный лак
- В) наносится вазелиновое масло
- Г) наносится мономер

1349. [T016240] АЛЬТЕРНАТИВОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в воду
- Б) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в раствор мономера
- В) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в ацетон
- Г) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в масло

1350. [T016241] ПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТА

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) пластинка с накусочной площадкой
- Г) пластинка с наклонной плоскостью

1351. [Т016243] ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ

- А) тестообразная
- Б) тянущихся нитей
- В) песочная
- Г) резиноподобная

1352. [Т016246] ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА

- А) шлифовка, полировка, распил
- Б) шлифовка, распил, полировка
- В) полировка, распил, шлифовка
- Г) полировка, шлифовка, распил

1353. [Т016247] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ

- А) регулятора функции Френкеля III типа
- Б) регулятора функции Френкеля II типа
- В) регулятора функции Френкеля I типа
- Г) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

1354. [Т016248] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ

- А) физиологическая
- Б) односторонним сепарационным диском
- В) в) двусторонним сепарационным диском
- Г) вулканитовым диском

1355. [Т016249] ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ

- А) регулятора функции Френкеля IV типа
- Б) регулятора функции Френкеля III типа
- В) регулятора функции Френкеля II типа
- Г) регулятора функции Френкеля I типа

1356. [T016250] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ

- А) ластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Андресена-Гойпля
- В) открытый активатор Кламмта
- Г) Твин-блок

1357. [T016251] БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА

- А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- Г) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3

1358. [T016252] НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА

- А) отмечено красной точкой или стрелкой
- Б) подсказывает врач
- В) определяет техник
- Г) техник определяет с врачом

1359. [T016253] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НАКУСОЧНАЯ ПЛОЩАДКА

- А) пластмасса
- Б) ортодонтическая проволока
- В) термопластический полимерный материал
- Г) боксил

1360. [T016254] ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- А) двучелюстной
- Б) одночелюстной
- В) одночелюстной межчелюстного действия
- Г) внеротовой

1361. [T016257] ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА

- А) открытый активатор Кламмта
- Б) регулятор функции Френкеля II типа
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля IV типа

1362. [T016258] ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

1363. [T016259] ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА

- А) изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- Б) изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- В) изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- Г) изготавливаются таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

1364. [T016260] РАСПОЛОЖЕНИЕ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА НА МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ

- А) в указанном врачом месте
- Б) в самой узкой части нёба
- В) в самой широкой части нёба
- Г) в самой глубокой части нёба

1365. [T016261] ОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ

- А) функционально-направляющего действия
- Б) механического действия
- В) комбинированного действия
- Г) пассивного действия

1366. [T016262] НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ

- А) наслоением самотвердеющей пластмассы
- Б) изготовлением нового аппарата
- В) заменой плоскости на новую
- Г) перебазировкой

1367. [T016263] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- Б) ретенционные
- В) используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- Г) брекет-система

1368. [T016264] ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ

- А) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов
- Б) нормализации носового дыхания
- В) устранения вредных привычек
- Г) лечения зубочелюстных аномалий

1369. [T016265] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ

- А) раскручиванием
- Б) смазыванием вазелином
- В) блокированием
- Г) смазыванием мономером

1370. [T016266] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) обратного резцового перекрытия
- Б) ретрузии нижних фронтальных зубов
- В) скученности нижних фронтальных зубов
- Г) протрузии нижних фронтальных зубов

1371. [T016267] В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) наклонная плоскость
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионная накладка
- Г) язычные пелоты

1372. [T016268] КАКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ?

- А) вестибулярные пелоты
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионные накладки
- Г) язычные пелоты

1373. [T016269] АППАРАТ НААС ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- А) расширения верхнего зубного ряда
- Б) дистализации моляров верхнего зубного ряда
- В) лечения открытого прикуса
- Г) лечения глубокого прикуса

1374. [T016270] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЛЯ I ТИПА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) дистальной окклюзии с сагиттальной резцовой дизокклюзией
- Б) мезиальной окклюзии
- В) прямой резцовой окклюзии
- Г) передней перекрестной окклюзии

1375. [T016273] МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО

- А) миофункциональные аппараты
- Б) аппараты механического типа действия
- В) аппараты комбинированного типа действия
- Г) ретенционные аппараты

1376. [T016275] ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) механического типа действия
- Б) комбинированного типа действия
- В) ретенционным аппаратам
- Г) функционального типа действия

1377. [T016276] АППАРАТ БИХЕЛИКС ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- А) расширения верхнего зубного ряда
- Б) возмещения дефекта зубного ряда
- В) нормализации положения клыков верхнего зубного ряда
- Г) дистализации боковой группы зубов

1378. [T016277] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) лицевую дугу
- В) нёбную с вестибулярной дугой
- Г) лингвальную с винтом

1379. [T016279] ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- Г) открытый прикус

1380. [T016280] КАКУЮ ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ ДУГУ ИСПОЛЬЗУЮТ НА ЭТАПЕ ЗАКРЫТИЯ ПРОМЕЖУТКОВ МЕХАНИКОЙ СКОЛЬЖЕНИЯ?

- А) стальную четырехгранную
- Б) круглую нитиноловую
- В) мультифлекс
- Г) нитиноловую четырехгранную

1381. [T016281] КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?

- А) брекет - система
- Б) съёмная пластинка с рукообразной пружиной
- В) съёмная пластинка с вестибулярной дугой
- Г) каппа Бынина

1382. [T016282] АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОГО ЕСТЬ ВИНТ, ПРУЖИНА, ЛИГАТУРА, НАЗЫВАЕТСЯ АППАРАТОМ _____ДЕЙСТВИЯ

- А) механического
- Б) комбинированного
- В) функционального
- Г) биологического

1383. [T016284] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) небную с вестибулярной дугой
- В) лингвальную с винтом
- Г) небную без дуги

1384. [T016285] К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) подбородочная праща с головной шапочкой
- Б) лицевая дуга
- В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- Г) каппа Шварца

1385. [T016286] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии
- В) дизокклюзии зубных рядов
- Г) прямого прикуса

1386. [T016287] АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) комбинированным
- Б) механическим
- В) функциональным
- Г) биомеханическим

1387. [T016288] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА

- А) нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламперами
- Б) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- В) верхнюю челюсть с накусочной площадкой
- Г) альвеолярные бугры

1388. [T016289] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

- А) нижней челюсти
- Б) верхней челюсти
- В) обеих челюстей
- Г) носовых костей

1389. [T016290] ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) раскручивания завитка
- Б) закручивания завитка
- В) разрыва завитка
- Г) уменьшения диаметра

1390. [T016291] АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ

- А) сочетанного действия
- Б) сдерживания роста нижней челюсти
- В) вестибулярного перемещения передних верхних зубов
- Г) перемещения нижней челюсти назад

1391. [T016292] УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 45°
- Б) 60°
- В) 30°
- Г) 15°

1392. [T016293] ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ АППАРАТА БРЮКЛЯ ИМЕЮТСЯ ПРИ

- А) коррекции зубочелюстных аномалий, в том числе мезиального и глубокого прикуса
- Б) изготовлении съемных зубных протезов
- В) изготовлении несъемных зубных протезов
- Г) все ответы верны

1393. [T016294] АППАРАТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА, ОТНОСЯТСЯ К АППАРАТАМ

- А) механически действующим
- Б) ретенционным
- В) функционально-направляющим
- Г) функционально-действующим

1394. [T016295] АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ _____ ОПОРНЫХ КОРОНКИ

- А) 4
- Б) 6
- В) 8
- Г) 2

1395. [T016296] В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА

- А) срединного небного шва
- Б) носовых костей
- В) сошника
- Г) скуловых костей

1396. [T016297] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА

- А) полностью
- Б) на 3 мм
- В) на 0,5 мм
- Г) на 2 мм

1397. [T016298] СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ У ДЕТЕЙ В ПЕРИОДЕ ВРЕМЕННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ЗАМЕНЯТЬ ЧЕРЕЗ _____ МЕСЯЦЕВ

- А) 6-8
- Б) 8-10
- В) 4-6
- Г) 2-4

1398. [Т016299] СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ У ДЕТЕЙ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ЗАМЕНЯТЬ ЧЕРЕЗ _____ МЕСЯЦЕВ

- А) 8-10
- Б) 6-8
- В) 12
- Г) 4-6

1399. [Т016300] ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ

- А) аппарату Дерихсвайлера
- Б) каркасному литому из металла аппарату с коронками и штангами на опорные зубы и винтом
- В) коронкам на опорные зубы с припаянными штангами, вваренными в базис небной пластинки, с винтом
- Г) Аппарату Энгля

1400. [Т016301] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОРЕЗЫВАНИЯ РЕТИНИРОВАННОГО КЛЫКА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ВОЗРАСТЕ 15 ЛЕТ НАИБОЛЕЕ ПРИГОДЕН

- А) съемный протез с винтом, секторальным распилом, накусочной площадкой и пружинами для раздвижения соседних зубов
- Б) съемный протез с винтом и продольным распилом
- В) мостовидный протез
- Г) съемный протез с винтом и секторальным распилом

1401. [Т016302] ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА

- А) подбородок
- Б) губы
- В) углы нижней челюсти
- Г) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции

1402. [Т016303] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ПЛАСТИНЧАТЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) оральные
- Б) вестибулярные
- В) назубные
- Г) каркасные

1403. [T016304] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) назубные
- Б) блоковые
- В) каркасные
- Г) вестибулярные

1404. [T016305] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

1405. [T016306] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) дуговые
- Г) пластинчатые

1406. [T016307] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) блоковые
- Г) пластинчатые

1407. [T016308] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПА-КУЮТ В КЮВЕТУ

- А) в тестообразную стадию
- Б) в стадии песка
- В) в стадию тянущихся нитей
- Г) в резиноподобную стадию

1408. [T016309] ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ

- А) сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- Б) плохая гигиена полости рта
- В) медленное пережевывание пищи
- Г) не своевременное удаление молочных зубов

1409. [T016310] ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

1410. [T016311] БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ

- А) отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- Б) отдельных зубов и зубных рядов
- В) отдельных зубов
- Г) прикуса

1411. [T016312] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ АКТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- А) механически-действующими
- Б) функционально-направляющими
- В) функционально-действующими
- Г) аппаратами сочетанного действия

1412. [T016313] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ПАССИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- А) функционально-действующими
- Б) аппаратами сочетанного действия
- В) механически-действующими
- Г) функционально-направляющими

1413. [Т016314] ДЛЯ КОРПУСНОГО МЕЗИОДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПРОТИВОПОКАЗАНО ПРИМЕНЯТЬ

- А) пластинку с рукообразными пружинами или пружинами с завитком
- Б) аппарат Энгля в сочетании с кольцами
- В) кольца с канюлями, дугой и резиновой тягой
- Г) Эджуайз-технику

1414. [Т016315] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- А) от 5.5 до 7 лет
- Б) от 9 до 10 лет
- В) от 4 до 5.5 лет
- Г) от 3 до 4 лет

1415. [Т016316] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- А) 15 лет и старше
- Б) от 13 до 15 лет
- В) от 11 до 13 лет
- Г) от 9.5 до 10 лет

1416. [Т016321] КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА

- А) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- Б) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

1417. [Т016322] ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ

- А) направляющим коронкам Катца
- Б) аппарату Гашимова
- В) открытому активатору
- Г) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой

1418. [Т016323] ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН

- А) регулятор функций Френкеля (III типа)
- Б) активатор Андресена - Гойпля
- В) бионатор Бальтерса III типа
- Г) аппарат Брюкля

1419. [Т016324] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)

- А) активатор Андресена с винтом
- Б) аппарат Брюкля
- В) открытый активатор Кламмта с верхнегубными пелотами
- Г) регулятор функций Френкеля III типа

1420. [Т016667] РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- А) приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- Б) приведение отломков в правильное положение
- В) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- Г) исправления положения сместившихся отломков

1421. [Т016668] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- А) Тигерштедт
- Б) Карпинский
- В) Бальзаминов
- Г) Оксман

1422. [Т016669] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Оксман
- Б) Васильев
- В) Порт
- Г) Энтин

1423. [T016670] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) не смыкание ротовой щели

1424. [T016671] К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Ванкевич пластиночная
- Б) проволочная Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

1425. [T016672] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) 0,8 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 1,0 мм

1426. [T016675] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) алюминиевая проволока
- Б) кламмерная проволока
- В) ортодонтическая проволока
- Г) пластмасса

1427. [T016676] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС

- А) не покрывается
- Б) покрывается
- В) покрывается частично
- Г) не имеет значения

1428. [T016677] НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА

- А) прием пищи
- Б) дыхание
- В) отверстие для языка
- Г) эстетика

1429. [T016678] ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с оральной стороны
- В) зубной ряд
- Г) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

1430. [T016679] УКАЖИТЕ АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА

- А) проволочная шина-скоба с крючками, резиновых колец
- Б) аппарат Катца
- В) аппарат Персина
- Г) аппарат Оксмана

1431. [T016680] ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- А) удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- Б) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- В) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- Г) приведение отломков в правильное положение

1432. [T016681] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ

- А) 0,5-1,0 мм
- Б) 1,5-2,0 мм
- В) до 0,5 мм
- Г) 1,0-1,5 мм

1433. [T016684] ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

- А) избежать механоасфиксии
- Б) не мешали кормлению
- В) избежать смещения отломков
- Г) больной мог разговаривать

1434. [T016685] К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) шина Порта
- Б) складной протез по Оксману
- В) шина Ванкевича с наклонной плоскостью
- Г) аппарат Катца

1435. [T016686] ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

- А) подбородочной пращой
- Б) механотерапией
- В) миотерапией
- Г) лицевой дугой

1436. [T016687] МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) пластмасса
- Б) боксил
- В) нейлон
- Г) пластмасса мягкая

1437. [T016689] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

- А) 1,5 -1,8 мм
- Б) 1,2 -1,5 мм
- В) 0,5 -1,0 мм
- Г) 2,0 -2,5 мм

1438. [T016690] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина
- Б) протез по Оксману
- В) шина Вебера
- Г) шина Порта

1439. [T016691] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ

- А) шина Вебера
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с obturatorом

1440. [Т016692] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ ЕСТЬ НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1441. [Т016693] ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ

- А) центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- Б) альвеолярная часть нижней челюсти
- В) мозговое кровообращение
- Г) альвеолярный отросток верхней челюсти

1442. [Т016694] РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

- А) на стороне противоположной перелому
- Б) на стороне перелома
- В) с двух сторон
- Г) с оральной стороны

1443. [Т016695] В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с obturatorом
- Г) протез по Оксману

1444. [Т016696] ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) огибающая зубной ряд
- Б) с вестибулярной стороны
- В) с оральной стороны
- Г) может

1445. [T016697] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ

- А) переломах нижней челюсти без смещения при полной адентии
- Б) переломах нижней челюсти без смещения
- В) переломах беззубой нижней челюсти
- Г) переломах беззубой нижней челюсти без смещения

1446. [T016698] ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) 2/3 высоты зубов
- Б) 1/3 высоты зубов
- В) 1/2 высоты зубов
- Г) 3/4 высоты зубов

1447. [T016700] ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ

- А) стандартным комплектом Збаржа
- Б) аппаратом Катца
- В) складным протезом по Оксману
- Г) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

1448. [T016701] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

1449. [T016702] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА

- А) комбинированный внутри-внеротовой
- Б) внеротовой
- В) Зубонадесневой
- Г) внутривротовой

1450. [T016703] ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА

- А) Вебера
- Б) Тигерштедта
- В) Васильева
- Г) Курляндского

1451. [T016704] АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ

- А) транспортные
- Б) профилактические
- В) фиксирующие
- Г) замещающие

1452. [T016705] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНОМУ ПРИЗНАКУ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТСЯ

- А) нарушение окклюзии
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) смещение отломков в язычном направлении

1453. [T016706] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) подвижность отломков
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

1454. [T016707] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА

- А) беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- Б) беззубой нижней челюсти
- В) отломки челюстей с одиночно стоящими зубами
- Г) отломков челюстей с полным зубным рядом

1455. [T016708] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Тигерштедта
- Б) Порта
- В) протез – obturator
- Г) протез по Гаврилову

1456. [T016710] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Вебера
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) шина Порты
- Г) obturator Кеза

1457. [T016711] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Порты
- Б) протез по Гаврилову
- В) obturator Кеза
- Г) шина Вебера

1458. [T016712] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) подбородочной пращи
- Б) протеза по Гаврилову
- В) шины Вебера
- Г) аппарата Вайнштейна

1459. [T016713] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с одним базисом
- В) с металлическим базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1460. [T016714] ЛЕЧЕНИЕ РАНЕННЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) комплексное
- Б) терапевтическое
- В) ортопедическое
- Г) хирургическое

1461. [T016715] К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Васильева
- Б) Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

1462. [T016716] АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) нижней
- Б) не применяется при переломе
- В) верхней и нижней
- Г) верхней

1463. [T016717] ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) стандартизованный комплект Збаржа
- Б) шину Вебера
- В) шину Тигерштедта
- Г) шину из быстротвердеющей пластмассы

1464. [T016718] АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- А) репозиции отломков нижней челюсти
- Б) репозиции отломков верхней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

1465. [T016719] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ

- А) разведением в стороны внеротовых стержней
- Б) подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- В) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- Г) усилением резиновой тяги

1466. [T016720] ШИНУ ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТ

- А) для лечения переломов нижней челюсти
- Б) при костной пластике нижней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

1467. [T016722] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) неправильное сопоставление костных отломков
- Б) расщелина мягкого неба
- В) нарушение гигиены полости рта
- Г) сильное кровотечение

1468. [T016723] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) внесуставная контрактур
- В) не сросшийся перелом
- Г) расщелина мягкого неба

1469. [T016724] РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)

- А) 2,0-2,5
- Б) 1,5- 1,5
- В) 1- 1,2
- Г) 3,0 -3,5

1470. [T016725] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- А) Тигерштедт
- Б) Оксман
- В) Карпинский
- Г) Бальзаминов

1471. [T016726] АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) Вебер
- Б) Тигерштедт
- В) Фошар
- Г) Гуннинг

1472. [Т016727] ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ _____ ММ

- А) 0,4-0,5
- Б) 0,6-0,8
- В) 0,5-0,6
- Г) 0,2-0,3

1473. [Т016728] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ _____ ММ

- А) 1,5-2,0
- Б) 1,0-1,5
- В) 0,5-1,0
- Г) до 0,5

1474. [Т016729] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Тигерштедта
- Б) Ванкевич
- В) Порта
- Г) Вебера

1475. [Т016730] ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ

- А) верхней и нижней челюстей
- Б) только нижней челюсти
- В) альвеолярного гребня
- Г) только верхней челюсти

1476. [Т016731] ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- А) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- Б) лечения переломов верхней челюсти
- В) костной пластике нижней челюсти
- Г) лечения переломов нижней челюсти

1477. [Т016732] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

1478. [Т016733] ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ

- А) между шейками зубов и экватором
- Б) выше экватора
- В) по шейкам зубов
- Г) по экватору

1479. [Т016734] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ

- А) обратный
- Б) обратнокombинированный
- В) комбинированный
- Г) прямой

1480. [Т016735] ШИНА ВЕБЕРА МОДЕЛИРУЕТСЯ ВОСКОМ, ОХВАТЫВАЯ

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны
- В) альвеолярный отросток с оральной стороны
- Г) зубной ряд

1481. [Т016736] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ _____ММ

- А) 1,5 – 1,8
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 1,2 – 1,5
- Г) 0,5 – 1,0

1482. [T016737] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ

- А) обратный
- Б) прямой
- В) комбинированный
- Г) не имеет значения

1483. [T016738] БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) боксила
- Б) воска
- В) самотвердеющей пластмассы
- Г) базисной пластмассы

1484. [T016739] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- А) доходят до переходной складки
- Б) перекрывают торус
- В) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- Г) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки

1485. [T016741] К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ

- А) Вебера; Ванкевич
- Б) Ванкевич
- В) Васильева; Порта
- Г) Тигершtedта

1486. [T016742] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) клей
- В) пружины
- Г) самотвердеющую пластмассу

1487. [T016743] ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) пружины
- Б) очки
- В) клей
- Г) пластмассу

1488. [T016744] "МИКРОСТОМИЯ" — ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая нижняя челюсть
- В) маленькая верхняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

1489. [T016745] ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ

- А) подбородочной пращи, головной повязки
- Б) механотерапия
- В) психологической подготовки родственников
- Г) санпросветработы с пострадавшими

1490. [T016746] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- Б) шина Гунинга
- В) шина Тигерштедта
- Г) шина Вебера

1491. [T016747] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) несъемный протез
- В) съемный протез
- Г) шинирующий бюгельный протез

1492. [T016748] МЕТОД ФИКСАЦИИ ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНОЙ ШИНЫ С ГОЛОВНОЙ ШАПОЧКОЙ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СО ВСКРЫТИЕМ ГАЙМОРОВЫХ ПАЗУХ

- А) жесткий
- Б) с резиновой тягой
- В) лабильный
- Г) регулируемый

1493. [T016749] ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- Б) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- В) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках
- Г) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

1494. [T016750] КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ

- А) проволочная паяная на кольцах (коронках).
- Б) проволочная алюминиевая
- В) из быстротвердеющей пластмассы
- Г) из самотвердеющей пластмассы

1495. [T016751] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ

- А) беззубых челюстей без смещения
- Б) суббазальных верхней челюсти со смещением
- В) челюстей с недостаточным количеством зубов
- Г) нижней челюсти

1496. [T016752] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) гипс
- Б) стомальгин
- В) термопластические материалы
- Г) стэнс

1497. [T016753] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ

- А) шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- Б) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- В) стандартные шины назубные ленточные
- Г) шины из быстротвердеющих пластмасс

1498. [T016754] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ

- А) быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- Б) быстрота изготовления
- В) гигиеничность шин
- Г) отсутствие окклюзионных нарушений

1499. [T016755] ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) без смещения
- Б) поворотом отломка внутрь
- В) со смещением
- Г) поворотом отломка кнаружи

1500. [T016756] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА

- А) Померанцевой–Урбанской
- Б) Вебера
- В) Шредера
- Г) Порта

1501. [T016757] ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА

- А) отличается наличием металлической дуги
- Б) отличается локализацией на челюсти
- В) отличается показаниями к применению
- Г) не отличается

1502. [T016758] ГИППОКРАТ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ПРИМЕНЯЛ РЕПОЗИЦИЮ ОТЛОМКОВ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ШИНИРОВАНИЕМ ПРИ ПОМОЩИ

- А) пращевидной повязки
- Б) золотой проволоки
- В) гипсовой пращи
- Г) алюминиевой проволоки

1503. [T016759] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Лефор
- Б) Оксман
- В) Энтин
- Г) Вильга

1504. [T016760] ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МОЖНО ПРОВЕСТИ

- А) шиной Ванкевича
- Б) шиной Васильева
- В) шиной Збаржа
- Г) аппаратом Бетельмана

1505. [T016761] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) аложение ленточной шины Васильева
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) введение складного протеза

1506. [T016762] К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) складной протез по Оксману
- Б) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу "спирали" по Ванштейну
- В) аппарат Катца
- Г) шина Порта

1507. [T016763] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) цемент-висфатом
- В) за счет адгезивности
- Г)самотвердеющей пластмассой

1508. [T016764] ПРИ ПЕРЕЛОМАХ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ

- А) шину Лимберга
- Б) стандартный комплект Збаржа
- В) шину Ванкевич
- Г) аппарат для вправления отломков по Шуру

1509. [T016765] ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА

- А) Марея-Егорова
- Б) Тигерштедта
- В) Фригофа
- Г) Васильева

1510. [T016766] РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- В) перемещение фронтальных зубов в мезио – дистальном направлении
- Г) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении

1511. [T016767] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина по Ревзину
- Б) формирующий аппарат по Бетельману
- В) складной протез по Оксману
- Г) пластмассовая шина по Марею-Егорову

1512. [T016768] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) плавающий obturator
- В) obturator в виде тонкой пластинки
- Г) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1513. [T016769] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) введение складного протеза
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) наложение ленточной шины Васильева

1514. [T016770] АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»

- А) Оксман
- Б) Вайнштейн
- В) Гаврилов
- Г) Гунинг

1515. [T016771] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) недостаточная иммобилизация
- Б) нарушение гигиены полости рта
- В) сильное кровотечение
- Г) неправильно сросшиеся переломы

1516. [T016772] ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО

- А) изготовление протеза с двойным рядом зубов
- Б) изготовить протез с шарниром
- В) наложение шинирующего аппарата
- Г) удаление зубов

1517. [T016773] С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ

- А) сочетать механотерапию и миогимнастику
- Б) применять миогимнастику
- В) применять механотерапию
- Г) соблюдать гигиену полости рта

1518. [T016774] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА

- А) ранения мягких тканей и костей
- Б) сквозные, слепые, касательные
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) одинарные, двойные, множественные

1519. [T016775] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА

- А) сквозные, слепые, касательные
- Б) ранения мягких тканей
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) односторонние, двусторонние

1520. [T016776] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА

- А) пулевые, осколочные и лучевые
- Б) ранения мягких тканей
- В) сквозные, слепые, касательные
- Г) одинарные, двойные

1521. [T016778] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

1522. [T016779] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК "ЛОЖНОГО СУСТАВА"

- А) подвижность отломков
- Б) несмыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

1523. [T016780] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с металлическим базисом
- В) с одним базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1524. [T016781] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ

- А) 1,0 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 0,8 мм

1525. [T016782] "МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая верхняя челюсть
- В) маленькая нижняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

1526. [T016783] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) протез-обтуратор
- Г) протез с дублирующим зубным рядом

1527. [T016784] НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) фиксация отломков
- В) Иммобилизация при транспортировке
- Г) приведения отломков в правильное положение и их фиксации

1528. [T016785] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- А) складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- Б) шинирующую конструкцию
- В) бюгельные протезы
- Г) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламперами

1529. [T016786] ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) нарушение окклюзии
- Б) нарушение функции речи
- В) несмыкание ротовой щели
- Г) смещение отломков в язычном направлении

1530. [T016787] ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с дублирующим зубным рядом
- Б) протез с обтуратором
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шину Порта

1531. [T016788] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) несмыкания ротовой щели

1532. [T016789] БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- Б) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- В) соответствует границам бюгельного протеза
- Г) с вестибулярной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов

1533. [T016790] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) расщелина мягкого неба

1534. [T016791] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) расщелина мягкого неба
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) неправильно сросшийся перелом

1535. [T016792] ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с obturatorом
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез по Оксману
- Г) протеза с дублирующим зубным рядом

1536. [T016793] ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) резекционный протез по Оксману
- Б) протез с obturatorом
- В) протеза с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1537. [T016794] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) резекция челюсти
- Б) неправильно сросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1538. [T016795] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) пластмасса холодного отверждения
- Б) пластмасса горячего отверждения
- В) пластмасса мягкая
- Г) пластмасса мягкая силиконовая

1539. [T016796] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) obturator в виде тонкой пластинки
- В) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм
- Г) плавающий obturator

1540. [T016797] НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) сильное кровотечение
- Б) травматическое повреждение
- В) онкологический процесс
- Г) остеомиелит

1541. [T016798] ПРИОБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ

- А) микростомия
- Б) расщелина мягкого неба
- В) расщелина верхней губы
- Г) расщелина альвеолярного отростка

1542. [T016799] ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ

- А) протез с полым obturatorом
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шина Вебера

1543. [T016800] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ

- А) один
- Б) два
- В) три
- Г) четыре

1544. [T016801] ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К

- А) формирующим протезам
- Б) репонирующим протезам
- В) профилактическим протезам
- Г) комбинированным протезам

1545. [T016803] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) за счет адгезивности
- В) самоотвердеющей пластмассой
- Г) на постоянный цемент

1546. [T016804] ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- Б) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата
- В) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается
- Г) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам

1547. [T016805] ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ

- А) плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- Б) иметь зазор между obturatorом и дефектом
- В) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- Г) obturatorом полностью замещать дефект

1548. [T016806] УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ

- А) внутриворотные
- Б) стандартные
- В) комбинированные (внутри- и внеротовые)
- Г) внеротовые

1549. [T016807] ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- А) протезы с дублирующим зубным рядом
- Б) протезы с двуслойным базисом
- В) каппы
- Г) искусственные коронки

1550. [T016808] ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- А) плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- Б) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- В) obturator отстоит от края дефекта на 1-2 мм
- Г) obturator проникает в дефект

1551. [T016809] В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- А) проволочного шарнира
- Б) шарнира Гука
- В) пружинящего шарнира
- Г) многозвенового шарнира

1552. [T016811] СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) сохранившиеся естественные образования
- Б) кламмер
- В) пелоты
- Г) штифт

1553. [T016812] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) ниодим-железо-бор
- Б) золото-платиновые
- В) диоксид-титановые
- Г) серебряно-палладиевые

1554. [T016813] ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ

- А) формирующие – служащие опорой для пластического материала и постоянных протезов
- Б) фиксирующие – для удержания отломков после операции
- В) репонирующие
- Г) профилактические

1555. [T016814] АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ

- А) формирующих
- Б) профилактических
- В) репонирующих
- Г) фиксирующих

1556. [T016815] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) Протез верхней челюсти
- В) пружины
- Г) клей

1557. [T016816] ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ

- А) нижней челюсти в месте перелома
- Б) верхней челюсти в месте перелома
- В) верхней челюсти
- Г) в височно-нижнечелюстном суставе

1558. [T016817] ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ

- А) слабое поверхностное
- Б) глубокое сильное
- В) свистящее
- Г) с высоким тимпаническим звуком

1559. [T016821] ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) пластмассовую или металлическую каппу на зубной ряд смещенного вниз отломка
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) шина Ванкевич
- Г) съемный пластиночный протез

1560. [T016823] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) самарий-кобальтовые
- Б) кобальто-хромовые
- В) платино-кобальтовые
- Г) никель-титановые

1561. [T016825] МЕТОД, В ОСНОВЕ КОТОРОГО ЛЕЖИТ ПОСЛОЙНОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ ЖИДКОГО ФОТОПОЛИМЕРА ЛАЗЕРНЫМ ЛУЧОМ, НАПРАВЛЯЕМЫМ СКАНИРУЮЩЕЙ СИСТЕМОЙ

- А) стереолитографии
- Б) фотомоделирование
- В) сканирование
- Г) фрезерование

1562. [T016826] СТЕРЕОЛИТОГРАФИЯ ОТНОСИТСЯ К ТЕХНОЛОГИИ

- А) прототипирования
- Б) порошковой металлургии
- В) фрезерования
- Г) сканирования

1563. [T016827] К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) Оксмана
- Б) Катца
- В) Курляндского
- Г) Порта

1564. [T016828] ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ

- А) Отсутствием небной пластинки
- Б) Наличием кламмеров
- В) Наличием дуги
- Г) Можно изготовить без снятия оттиска

1565. [T016829] ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) акрила
- Б) нейлона
- В) полипропилена
- Г) полиуретана

1566. [T016830] ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- Б) аппарата Катца
- В) аппарата Бруна
- Г) аппарата Рудько

1567. [T016831] ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО

- А) части протеза перемещаются вместе с отломками
- Б) протез фиксирует отломки жестко
- В) части протеза ограничивают движение отломков
- Г) протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания

1568. [T016832] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) пружина
- Б) гантель
- В) петля
- Г) крючки

1569. [T016833] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)

- А) 1 см; 2 мм
- Б) 1,2 мм; 2,5 мм
- В) 1 см; 1,5 мм
- Г) 0,5 мм; 1 мм

1570. [T016834] АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К

- А) формирующим
- Б) замещающим
- В) фиксирующим
- Г) репонирующим

1571. [T016835] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) шина Вебера
- Б) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- В) шина Гуинга
- Г) шина Тигерштедта

1572. [T016836] К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат с наклонной плоскостью
- Б) аппарат Лимберга
- В) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти
- Г) складной протез по Оксману

1573. [T016837] К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) шина Ванкевич
- Б) боксерская
- В) Вебера
- Г) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

1574. [T016838] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) гантель
- Б) крючки
- В) петли
- Г) пружина

1575. [T016839] ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА

- А) разобщающие пластинки и obturators
- Б) несъемные
- В) obturators
- Г) разобщающие пластинки

1576. [T016840] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- А) складные протезы
- Б) шинирующие конструкции
- В) пластиночные протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- Г) бюгельные протезы

1577. [T016842] ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) фиксирующим
- Б) направляющим
- В) профилактическим
- Г) репонирующим

1578. [T016844] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) расщелина мягкого неба
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1579. [T016845] РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА _____ СМ

- А) 2,0-2,5; 1,0-1,5
- Б) 2,5-3,0; 2,5-2,0
- В) 1,5; 1,5
- Г) 1; 1,2

1580. [T016846] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

1581. [T016847] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) пружины
- В) самотвердеющую пластмассу
- Г) клей

1582. [T016848] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) пружины
- Б) пластмассу
- В) очки
- Г) клей

1583. [T016850] КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА

- А) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- Б) obturator, высоко входящий в полость носа
- В) отсутствие на базисе obturiрующей части
- Г) obturator в виде тонкой пластинки

1584. [T016851] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) полный, воздухоносный
- Б) плавающий obturator
- В) obturator в виде тонкой пластинки
- Г) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1585. [T016854] ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ

- А) фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- Б) исправляющие; изолирующие; формирующие
- В) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- Г) замещающие; формирующие

1586. [T016855] РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА

- А) Курляндского; Ванкевич
- Б) Ванкевич; Васильева
- В) Васильева; Порта
- Г) Порта; Курляндского

**1587. [T016856] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ
ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ
ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Оксман
- Б) Энтин
- В) Васильев
- Г) Порт

**1588. [T016857] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ
ПРЕДЛОЖИВШИЙ ВНЕРОТОВОЙ АППАРАТ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ
НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Рудько
- Б) Гаврилов
- В) Уваров
- Г) Панчоха